

松浦武四郎記念館 展示リニューアル等設計業務委託

## 展示実施設計図書

令和 2 年 10 月

株式会社トータルメディア開発研究所



■ 設計概要

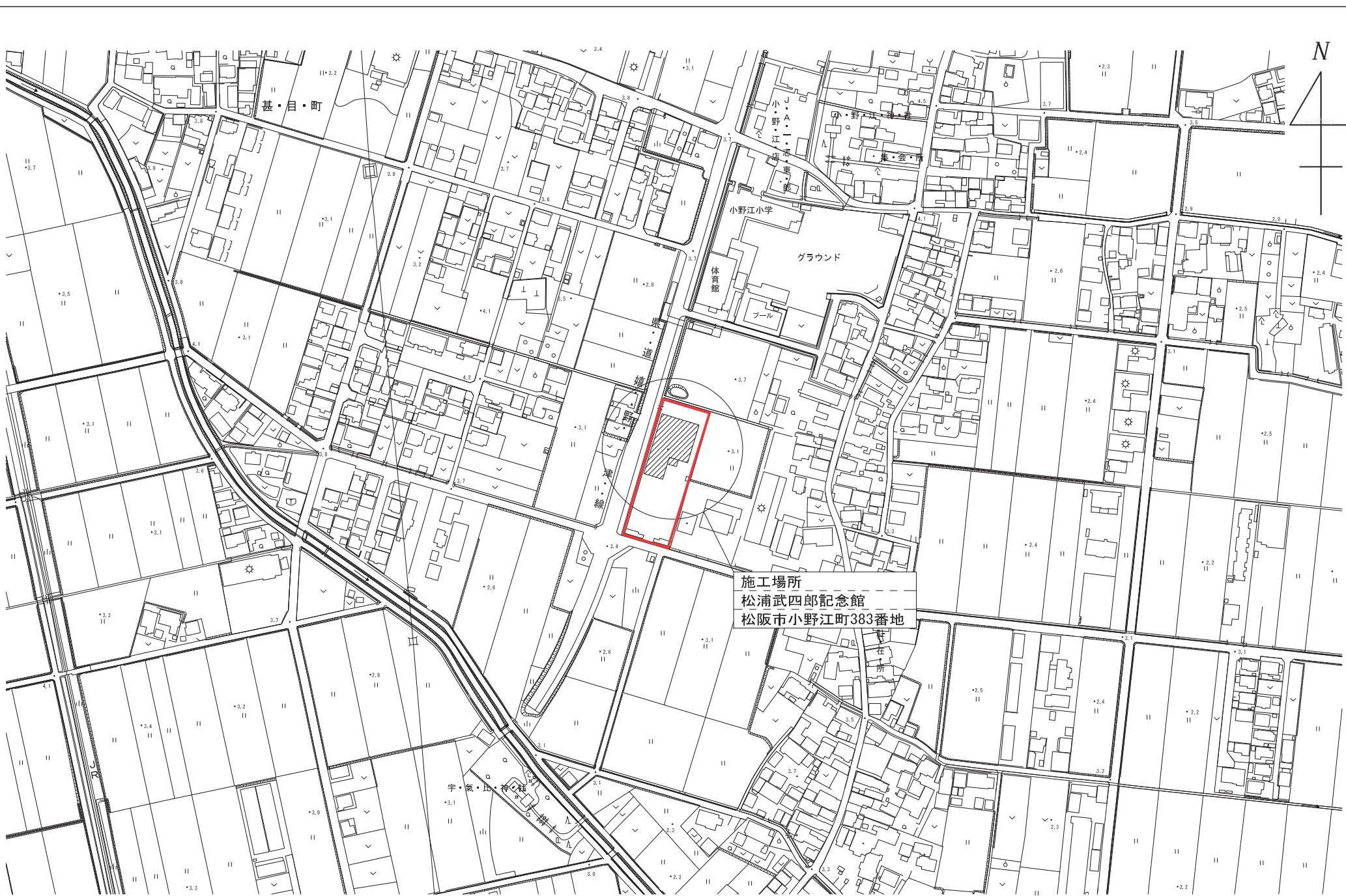
業務名称	松浦武四郎記念館展示リニューアル等設計業務委託
委託者	松阪市 〒515-8515 三重県松阪市殿町1340番地1  産業文化部文化課 TEL 0598-53-4393
受託者	株式会社トータルメディア開発研究所 〒102-0094 東京都千代田区紀尾井町3番地23 TEL 03-3221-5558 / FAX 03-3221-5277  西日本事業部 〒553-0001 大阪府大阪市福島区海老江3丁目22番地61 TEL 06-6442-3571 / FAX 06-6442-3579
所在地	松浦武四郎記念館 〒515-2109 三重県松阪市小野江町383番地 TEL 0598-56-6847
主要用途	博物館
構造	地上1階 RC造
敷地面積	3,385.34 m <sup>2</sup>
建築面積	913.28 m <sup>2</sup>
延べ床面積	850.00 m <sup>2</sup>
展示面積	472.00 m <sup>2</sup>  (改修前：ホール、映写室、企画展示室、展示室) (改修後：ホール、テーマ展示室1・2、企画展示室)
工事概要	・展示リニューアル製作

本設計は、日本全国を旅し北海道の名付け親と称される松阪市出身の偉人、松浦武四郎の功績と偉業を伝える「松浦武四郎記念館」のリニューアルを目的とした実施設計です。

「松浦武四郎記念館」は、開館26年を経て施設や設備の老朽化、また松浦武四郎にまつわる新たな研究成果の展示への追加や反映、小野江コミュニティセンター機能の外部移転に伴う室内の使用用途の変更等、これからも市民の利用や市内外へ発信をしていく上で改修が必須の課題となっています。

展示設計にあたっては、26年の間に蓄積された松浦武四郎にまつわる研究成果を展示に反映していくとともに、新たな展示手法を用いて武四郎の魅力をわかりやすく伝える展示構成、空間構成を検討します。また、更新性も考慮し、将来的にも使い勝手のよい仕様を検討します。

■ 敷地案内図





■総論・共通事項

1.総 論	1.展示製作設置場所	松浦武四郎記念館 〒515-2109 三重県松阪市小野江町383番地	
	2.施設名称	松浦武四郎記念館	
	3.展示製作範囲面積	展示製作範囲面積合計 472㎡ （改修前：ホール、映写室、企画展示室、展示室） （改修後：ホール、テーマ展示室1・2、企画展示室）	
	4.展示製作種目	1)展示造作・什器 2)展示ケース 3)演示具 4)グラフィック製作 5)映像音響制作 6)電気設備	
	5.展示製作期間	別に定める	
2.通 則	1.適 用	本展示製作は契約書、展示設計図書、及びこの特記仕様書に基づき、記載されていない事項については、 ・国土交通大臣営繕部監修「公共建築工事標準仕様書（建築工事編）」（最新版）※以降「標仕」とする ・国土交通大臣営繕部監修「公共建築改修工事標準仕様書（建築工事編）」（最新版） ・国土交通大臣営繕部監修「公共建築工事標準仕様書（電気設備工事編・機械設備工事編）」（最新版） に基づいて施工するものとする。	
	2.優先順位	すべての設計図書は、相互に補完するものとする。ただし、設計図書に相違がある場合、優先順位は、次の通りとする。 （1）現場説明書（追加指示、質疑回答を含む） （2）特記仕様書 （3）展示設計積算書 （4）展示実施設計図 （5）共通仕様書（02.通則-01.適用）	
	3.監督員	この仕様でいう監督員とは、松阪市担当職員又はその代理者とする。 監督員は、仕様書の記載事項に基づき現場代理人に対して指示、承諾、検査などを行う。	
	4.設計図書	設計図書とは、図面（実施設計図書、仕様書、設計書）をいう。	
	5.疑 義	設計図書が互いに相違する場合、明記のない場合、又は疑義を生じた場合は、監督員との協議による。	
	6.軽微な変更	現場のおさまり、取合せなどの関係で軽微な変更をする場合は、監督員との協議による。	
	7.設計変更	発注主の希望により上記に該当しない設計変更を生じた時は、原則として、予め見積書を提出して承諾された上で変更展示製作に着手すること。	
	8.官公署その他 への手続き	製作上で必要な官公署その他への手続きは速やかに行う。	
	3.共通事項	1.現場代理人	現場代理人とは、展示製作契約書に規定する現場代理人をいう。
		2.搬入方法の検討	本展示製作における建築空間の与件（搬出入用のルートの制約等）を充分に把握した上で、搬入経路、搬入方法、工期等調整し、製作上の組立方法を充分検討すること。
3.現場の管理		現場の管理は労働基準法、労働安全衛生規則、その他関係法規に従い、工事現場の労働者、その他出入りの監督、風紀衛生の取締り並びに火災盗難、その他の事故防止について遺漏のないようにする。以上の災害に際しては、工事引渡し以前に於いては、すべて受託者の負担とする。 又、常に場内は整理整頓のこと。	
4.養 生		現場内の既存建物、施工済みの箇所等で、本工事のため汚染または損傷の恐れのあるものについては適切な保護、養生を行う。 また、損傷を与えた場合は受託者にて現状復旧すること。	
5.災害および 公害の防止		関係法規に従い、展示製作に伴う災害及び公害の予防措置を事前に講ずる。 展示製作に伴う災害及び公害の予防措置に関して特記のある時はその指示による。	
6.材料		・材料は、特記のある場合を除き設計図書に定める条件に適合する新品を使用すること。ただし、仮設材料についてはこの限りでない。 ・JIS規格品のある材料は、設計図書に指定のない限り規格材を使用すること。 ・材料の品質が明示されてない場合は、均衡のとれた品質のものを使用すること。 ・使用材料の仕上の程度、色合などは、本仕様書に指定のない場合はあらかじめ指示した見本により、監督員との協議の上決定するものとする。	

