(令和7年度)一般廃棄物処理施設の維持管理の状況に関する公開情報

施設名:松阪市クリーンセンター

1. 処分した廃棄物の各月毎の種類及び数量 [施行規則第4条の5の2第1項第1号イ]

単位: t

種類	数量	4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	計
一般廃棄物	1号炉	2, 217. 91	2, 476. 85	388.12	2, 502. 64	2,411.85	1, 260. 18							11, 257. 55
(可燃ごみ)	2号炉	1,587.15	1,940.98	2,661.08	1, 427. 44	1,445.64	1, 775. 02							10, 837. 31

[※]燃えるごみの処理量は、当該月におけるごみクレーン荷重計の計測値の合算値です。

2. 燃焼ガス及び排ガス分析の実施状況(連続測定記録) [施行規則第4条の5の2第1項第1号口]

項目		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	基準値
燃焼ガス温度(℃)	1号炉	1, 117	1,061	1,039	1,066	1,046	1,063							- 800℃以上
	2号炉	1,080	1,069	1, 113	1,000	1,033	1,083							
集じん器に流入する 燃焼ガス温度 (℃)	1号炉	180	180	178	180	180	180							おおむね 200℃以下
	2号炉	180	180	180	180	179	180							
排ガス中の一酸化炭 素濃度(ppm)	1号炉	8.3	9.1	8.6	9.5	8. 7	8.7							100ppm以下
	2号炉	8.7	7.7	10.7	10.4	8.9	11.1							TUUPPM以下

[※]当該月における毎日の計測値から平均値を抜粋しました。排ガス中の一酸化炭素濃度の数値は、02 12%換算値の4時間平均値の平均です。

3. 冷却設備及び排ガス処理設備にたい積したばいじんの除去を行った日 [施行規則第4条の5の2第1項第1号ハ]

区分		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月
ボイラー・エコノマイザー	1号炉	-	_	-	-	-	-						
本体清掃	2号炉	-	1	-	ı	1	_						
ボイラー・エコノマイザー	1号炉	-	_	-	-	-	_						
下部ホッパー清掃	2号炉	-	_	-	-	-	-						
減温塔	1号炉	-	_	6月4日	-	-	9月9日						
内部清掃	2号炉	4月22日	_	-	7月23日	-	-						
ろ過式集塵機 ホッパー内部清掃	1号炉	-	-	6月4日	-	-	9月10日						
	2号炉	4月22日	-	_	7月24日	-	_						

[※]表の日付は、人手によってボイラー、エコノマイザー、減温塔内部、ろ過式集塵機のばいじん除去清掃を実施した日です。

4. 煙突から排出される排ガス中のばい煙量又はばい煙濃度 [施行規則第4条の5の2第1項第1号二]

		4月	5月	6月	7月	8月	9月	10月	11月	12月	1月	2月	3月	
項目	測定年月日 [ダイオキシン]	4月17日	-	6月2日	-	8月13日	-							法規制値 (自主基準値)
	測定結果 発行年月日 [ダイオキシン]	4月28日	-	6月16日	-	8月29日	-							
ばいじん濃度	1号炉	0.001未満	-	0.002	-	0.001未満	-							0.04g/m³N
g/mN換算值	2号炉	0.001未満	-	0. 001	-	0.001	-							(0.01g/m³N)
硫黄酸化物濃度(Sox)	1号炉	2.7[0.02]	-	0.5未満[0.4未満]	-	6. 4[4. 4]	-							[K値17.5]
volppm[K値実測値]	2号炉	2.4[0.01]	_	1.4[0.9]	-	2.5[1.7]	-							(50ppm)
窒素酸化物濃度(No x)	1号炉	81	-	51	-	73	-							250ppm
volppm換算值	2号炉	32	-	49	-	68	-							(100ppm)
塩化水素濃度(HCL)	1号炉	1.2	-	5.4	-	6.2	-							430ppm
volppm換算值	2号炉	5. 7	-	6.7	-	10.1	-							(50ppm)
ダイオキシン類濃度	1号炉	-	-	-	-	_	-							0.1ng-TEQ/m³N
ng-TEQ/m³N	2号炉	-	-	_	-	-	-							(0.1ng-TEQ/mN)

^()内の日付は、定期点検期間内にばいじん除去清掃を実施した日です。

なお、ボイラー及びエコノマイザーについては、焼却炉運転時に機械式ばいじん除去(スートブロー)を1日1回実施しています。