3.共通事項	7.展示製作・施工	1)実施工程表 ・着工に先立ち、実施工程表を作成し監督員の承諾を受けること。 ・実施工程表に変更の必要を生じ、その内容が重要な場合は変更実施工程表を遅滞なく作成し、監督員の承諾を受けること。 ・監督員の指示により、上記実施工程表の補足として週間又は月間工程表もしくは工事工程表などを作成し提出すること。 2)製作図 ・製作図、見本などは、必要に応じて遅滞なく監督員に提出し承諾を受けること。 3)搬 入 ・現場搬入は監督員に報告する。ただし、あらかじめ監督員の承諾を受けた場合はこの限りではない。 4)試運転調整 ・映像機器など指定する項目については、試運転調整を行い、その結果を遅滞なく監督員に報告すること。 報告内容その他詳細は監督員との協議によるものとする。																																																																																																							
	8.展示製作・施工計画書	着工に先立ち、工事全般について仮設を主とした展示製作・施工計画書を作成し、監督員に提出し、承認を受けた上実施すること。																																																																																																							
	9.中間検査	展示製作にあたっては、最も適した時期に監督員立ち会いの上、中間検査を受けることとする。 ただし、監督員の指示があった場合は竣工状況写真と、検査報告書を提出することにより、この検査を省略することができるものとする。																																																																																																							
	10.発生材の処理	引渡しを要しないものは、全て構外に搬出し、関連法令等に従い適切に処理すること。																																																																																																							
	11.後片づけ	展示製作完了に際しては、建築物内の展示製作の施工範囲やその通用部について後片付け及び清掃を行う。																																																																																																							
	12.完成検査	検査は展示製作の引渡しを目的とし、監督員の立ち会いのもとに行うこと。 万一不備もしくは、不良の事項のある場合は、監督員の指示に基づき発注者の承諾を受け、直ちに取り換えまたは補修を行って完全なものとし、再検査を竣工期日までに受けること。																																																																																																							
	13.環境調査	展示完成後、展示室内の環境調査については、監督員より必要と指示された場合は実施することとする。 調査対象の揮発性有機化合物（VOC）の種類と、室内濃度指針値は下記の数値以下とする（指針値は厚生省生活衛生局長通知による）。 <table><tr><td>1)ホルムアルデヒド</td><td>100 μg/m3</td><td>0.08ppm</td></tr><tr><td>2)トルエン</td><td>260 μg/m3</td><td>0.07ppm</td></tr><tr><td>3)キシレン</td><td>870 μg/m3</td><td>0.20ppm</td></tr><tr><td>4)エチルベンゼン</td><td>3,800 μg/m3</td><td>0.88ppm</td></tr><tr><td>5)スチレン</td><td>220 μg/m3</td><td>0.05ppm</td></tr></table>				1)ホルムアルデヒド	100 μg/m3	0.08ppm	2)トルエン	260 μg/m3	0.07ppm	3)キシレン	870 μg/m3	0.20ppm	4)エチルベンゼン	3,800 μg/m3	0.88ppm	5)スチレン	220 μg/m3	0.05ppm																																																																																					
	1)ホルムアルデヒド	100 μg/m3	0.08ppm																																																																																																						
	2)トルエン	260 μg/m3	0.07ppm																																																																																																						
	3)キシレン	870 μg/m3	0.20ppm																																																																																																						
	4)エチルベンゼン	3,800 μg/m3	0.88ppm																																																																																																						
	5)スチレン	220 μg/m3	0.05ppm																																																																																																						
	14.完成写真	受託者は、展示製作完成後、建築・インテリア専門の写真家により、デジタルカメラなどにより、必要箇所の写真撮影を行い、そのデータを整理してサムネイルを添付し、DVD等に焼きつけ提出すること。																																																																																																							
	15.提出書類	受託者は、契約書および仕様書の項で指定された書類および下記に定める成果図書を作成し、納品するものとする。 <table><tr><th>番号</th><th>提出書類</th><th>部数</th><th>提出時期</th></tr><tr><td>1</td><td>契約書写し</td><td>1</td><td>着工時</td></tr><tr><td>2</td><td>現場代理人届 施工管理技術者届</td><td>1</td><td>着工時</td></tr><tr><td>3</td><td>契約工事代金内訳書</td><td>1</td><td>着工後30日以内</td></tr><tr><td>4</td><td>実施工程表</td><td>1</td><td>着工時</td></tr><tr><td>5</td><td>月間工程表</td><td>1</td><td>毎月頭</td></tr><tr><td>6</td><td>週間工程表</td><td>1</td><td>その都度</td></tr><tr><td>7</td><td>工程別工程表</td><td>1</td><td>必要に応じて</td></tr><tr><td>8</td><td>製作図</td><td>1</td><td>実施14日前</td></tr><tr><td>9</td><td>使用材料・機器承諾願</td><td>1</td><td>その都度</td></tr><tr><td>10</td><td>材料証明書</td><td>1</td><td>その都度</td></tr><tr><td>11</td><td>官公署出願書</td><td>1</td><td>監督員請求時</td></tr><tr><td>12</td><td>打合記録書</td><td>2</td><td>監督員、製作者双方控え</td></tr><tr><td>13</td><td>各種測定、試験報告書</td><td>1</td><td>その都度</td></tr><tr><td>14</td><td>各種検査結果報告書</td><td>1</td><td>その都度</td></tr></table> <table><tr><th>番号</th><th>提出書類</th><th>部数</th><th>提出時期</th></tr><tr><td>15</td><td>完成検査願</td><td>1</td><td>完成検査7日前</td></tr><tr><td>16</td><td>完成引渡し書類 完成届、引渡書 検査済書、鍵引渡書 機器操作説明書 保守管理マニュアル 業者連絡先リスト等</td><td>1</td><td>完成引渡し時 A4ファイルに同梱</td></tr><tr><td>17</td><td>工程写真（A4）</td><td>1</td><td>完成時</td></tr><tr><td>18</td><td>完成図（A3/バラ）</td><td>1</td><td>完成引渡し後30日以内</td></tr><tr><td>19</td><td>完成図（A3観音製本）</td><td>2</td><td>完成引渡し後30日以内</td></tr><tr><td>20</td><td>完成図データ（DVD）【注】</td><td>2</td><td>完成引渡し後30日以内</td></tr><tr><td>21</td><td>完成写真（DVD）</td><td>2</td><td>完成引渡し後30日以内</td></tr><tr><td>22</td><td>映像試写用DVD</td><td>2</td><td>完成引渡し後30日以内</td></tr><tr><td>23</td><td>その他 監督員が指示する書類</td><td></td><td>その都度</td></tr></table> 【注】19.完成図データは一括してPDFとする。グラフィックデータはイラストレータ・データ（文字アウトラインある・なし）を添付のこと。				番号	提出書類	部数	提出時期	1	契約書写し	1	着工時	2	現場代理人届 施工管理技術者届	1	着工時	3	契約工事代金内訳書	1	着工後30日以内	4	実施工程表	1	着工時	5	月間工程表	1	毎月頭	6	週間工程表	1	その都度	7	工程別工程表	1	必要に応じて	8	製作図	1	実施14日前	9	使用材料・機器承諾願	1	その都度	10	材料証明書	1	その都度	11	官公署出願書	1	監督員請求時	12	打合記録書	2	監督員、製作者双方控え	13	各種測定、試験報告書	1	その都度	14	各種検査結果報告書	1	その都度	番号	提出書類	部数	提出時期	15	完成検査願	1	完成検査7日前	16	完成引渡し書類 完成届、引渡書 検査済書、鍵引渡書 機器操作説明書 保守管理マニュアル 業者連絡先リスト等	1	完成引渡し時 A4ファイルに同梱	17	工程写真（A4）	1	完成時	18	完成図（A3/バラ）	1	完成引渡し後30日以内	19	完成図（A3観音製本）	2	完成引渡し後30日以内	20	完成図データ（DVD）【注】	2	完成引渡し後30日以内	21	完成写真（DVD）	2	完成引渡し後30日以内	22	映像試写用DVD	2	完成引渡し後30日以内	23	その他 監督員が指示する書類		その都度
	番号	提出書類	部数	提出時期																																																																																																					
1	契約書写し	1	着工時																																																																																																						
2	現場代理人届 施工管理技術者届	1	着工時																																																																																																						
3	契約工事代金内訳書	1	着工後30日以内																																																																																																						
4	実施工程表	1	着工時																																																																																																						
5	月間工程表	1	毎月頭																																																																																																						
6	週間工程表	1	その都度																																																																																																						
7	工程別工程表	1	必要に応じて																																																																																																						
8	製作図	1	実施14日前																																																																																																						
9	使用材料・機器承諾願	1	その都度																																																																																																						
10	材料証明書	1	その都度																																																																																																						
11	官公署出願書	1	監督員請求時																																																																																																						
12	打合記録書	2	監督員、製作者双方控え																																																																																																						
13	各種測定、試験報告書	1	その都度																																																																																																						
14	各種検査結果報告書	1	その都度																																																																																																						
番号	提出書類	部数	提出時期																																																																																																						
15	完成検査願	1	完成検査7日前																																																																																																						
16	完成引渡し書類 完成届、引渡書 検査済書、鍵引渡書 機器操作説明書 保守管理マニュアル 業者連絡先リスト等	1	完成引渡し時 A4ファイルに同梱																																																																																																						
17	工程写真（A4）	1	完成時																																																																																																						
18	完成図（A3/バラ）	1	完成引渡し後30日以内																																																																																																						
19	完成図（A3観音製本）	2	完成引渡し後30日以内																																																																																																						
20	完成図データ（DVD）【注】	2	完成引渡し後30日以内																																																																																																						
21	完成写真（DVD）	2	完成引渡し後30日以内																																																																																																						
22	映像試写用DVD	2	完成引渡し後30日以内																																																																																																						
23	その他 監督員が指示する書類		その都度																																																																																																						
16.鍵の引渡し	展示製作が完了した時は、鍵の照合を行い、鍵を監督員に提出すること。																																																																																																								
17.瑕疵担保	発注者より指示が無い場合、瑕疵担保期間は、竣工時より1年間とする。 なお照明灯具や映像プロジェクター・ランプなどの寿命による球切れ、消耗品および故意もしくは過失による展示物の破損については瑕疵には含まれず、監督員、受託者協議の上、別途精算する。																																																																																																								
4.その他	1.版權使用料等	本展示製作において、主としてレプリカ、グラフィック、映像、音響ソフトの製作において生じる他機関からの資料借用および交渉は原則として発注者が行うものとし、それにともない発生する費用（経費・使用料）は監督員と協議の上、負担者を決定する。																																																																																																							
	2.資料等の扱いについて	本展示製作において、展示資料の展示室への搬入および収蔵庫への設置については、発注者側によるものとする。 1)レプリカについての展示・列品は展示製作者がおこなう。 2)実物資料については、施設への搬入、展示列品・演示作業は発注者側によるものとする。																																																																																																							
	3.工事中の電気・水道料金	工事中における現場の電気・水道料金については、発注者、施工者協議の上、決定する。																																																																																																							
	4.補足	その他、疑義を生じた事項については、その都度、監督員と受託者が協議して両者誠意をもって、その解決にあたるものとする。																																																																																																							



1)展示造作・仕器

1.仮 設	1.一般事項	・床および壁面まわりの養生は十分に行い、安全対策に注意すること。
2木 工	2.一般事項	・原則として、02.通則-01.適用に準拠する。 ・木材及び合板等は、出荷証明書を監督員に提出する。
	3.木材	・製材、丸太はJASの規格品とする。 ・製材の等級は、構造材及び下地材は2級とし、造作材はA種とする。 ・樹種は設計図によるが、特記により禁止されない限り、代用樹種を利用することができる。 ・含水率は、構造材及び下地材は18%以下、造作仕上り材は15%以下とする。
	4.合板	・合板はJASの規格品とする。 ・合板のホルムアルデヒドの放散量の区分はF☆☆☆☆とする。
	5.集成材	・集成材はJASの規格品とする。 ・等級は1等、ホルムアルデヒドの放散量の区分はF☆☆☆☆とする。
	1.一般事項	・本展示製作に使用する材料及び二次製品ともJISの規格のあるものを使用する。鋼製品の防錆処理は、全て防錆塗装又は亜鉛メッキ等を施すこと。 ・溶接、ろう付けは公共標仕に準拠する。 ・アルミニウムの板、帯板、波型、管棒、線並びに二次製品は、JISの規格に合格したものの中から、要望に応じた各特性の合金を選んで使用する。
3.金属加工	2.アンカーボルト	・床止めのアンカーボルトは9m/mボルト以上を使用し、そのピッチは900m/m程度とする。 ・天井スラブよりのアンカーボルトは9m/mボルト以上を使用し、吊り下げレベルをターンバックルで調整するものとする。
	3.後打ちアンカー	・後打ちアンカーは、その使用箇所により適切に材料を選び、諸官庁の認定品を使用する。 (ケミカルアンカー、ホールイン・アンカー等)
	4.軽量鉄骨下地	・壁面開口補強 小規模な開口補強は、それぞれ使用したスタッド又はランナーで行う。 スパーサーは銅製で、スタッドに固定できるものとし、スタッドと同程度の亜鉛メッキを行ったものとする。 また、開口部補強及び補強取付金物は、防錆処理を行ったものとする。
	5.その他	・工法に関しては、02.通則-01.適用に準拠する。
	1.一般事項	・硝子の切断面は磨き加工とし整形する。硝子の取付に際し、硝子の下部に硬質ゴムなどのクッション材を置き、又シリコン・コーキングを施す前に、硝子の左右に発砲ポリスチレン材などのバックアップ材を用いる。 ・板硝子の品種、板厚寸法、使用場所は図面及び仕様書による。 ・硝子の取り扱いには吸盤を使用、充分慎重に行い、特に硝子縁部に損傷を与えぬように注意すること。
4.硝子加工	2.材 料	・硝子及びフィルム(飛散防止シート)の品種及び規格等 ・フロート板ガラス JIS R3202 ・合わせガラス JIS R3205 ・強化ガラス JIS R3206 ・高透過ガラス ・ガラスフィルム JIS A5759
	3.取付材料	・硝子取付シール材の分類は特記なき場合、以下の仕様とする。 ・金属製ガラスサッシュ接着用 シリコン2液性(防カビタイプ)／B種 低モジュラス ・ガラスとガラスの接着用 シリコン系シーリング1液性(防カビタイプ)／A種 高モジュラス
	4.養生・清掃	・ガラス取付後は、破損・汚染防止のため、貼り紙などで目印を施すこと。破損を生じた場合は直ちに取替え、又汚染した時は完全に取り去り、磨き粉の後を残さぬように磨くこと。
	5.塗 装	・上塗り用の塗料は、原則として指定された色及びつやで製作所にて調合する。 ただし、少量の場合は、同一製造業者の塗料を用いて、現場調色とすることができるものとする。 ・塗料は開封しないまま工場現場に搬入すること。 ・塗料は原則として調合された塗料をそのまま工事現場に搬入すること。 ただし、素地面の粗密吸収性の大小、気温の高低などに応じて塗装に適するように調整できるものとする。 ・塗装する周辺床などに汚染、損傷を与えないように注意し、必要に応じてあらかじめ塗装箇所及びその周辺に適切な養生をする。 ・仕上げの色合いは、見本帳又は見本塗り板を監督員に提出し、承諾を受けること。 ・工場塗装を行ったものは、現場搬入時に損傷が生じた場合は、直ちに補修すること。 ・塗装場所の気温が5℃以下、湿度が80%以上、又は換気が十分でない等のため、塗料の乾燥に不適当な場合は原則として塗装してはならない。 塗装を行う場合は、換気を良くし溶剤による中毒を起こさないようにすること。 ・着色剤の塗布後、色むらのある場合は、むら直しを行い調色すること。 ・特記なき場合、F☆☆☆☆とする。

5.塗 装

2.素地ごしらえ

■木部素地ごしらえ

工 程	塗装その他		面の処理
	規格番号	規格名称	
1).よごれ付着物除去			木部を傷つけないように除去し、油類揮発油でふきとる。
2)やに処理			やにの削り取り又は電気コテ焼きのうえ、揮発油などでふきとる。
3).研磨紙すり			かなな目、さか目などに#180 #240の研磨紙すり
4)節止め	JIS K5431	セラックニス	節およびその周囲などに2面はけ塗り。
5)穴うめ	JIS K5592 日本建築学会塗料規格	オイルパテ 不飽和ポリエステルパテ	割れ穴、すきま、くぼみなどに1. 2回穴うめ
6)研磨紙すり			#120,240の研磨紙すり

・透明塗料塗りの場合で、素地にはなはだしい色むら、よごれ、変色などがある場合は、ぬるま湯に溶かした漂白剤を用いて修正すること。

■鉄部素地ごしらえ

工 程	方 法
1)よごれ付着物除去	スクレーパ、ワイヤーブラシなどで除去
2)油類除去	揮発油ふき
3)被覆の仕上げ	スチールウール、ワイヤーバフ、研磨紙、布などで軽く研磨
4).さび落とし	サンドブラストによる除去(重量鋼材のみ)

■ボード、合板類、面の素地ごしらえ

工 程	塗装その他		面の処理
	規格番号	規格名称	
1).釘類等の突出物処理	JIS K5411	スーパーワニス	木部を傷つけないように除去し、油類揮発油でふきとる。
2)よごれ付着物除去			油類は揮発油でふきとる
3)ペーパーがけ			#120～150程度のもので、平滑にする
4)パテかけ	JIS K5492 日本建築学会塗料規格	オイルパテ 不飽和ポリエステルパテ 合成エマルジョンパテ	割れ目、穴、すきま、くぼみなどに1～2回穴埋め。

・釘はステンレス又はシンチュウ釘を使用のこと

3.さび止め塗料塗り

さび止め塗料塗りは、浸せき塗りとすることができる表面亜鉛メッキ鉄板で、亜鉛の呼び付着量が両面で80g/m2以下のものは鉄部とみなすものとする。

鉄骨

・一回目のさび止め塗料塗りは加工場において、溶接などの箇所は付着物を除去し、補修塗りの後に行うこと。

――下記の部分には塗装しない――

・コンクリートに埋め込まれる部分

・高力ボルト接合部の摩擦面

・ベースプレートの下面

・密閉される閉鎖形断面図の内面

・その他塗装することが適当でない部分

1)展示造作・什器

5.塗 装	4.クリアーラッカー塗装 (CL)	・共通仕様書に準拠する。
	5.合成樹脂エマルジョン 塗装(AEP)	・共通仕様書に準拠する。
	6.2液性ウレタンニス 塗装(UC)	・共通仕様書に準拠する。
	7.アクリル樹脂焼付塗装 (A-BE)	・共通仕様書に準拠する。
6.表装(経師)工事	1.壁紙クロス	・壁紙はJIS規格品とし、ホルムアルデヒド放散量はF☆☆☆☆とする。
	2.塩ビシート	・塩ビシート 国交省認定品(不燃)とする。
	3.工法	・貼りつけに先立ち、下地表面を目違い、不陸などのないよう平滑に調整すること。 ・下地が合板ボード等の場合は目地貼りを施す、ただしグラフィックの経師の場合はパテにて目違い、不陸を補正し、研磨紙にて平滑にすること。 ・貼りつけは下地に直接貼りつけるものとし、下地の乾燥などを見計らい、模様、絵柄、縦目、横目などのくいちがいのないように裁ち合わせて貼りつけること。 ・接着剤は、酢酸ビニール系エマルジョンと、壁紙施工用でんぷん系接着剤(JIS A6922)調合したものを使用のこと。F☆☆☆☆とする。 ・原則として縦貼りとする。
7.内装工事	1.石膏ボード貼り (GB)	・石膏ボード(GB)は、ジョイントなどの目地処理を行う。石膏ボードの継ぎ目の処理方法はA種とする。 ・石膏ボード(GB)は、JIS規格品(JIS A6901)を使用する。
	2.カーペット下地合板貼	・カーペット用下地合板は、隙間なく貼り込み、要所をビス止めとする。

2)展示ケース

1. 展示ケース	1. 一般事項	・ケースのエアタイト(密閉性)性能の定義は下記の内容とする。 1)エアタイトケース 空気交換率 0.3回／日以下の密閉性能を有したケースをいう。 2)ノンエアタイトケース 密閉性について、特に配慮されていないケースをいう。ただし虫やホコリ等の進入を防ぐことは配慮する。 ・エアタイトケース、セミエアタイトケースについては、調湿材(カセットタイプの場合、1個／1㎡2当たり)により、恒湿を保つこと。 ・調湿材の湿度設定は、ケース内部に展示される資料によって設定すること。また、その決定については、監督員と協議により行う。 一般的には、紙質資料、木製品、漆器等(55%)、金属器(45%)、陶器、土器などは特に湿度の設定はないが、45%程度を目安とする。
----------	---------	--

3)演示具

1. 演示具	1. 一般事項	・演示具とは、各種展示資料(実物、レプリカ、模造等)を演出するための支持具および展示台を示す。 ・監督員の立ち会い、指示により展示物を計測の上、施工図を作成し承認を得た上、製作に着手する。
	2. 材料	・展示物の保護に適した材料を選定する。
	3. 製作	・展示資料の設置に伴い、ぐらつき及び転倒のないように資料を固定しなければならない。また、固定作業の際に資料が損傷することがないよう慎重に作業を行うこと。
	4. その他	・破損、盗難の危険のある展示物については、アクリル等にてカバーする等、適切な保護処置を施す。

4)グラフィック製作

1. グラフィック製作	1. 一般事項	・表題、題目、図表、図版などの説明をいい、これらを含めてグラフィック製作と呼ぶ。従ってキャプション項目を例示すると次のようになる。 1)解説文(解説コピー、キャプションコピー) 2)イラストレーション 3)図表(地図、グラフ、チャート他) 4)写真 A.カラー写真(ポジ、ネガ、プリント含む) B.モノクロ写真(同上) C.特殊写真(染色、調色、人工着色、カラーペーパープリント、インクジェットプリント) ・以上の項目を製作するにあたり、サイン検討や版下工程では原則的にデジタル出力をふまえたデスクトップ・パブリッシング(DTP)によるものとする。
	2. 原 稿	・原稿作成について イラスト、図表、解説コピー、展示資料解説(ラベルなど)、解説原稿及び展示資料解説の版下製作に必要な原稿は、初稿のみ展示製作において作成し、監督員による修正原稿に準じて製作を行う。 なお、学術的考証が必要な原稿は、展示製作から除外し、監督員より原稿の支給を受けることとする。

1. グラフィック製作	3. レイアウト図	・グラフィック製作にあたっては、展示製作者、グラフィック担当とプリント出力業者と打合せの上、DTP作成上のソフトを確認する。 (基本的には、アドビ社イラストレーター、フォトショップ等のソフトを使用)。 ・最終展示原稿(解説、イラスト、写真等)により、監督員と協議の上、グラフィックレイアウト図を作成する。グラフィックレイアウト図は実際に出力する現物の縮小データとし、監督員より校正を受ける。 ・デザイン校正完了後に、色校正が必要な場合は、実際の出力機において、縮小版や一部原寸サンプルなどを出力し、監督員の承諾を受ける。
	4. インクジェット出力	・インクジェット出力の場合は、使用機種出力のサンプルを監督員に提示し、承認を得た後、製作に着手するものとする。
	5. シルクスクリーン印刷	・版下製作にあたり、版下スケールは1/3以上を基準とするが、仕上がり寸法などを考慮し、版下スケールを決定する。 ・イラスト、解説コピー等の版下より複写、原寸ポジフィルムを製作し、写真製版によるシルクスクリーンを製作する。 印刷にあたっては、かすれ、ブレ、曲りなどが発生しないように充分配慮すること。特に硝子、金属などに印刷する場合、後々剥離のないよう基材面の脱脂及び完全乾燥に注意すること。

5)映像・音響制作

1.映像・音響制作	1. 一般事項	・設計されている演出に関わる機械、電源、制御、コンピューター、映像・音響機器のシステムハードとそれらの演出、動作制御に必要なプログラム等のソフトウェア式をいう。
	2. 映像・音響ソフト	・シノプシスの内容を的確にとらえ実現するために、本展示の映像・音響の特徴にあった作風を持つ製作スタッフを選定する。 ・シナリオの作成にあたっては、発注者より提示される資料をもとに、発注者と協議の上、ラフシナリオを作成し、調整の上、本番のシナリオを作成、監督員の承諾を得るものとする。 ・撮影の実施にあたっては、ロケハン(現地調査)、資料調査をおこない、撮影計画を立案した上で監督員の承諾を得たうえで実施する。 ・映像・音響ソフト、情報検索ソフト等に使用する写真については、原則的には監督員からの支給とする。 ・あらたに撮影等が必要な場合には、撮影許可、既存映像音響ソフトの著作権使用許可等の考証および著作権の交渉は監督員側が行う。 それにより発生する経費は、監督員と協議の上、負担者を決定する。 ・映像・音響ソフトの編集にあたっては、原則として粗編集、本編集、ナレーション録音、音楽収録の各段階において、試写または立ち会いにより、監督員の承諾を得た上で、次の段階へ進むこととする。 ・完成した映像・音響ソフト、情報検索ソフトの著作権のうち、上映権のみを館に譲渡するものとする。 ・完成した映像・音響ソフト、情報検索ソフトのメディア変更および2次使用、販売などを行う場合は、発注者、展示製作者双方協議の上、実施する。 ・完成した映像の納入媒体は、各プログラムにつき再生用記録媒体(DVDまたはブルーレイ等)を2部、納入すること。
	3. 映像・音響機器	・図面に記載された条件、機能を満たすものを用い、展示内容、動作概要の指示に従ってシナリオ通りの演出ができるよう、機器の改善、接続、制御装置の制作及び制御プログラムの作成を行って一体のシステムとして製作する。 ・使用する材料、機器、部品、製品等については新品とし、設計図書に図示された材料、機器、部品、製品等と同等品以上のものを使用する。 また、それらの使用に際しては、承諾願書を提出し、承認を得たうえで、購入・手配を行うこと。 その他、JIS及びISO規格のある材料は、設計図書に記載のない限り規格に示された範囲のものから適切な品質のものを使用すること。 ・機器の設置および調整は、引渡し時に各装置や機器の簡易な整備、保守に必要な工具、部品一式を納品すること。 ・機器の設置完了時には、機器の取り扱いの説明を監督員および関係者に対して行い、また取扱説明書を2部、納品すること。 ・展示に係る映像・音響機器間の配管は建築工事が行い、配線は展示工事が行う。配管位置は展示工事の指示による。

6)電気設備工事

1.電気設備工事	1. 一般事項	・特記なき場合、一次側の電気工事(天井照明、防災装置、コンセント、照明用の配線ダクト等)までは建築工事とし、二次側の電気(スポットライト)等は建築工事及び展示工事とする。展示工事範囲は図示の通りとする。										
	2. 照明	・照明器具についてはサンプルを監督員に提示し、比較検討の上、器具の選定をするものとする。 ・照明器具については、紫外線の放散が少なく、演色性の高い器具(LED等)を選定するものとする。 ・照明器具の色温度(K=ケルビン)については、監督員と協議の上、選定する。 ・照明器具は、省エネタイプの使用を考慮する。 ・開館時の照明器具の設置、シューティングについては展示製作者がこれを行い、監督員の承諾を得る。										
	3. ケース内照明	・照明器具は紫外線の放出がなく、演色性の高い器具を選定し、また、省エネについても配慮すること。 ※演色評価数(Ra90～97) ・照明器具の色温度については、監督員と協議し、決定すること。一般的には電球色(3000k)～白色(4500k)の範囲を推奨。 ・調光の有無については、監督員と協議の上決定する。 <div>なお文化庁の推奨値は下記の通りである(重要文化財を展示する場合)。</div> <table><tr><td>油 絵</td><td>300lx</td></tr><tr><td>日本画・水彩</td><td>150lx</td></tr><tr><td>版 画</td><td>100lx</td></tr><tr><td>染 色</td><td>100lx</td></tr><tr><td>その他</td><td>200lx</td></tr></table> ・ケース内の照度測定を行い、ほぼ照度分布図通りであることを確認すること。	油 絵	300lx	日本画・水彩	150lx	版 画	100lx	染 色	100lx	その他	200lx
油 絵	300lx											
日本画・水彩	150lx											
版 画	100lx											
染 色	100lx											
その他	200lx											

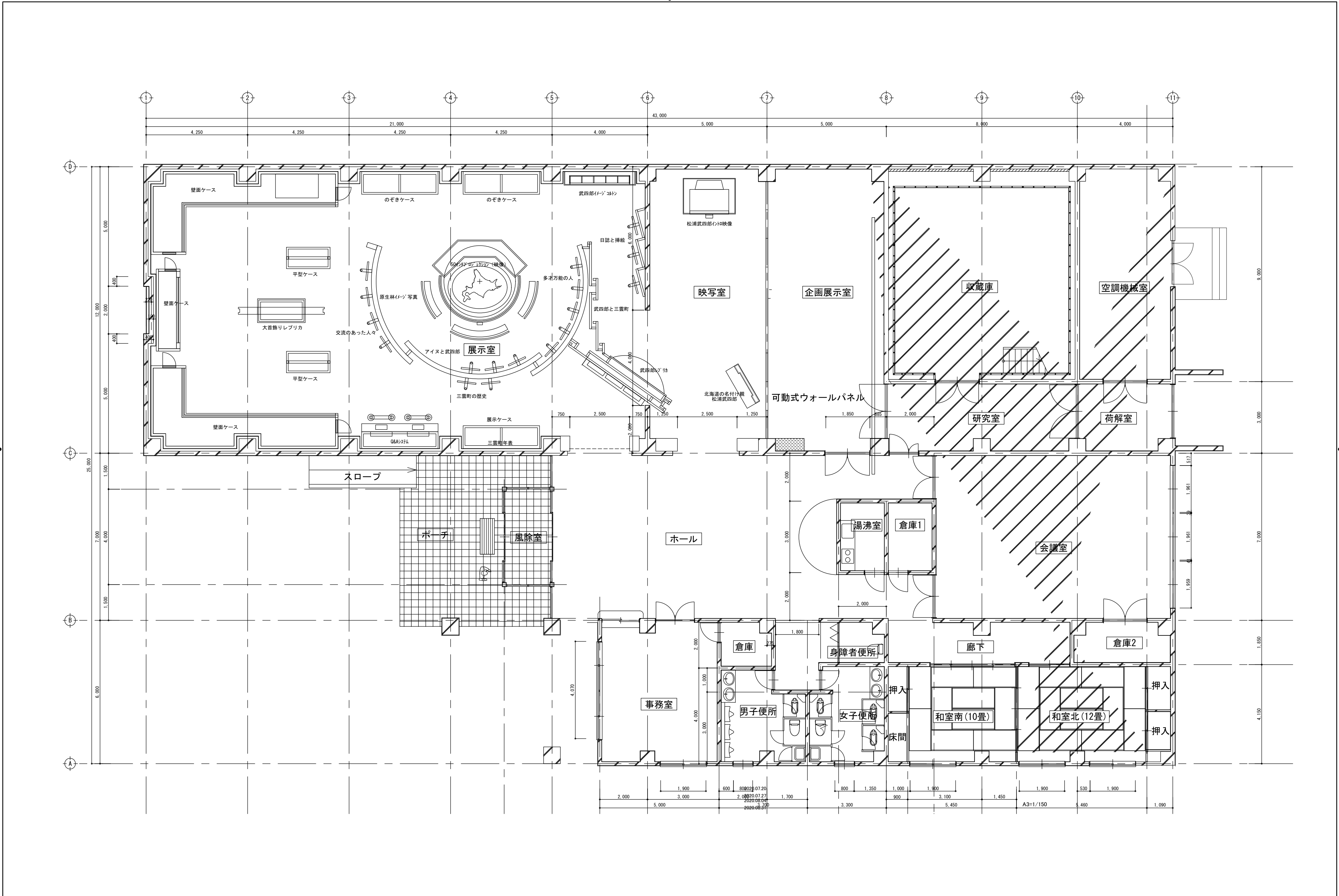


■ 内部・外構改修工事/展示リニューアル製作 工事区分表

項目		内容		工事区分			備考
				建築	展示	別途	
1.共通事項	既設撤去			○			
	資料移設・既存什器移設					○	発注者負担(武四郎像・可動展示ケース含む)
	電気設備	コンセント		○			展示与件提示
		インターネット設備				○	
		誘導支援設備(インターホン)		○			
		火災報知設備		○			1か所展示造作壁設置後に設置
		非常灯・誘導灯		○			
	サイン	法令サイン		○			
		一般誘導・案内サイン		○	○※		※トイレサインは建築工事、館内案内サインは展示工事とする
		コーナーサイン			○		展示室のグラフィック、キャプション等
	外構	ツゲ植栽撤去・休憩スペース設置				○	
2.ホール	内装	床	下地	○			
			仕上げ	○			
		壁	既存のまま	-	-	-	
		天井	下地	○			
			仕上げ	○			
	電気設備	照明	配線・ライティングダクト設置	○			
			器具設置・シーユティング	○			
	備品	テーブル・イス等			○		
3.テーマ展示室1・2 企画展示室	内装	床	撤去	○			テーマ展示室2のみ、他一部補修
			下地	○			ビット部埋設含む
			仕上げ		○		テーマ展示室2のみ
		壁	既存のまま	-	-	-	
		天井	撤去	○			テーマ展示室1のみ
			下地	○			
			仕上げ	○			
		造作壁			○		
		展示什器			○		
	電気設備	照明	配線・ライティングダクト設置	○			展示与件提示
			器具設置・シーユティング	○※	○		※倉庫・調整室、照明調整室ダウンライトのみ建築工事
		展示ケース内照明	配線	○			コンセント渡し
			器具設置・シーユティング		○		
	映像・音響設備	プロジェクター下地・補強			○		
		天井点検口		○			展示与件提示
		展示用映像・音響設備			○		
					○		
	備品	スツール			○		
	一畳数の書斎再現					○	国際基督教大学で監修・制作



## 内部仕上





工事名称

松浦武四郎記念館 展示リニューアル等設計業務委託

日付  
2020.10.30

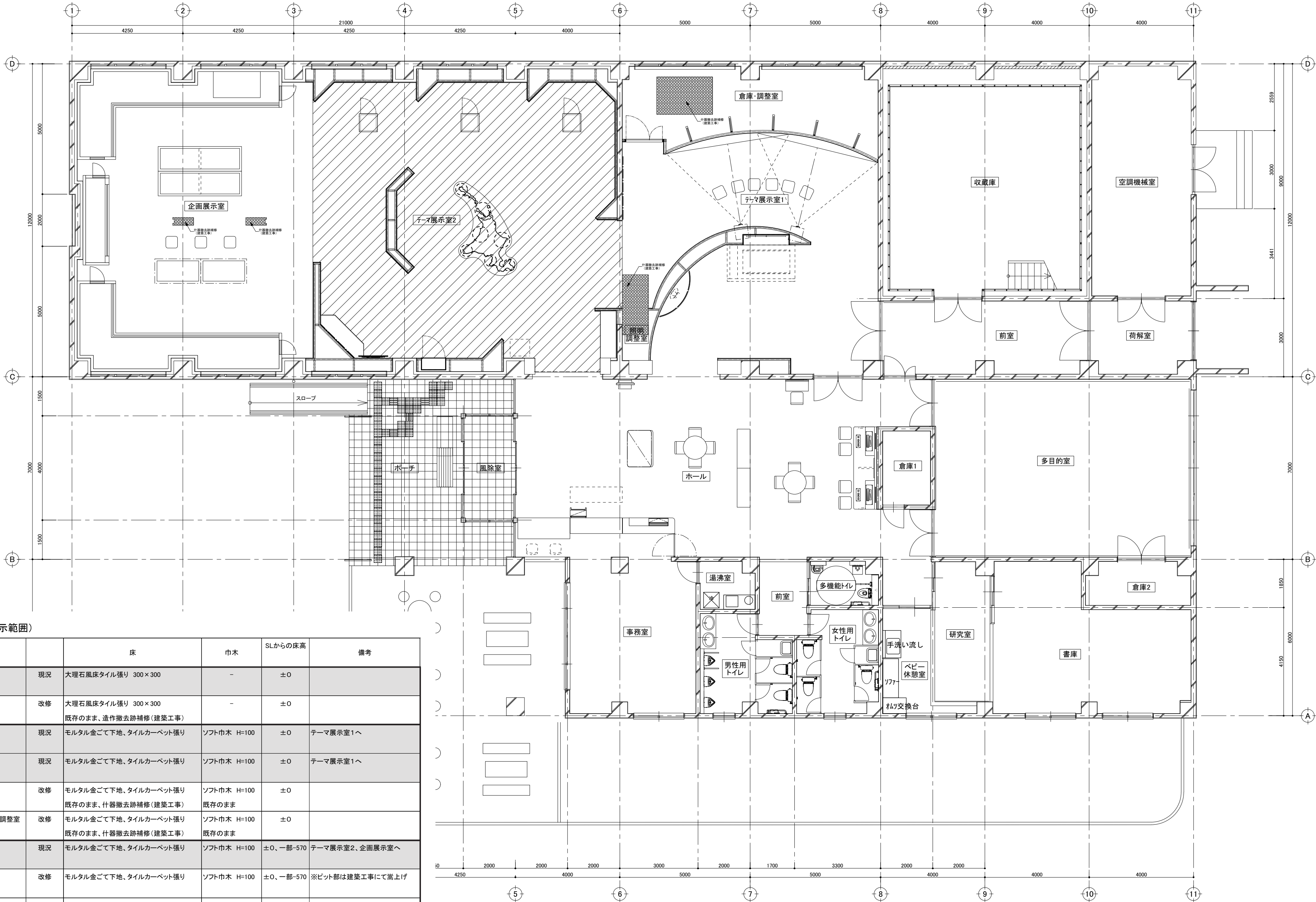
備考	

縮尺	$A2=1/100$ $A3=1/141$
----	--------------------------

図面番号

D-007





床仕上表(展示範囲)

コーナー名		床	巾木	SLからの床高	備考
ホール	現況	大理石風床タイル張り 300×300	-	±0	
ホール	改修	大理石風床タイル張り 300×300 既存のまま、造作撤去跡補修(建築工事)	-	±0	
企画展示室	現況	モルタル金ごて下地、タイルカーペット張り	ソフト巾木 H=100	±0	テーマ展示室1へ
映写室	現況	モルタル金ごて下地、タイルカーペット張り	ソフト巾木 H=100	±0	テーマ展示室1へ
テーマ展示室1	改修	モルタル金ごて下地、タイルカーペット張り 既存のまま、什器撤去跡補修(建築工事)	ソフト巾木 H=100 既存のまま	±0	
倉庫・調整室、照明調整室	改修	モルタル金ごて下地、タイルカーペット張り 既存のまま、什器撤去跡補修(建築工事)	ソフト巾木 H=100 既存のまま	±0	
展示室	現況	モルタル金ごて下地、タイルカーペット張り	ソフト巾木 H=100	±0、一部-570	テーマ展示室2、企画展示室へ
テーマ展示室2	改修	モルタル金ごて下地、タイルカーペット張り	ソフト巾木 H=100	±0、一部-570	※ビット部は建築工事にて嵩上げ
企画展示室	改修	モルタル金ごて下地、タイルカーペット張り 既存のまま、什器撤去跡補修(建築工事)	ソフト巾木 H=100 既存のまま	±0	

※その他諸室は建築工事範囲



## イメージパース





鳥瞰図



ホール



はじめに〜畳敷の精神



武四郎回廊





テーマ展示室 2



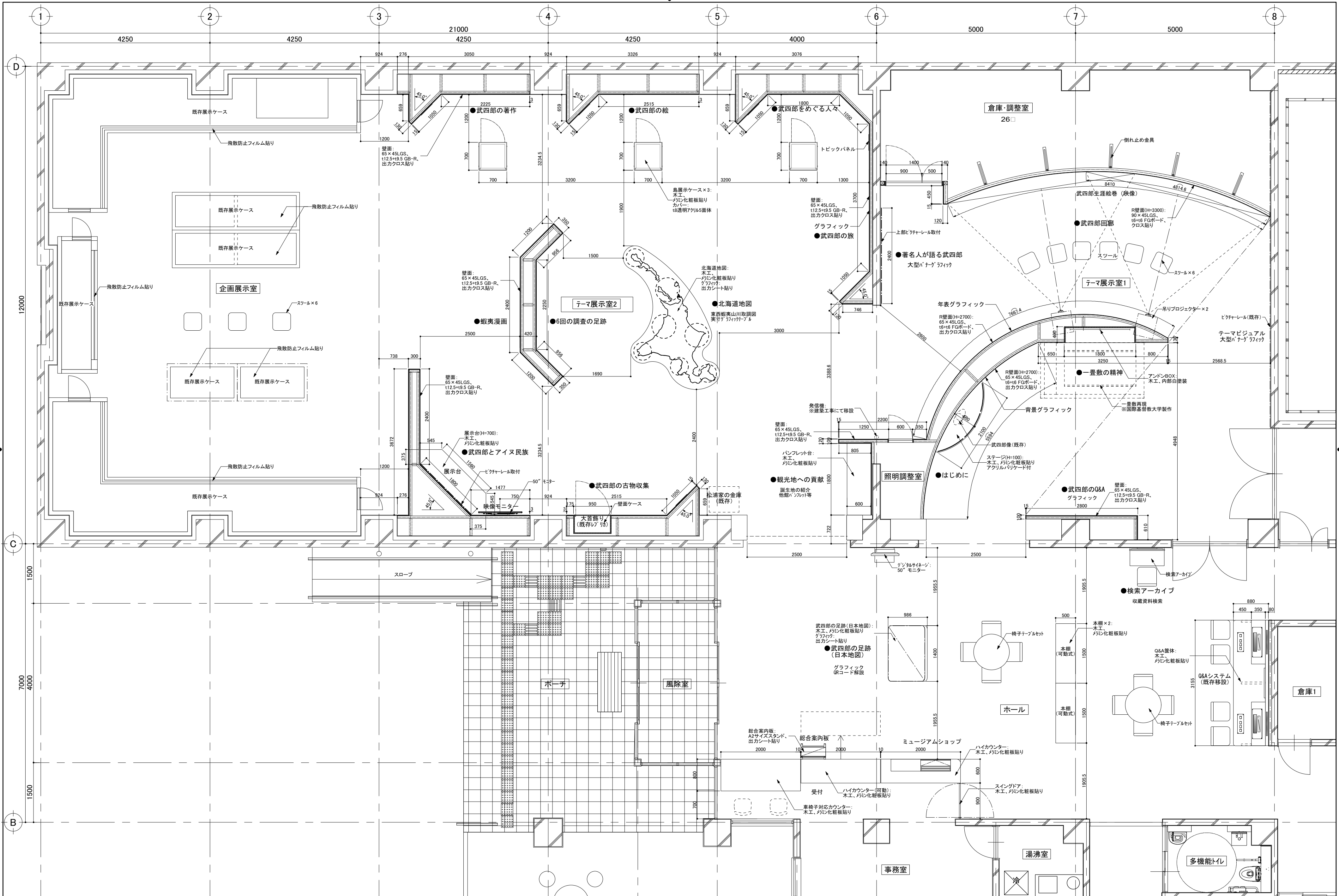
企画展示室

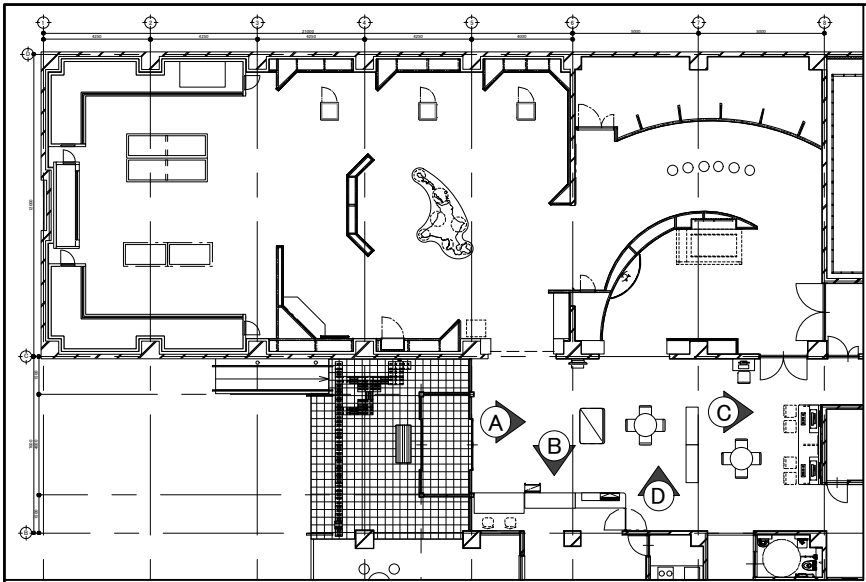


場所	大項目	ねらい	中項目	ねらい	小項目	詳細	展示手法
ホール	学びスペース	個人の研究・学びと滞在・交流を促進	武四郎の足跡	日本全国を旅した武四郎の功績を広め、より身近に感じてもらう	日本全国で武四郎が訪れた地		グラフィック、QRコード
			Q&A		Q&A		既存流用
			検索アーカイブ	展示されていない実物資料を検索	収蔵資料		情報検索
			自由閲覧	武四郎について知る・調べる	関連書籍		書籍
				小さな子に武四郎を身近に感じてもらう	子ども向けコンテンツ	双六、塗り絵	
テーマ展示室1	武四郎の生涯	人物像を印象付ける	はじめに	人物像を印象付ける	武四郎の姿	等身大の武四郎の像を展示	像は既存流用
			一畳敷の精神		武四郎のQ&A	武四郎にまつわる数字をQ&A形式で紹介	見開きパネル
					一畳敷が現す武四郎の人生観	全国各地から集めた古材で作った終焉の場所に込められた思い	一畳敷の書斎の情景再現
		武四郎の生涯から、どのような人物かを知る	誕生	「松阪の地」だからこそ武四郎が生まれたことを学ぶ	誕生地と松浦家	参宮街道に面した松浦家の四男として生まれる	映像 年表グラフィック
					幼少期の様子	近くの真覚寺で来応和尚に7歳から読み書きを習う	
			少年時代		伊勢街道と文政のおかげ参り	家の前を通る伊勢街道と文政のおかげ参りの旅人	
					学問と関心	平松楽斎に儒学を学ぶ、本居宣長の鈴の絵を写す等古物への関心	
			各地への旅	旅が育てた武四郎の心を学ぶ	家出と諸国への旅	江戸への家出と諸国を巡る旅（飛騨ではサンカに助けられる） 四国・九州を旅し、長崎で蝦夷地を目指すことを決意（9年ぶりの帰郷）	
			個人としての蝦夷地調査	様々な文化を受け入れる心を学ぶ	1回目 足跡と調査エピソード		
					2回目 足跡と調査エピソード		
					3回目 足跡と調査エピソード		
			志士との交流		日本の国防問題への関心	ペリーやプチャーチンの来航と開国	
					幕末の志士との交流	吉田松陰など志士と交流し、最新の情報を各地へ伝える	
			幕府雇いとしての蝦夷地調査	真実を見抜き、世の中へ発信する行動力と勇氣、様々な人物へ影響を与えた武四郎のすごさ	4回目 足跡と調査エピソード		
					5回目 足跡と調査エピソード		
			調査の記録や地図の作成と紀行本の出版		6回目 足跡と調査エピソード		
						調査のメモ「野帳」と調査記録「日誌」、詳細な地図を作る	
			明治維新	辞職した武四郎の思いを感じてもらう		「石狩日誌」などの紀行本や双六などを出版し情報発信	
					政府における武四郎	蝦夷地に替わる道名・国名・郡名の撰定	
			晩年の旅と古物収集	晩年になっても歩き、学び、挑戦し続ける武四郎の精神を感じてもらう	政府との決別	地位や名誉をなげうって辞職、馬角斎と号す	
					晩年の武四郎	結婚と最愛の娘「一志」の死・加藤木賞三の子「一雄」を養子に	
					天神信仰	全国の天満宮へ鏡を奉納	
					古物収集	勾玉、古銭、古鏡、石器など	
			最期		涅槃図と一畳敷	涅槃図を描かせ、一畳敷の書斎を作る	
					大台ヶ原調査	大台ヶ原と富士山に登り71歳で没	
					武四郎の没後	没後の松浦家と資料の来歴、重要文化財の指定	
		武四郎が与えた影響を知る	著名人が語る松浦武四郎	著名人に影響を与えた武四郎の偉大さを知る	著名人が語る松浦武四郎	司馬遼太郎、本多勝一、Donald・キーン、池澤夏樹、高橋源一郎など	グラフィック
テーマ展示室2	武四郎の様々な顔	多岐に渡る専門性を持つ武四郎の魅力と功績を学ぶ	冒険家・探検家として	武四郎が北海道で残した業績・功績を知る	武四郎の北海道地図	東西蝦夷山川取調図	グラフィック
			武四郎の旅	確かな観察力と後世に与えた影響を知る	6回の調査の足跡	6回の蝦夷地調査の功績	グラフィック 実物資料orレプリカ
			武四郎をめぐる人々	時代と人々に影響を与えた人望を知る	武四郎の記録	日誌風の地誌、大衆的な旅行記など	
			武四郎の絵	豊かな表現者としての才能を知る	武四郎にゆかりのある人々	大久保利通、河鍋暁斎、西郷隆盛、吉田松陰など	
			武四郎の著作	武四郎が世の中に広めたこと、伝えたかったことを知る	武四郎が描いた風景	風景、植物、民俗、人物	
					蝦夷地関係	調査記録、紀行本、地図、新板蝦夷土産道中寿五六など	
					アイヌ関係	蝦夷漫画、近世蝦夷人物誌、蝦夷語、蝦夷葉那誌など	
			武四郎とアイヌ民族	武四郎が見たアイヌの生き生きとしたくらしと文化を知る	旅や登山の記録	青森、秋田、佐渡、四国、九州、晩年の旅など	
					蝦夷漫画	当時のアイヌ民族のくらしと文化	グラフィック 実物資料 映像
			武四郎の古物収集	武四郎とアイヌの交流から、他文化を受け入れる重要性を学ぶ	武四郎とアイヌ民族の交流	蝦夷地調査への協力 他文化を受け入れる心 「北加伊道」の命名	
					晩年の旅と古物収集	大首飾り	レプリカ（既存）
					武四郎の信仰観を知る	勾玉、古銭、古鏡、石器など	グラフィック
					天神信仰	全国の天満宮へ鏡を奉納	
企画展示室		実物資料を通して武四郎の様々な姿への造詣を深める					実物資料（60日毎に入替）
テーマ展示室2	観光地への貢献	生誕地や松阪のまちへの誘い	観光地への貢献		生誕地や松阪市内のスポット紹介	生誕地等の紹介	グラフィック
						松浦家の金庫	実物資料

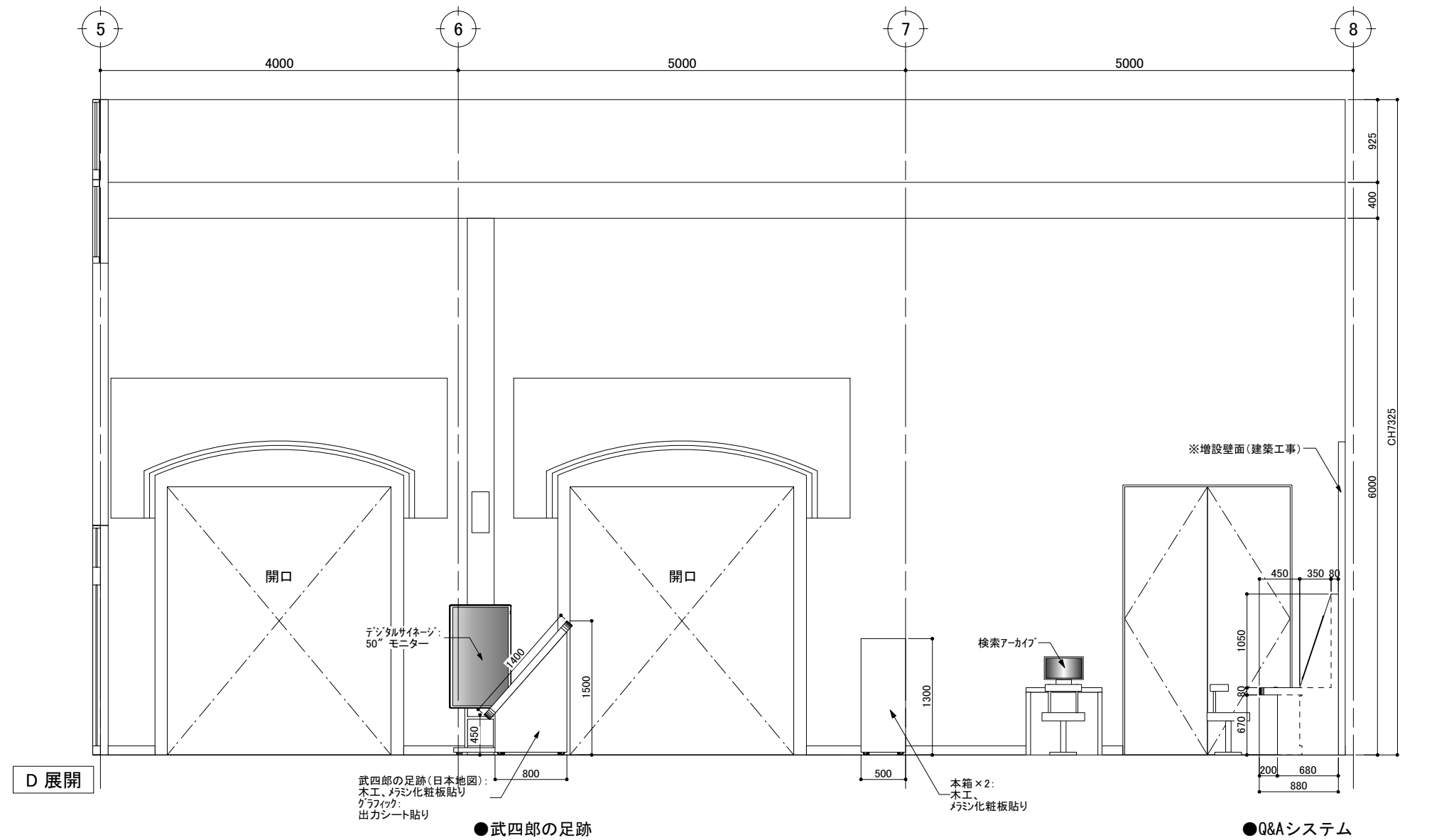
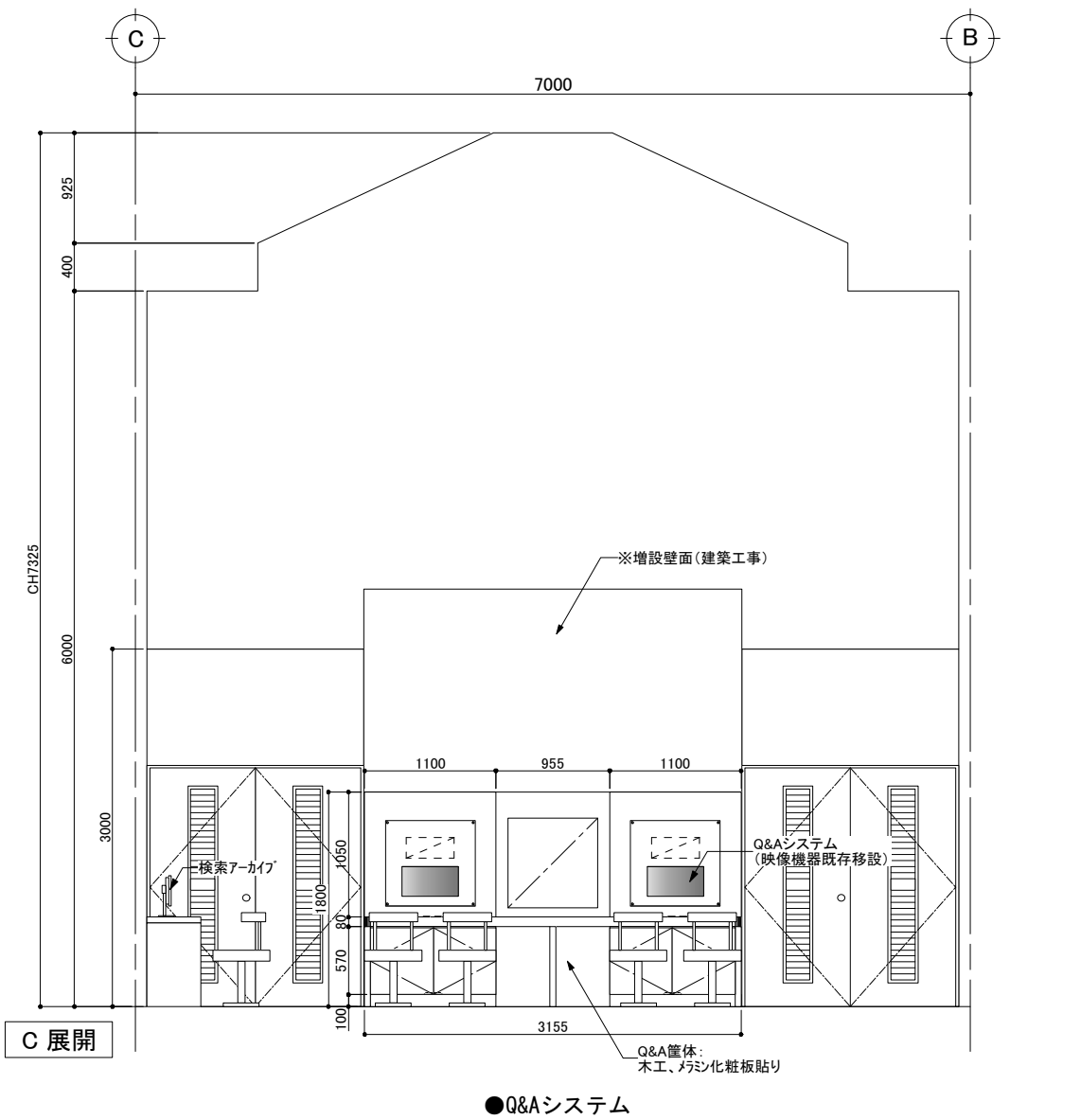
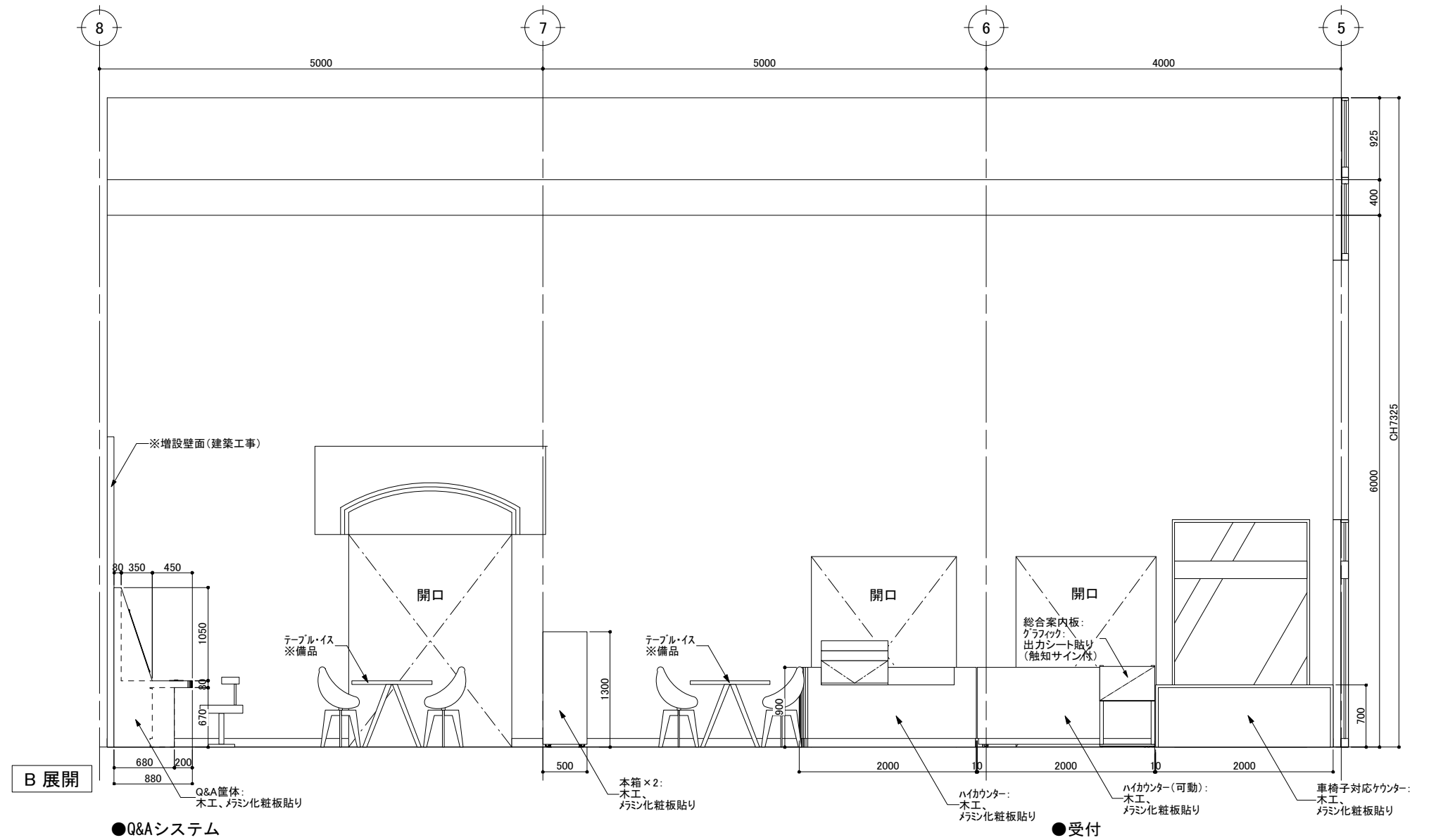
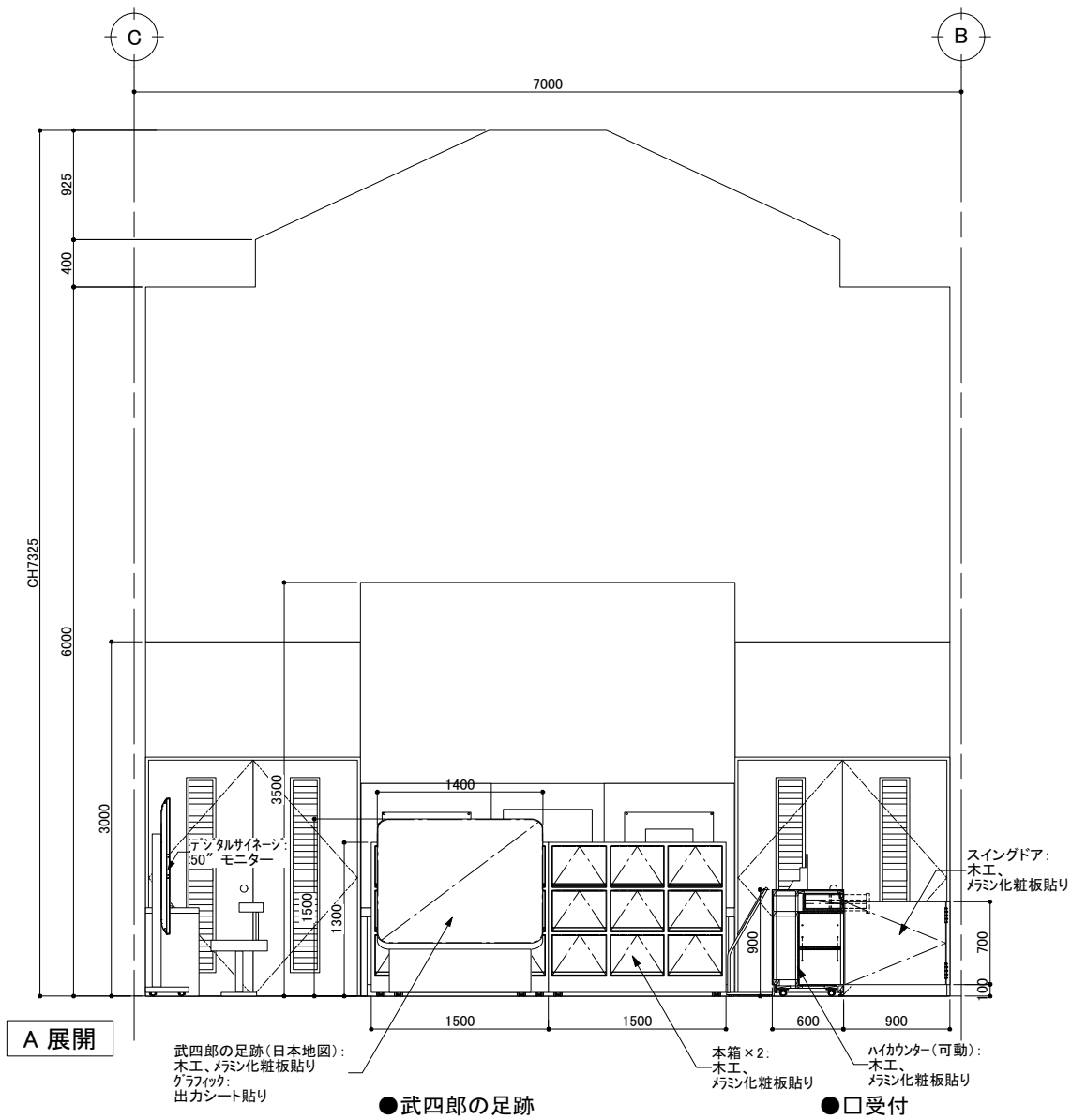


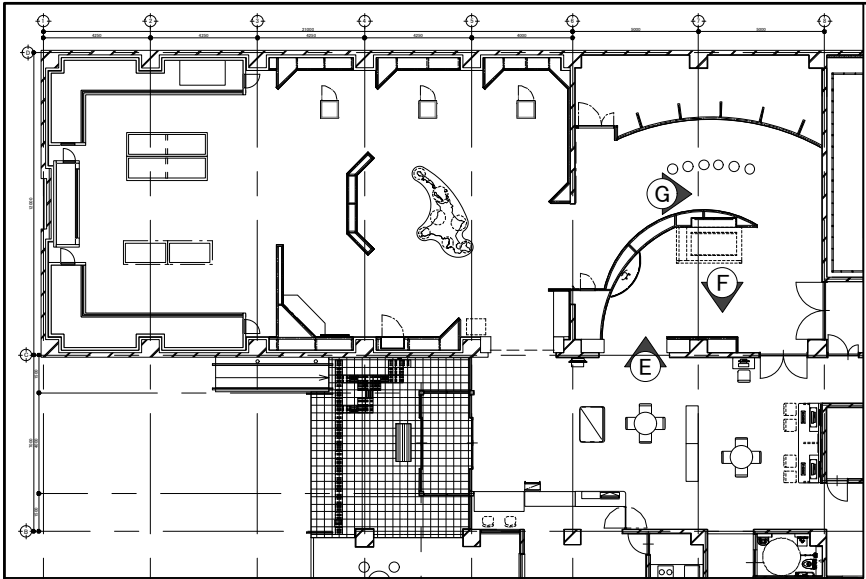
## 展示詳細図



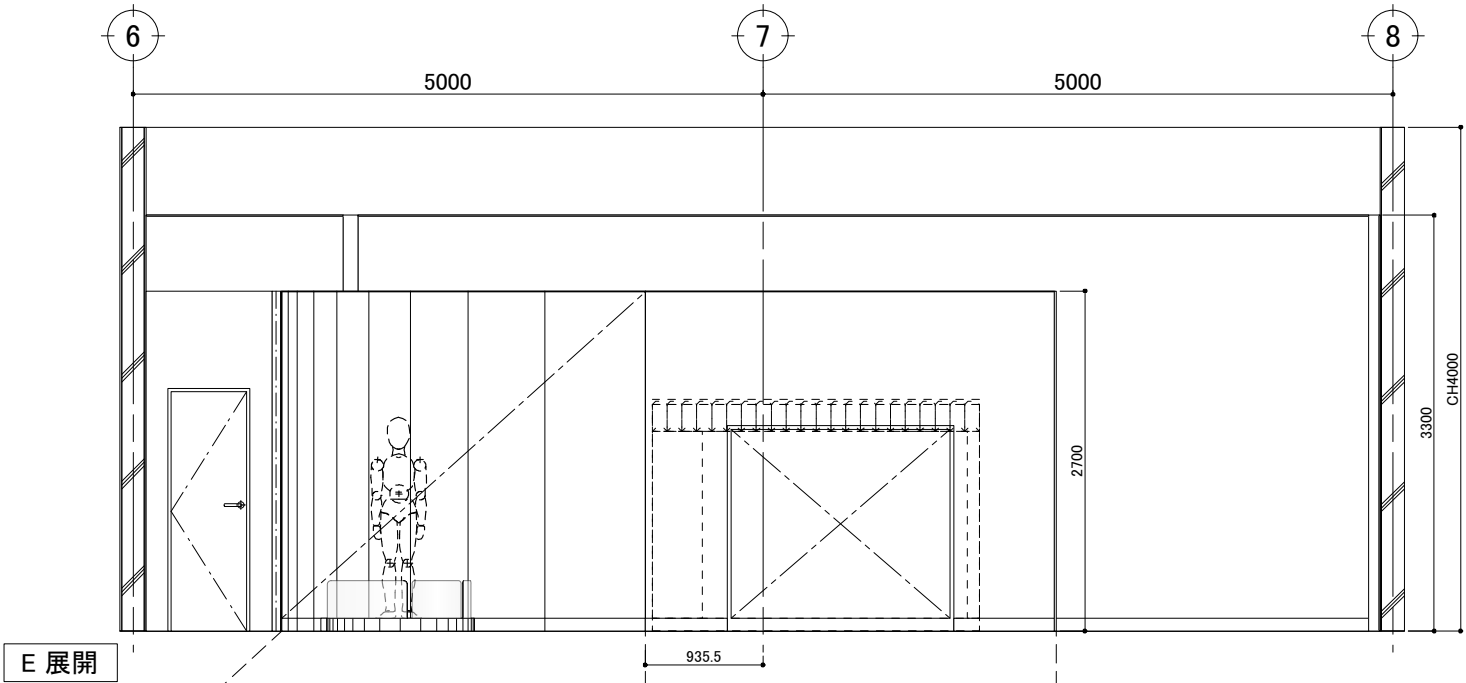


＜KEY PLAN＞



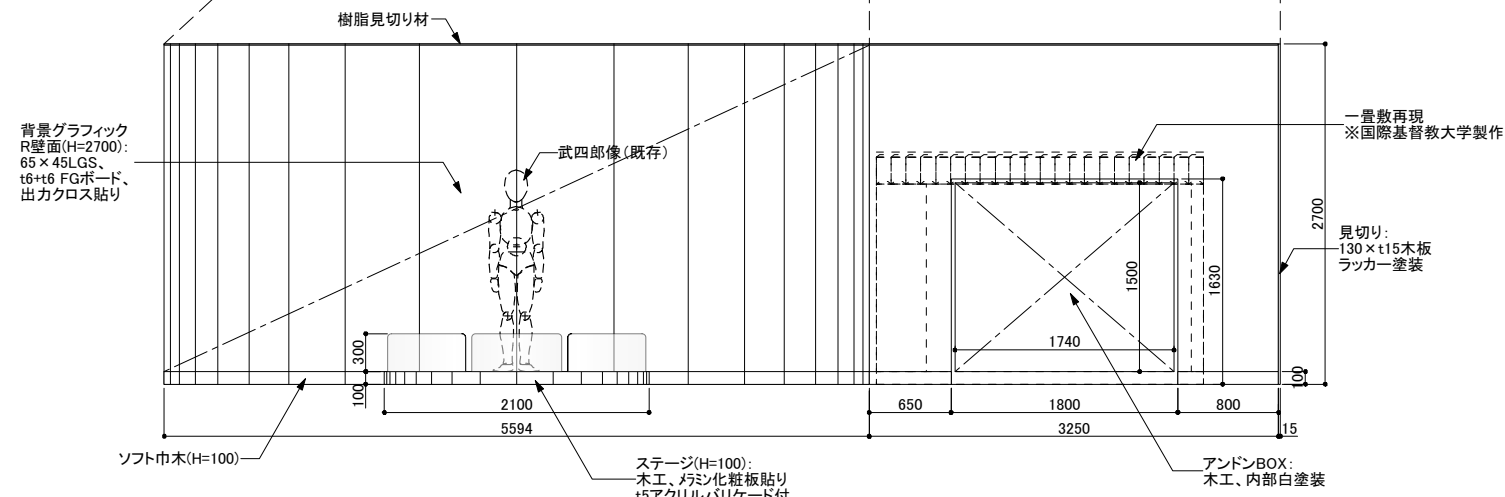


＜KEY PLAN＞

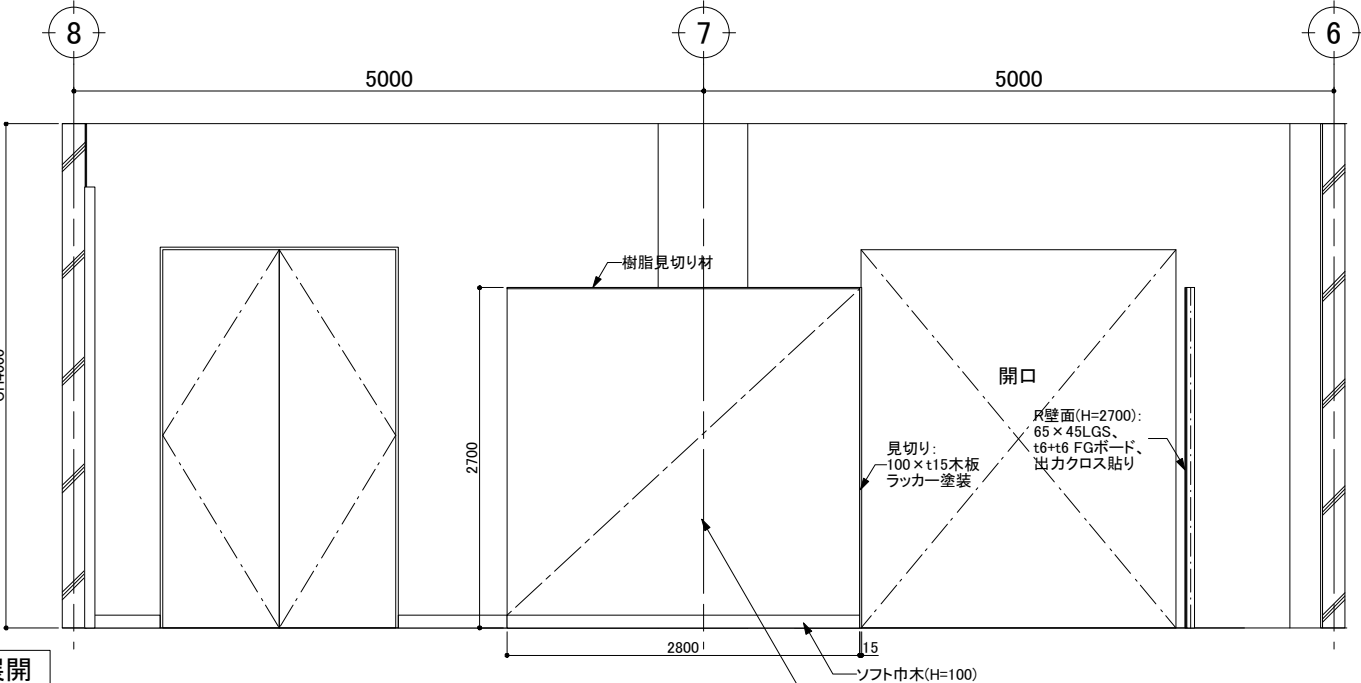


●はじめに

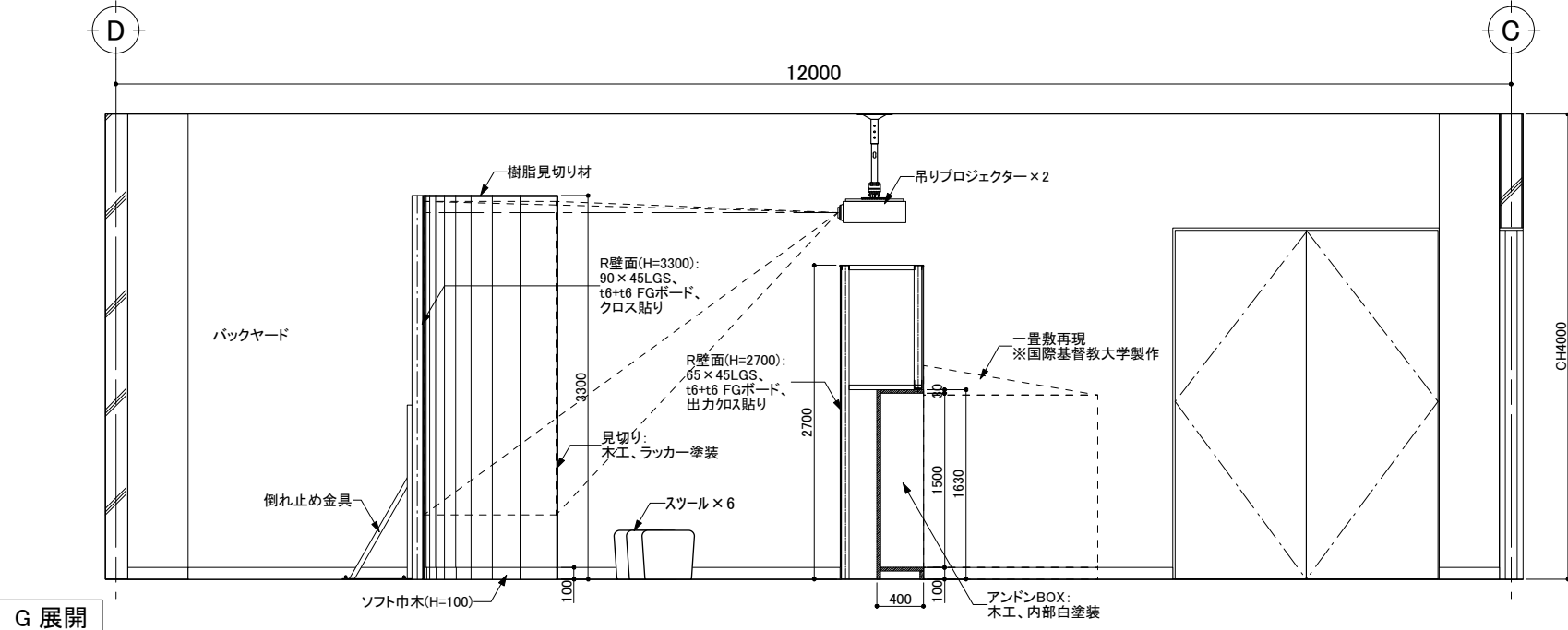
●一畳敷の精神



F 展開



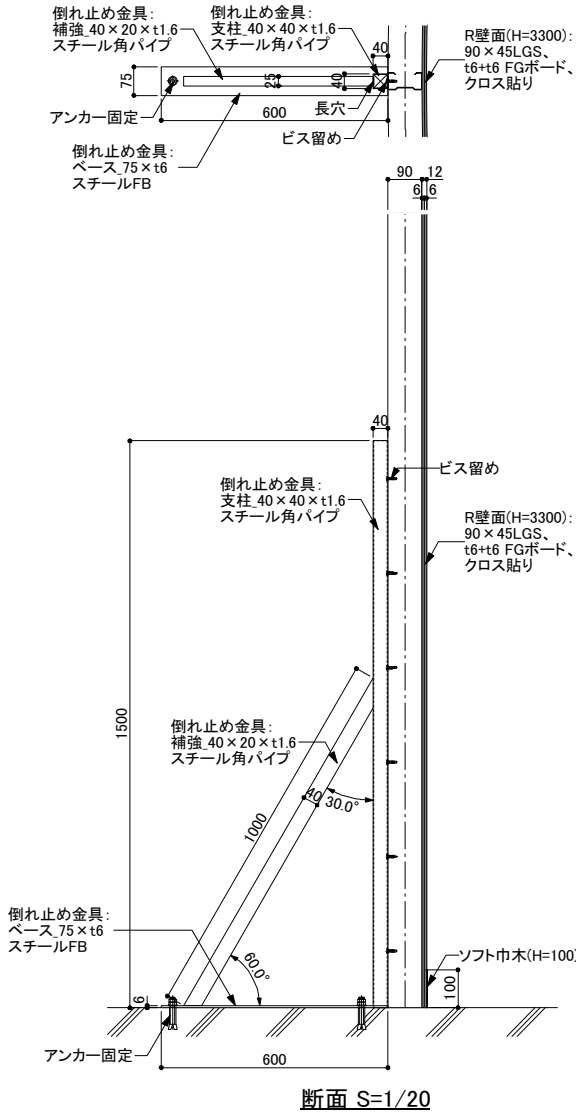
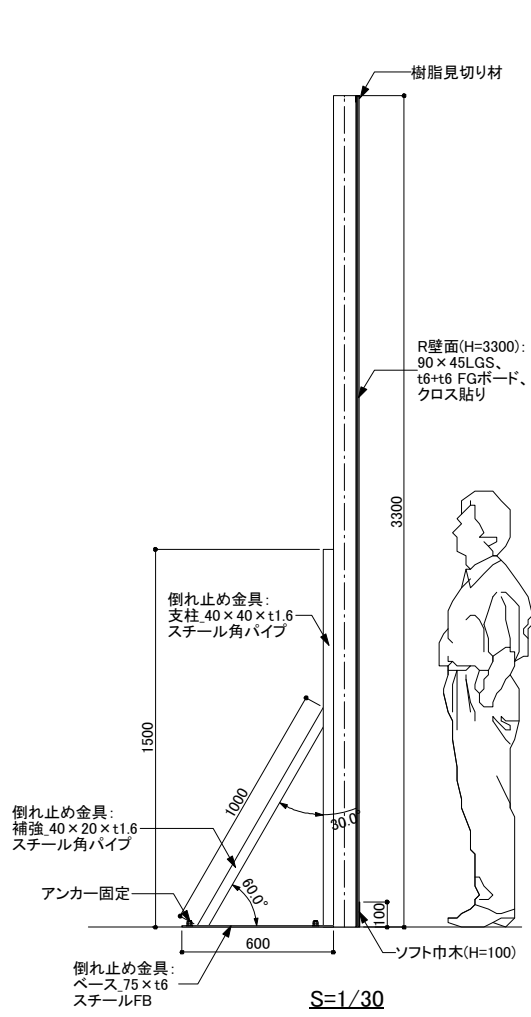
●武四郎のQ&A



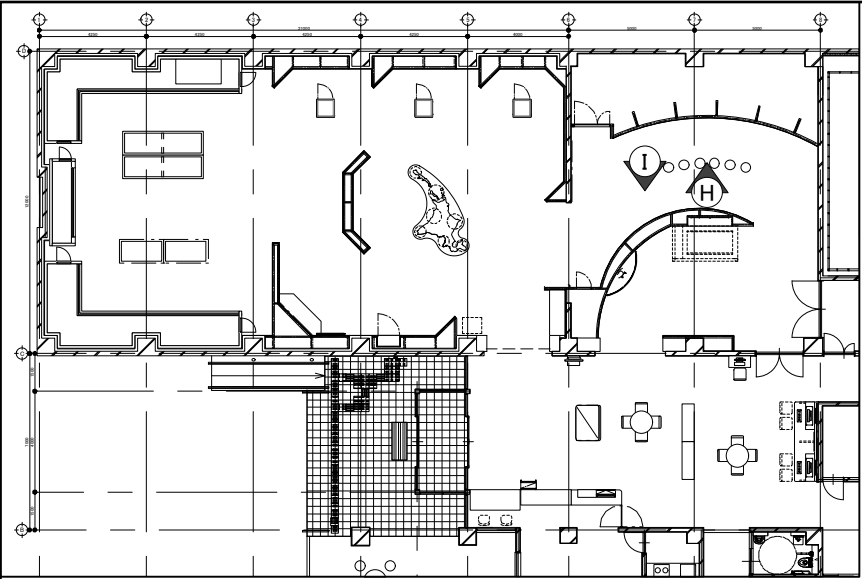
●武四郎回廊

●一畳敷の精神

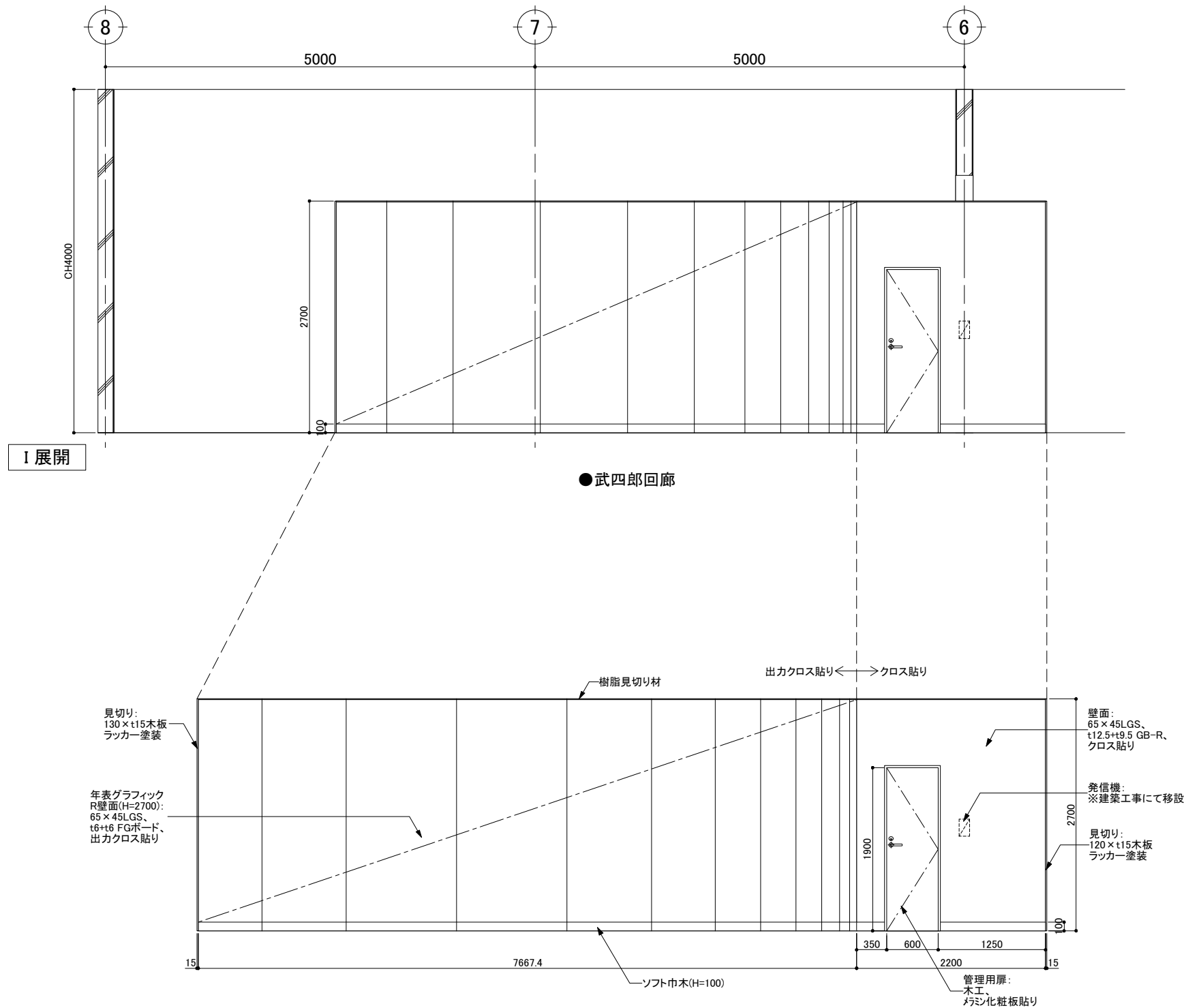
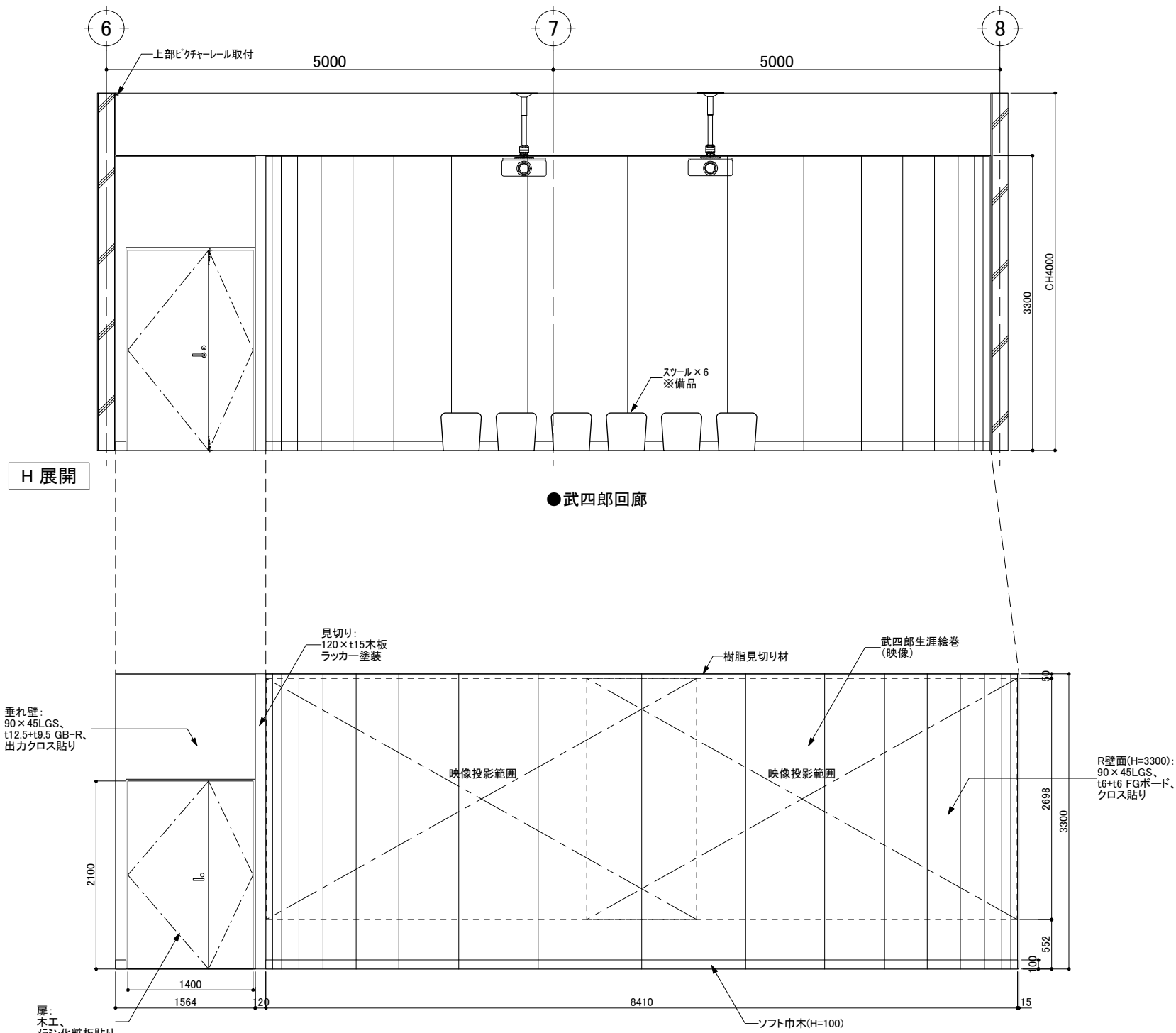
R壁面断面詳細 (H3300)

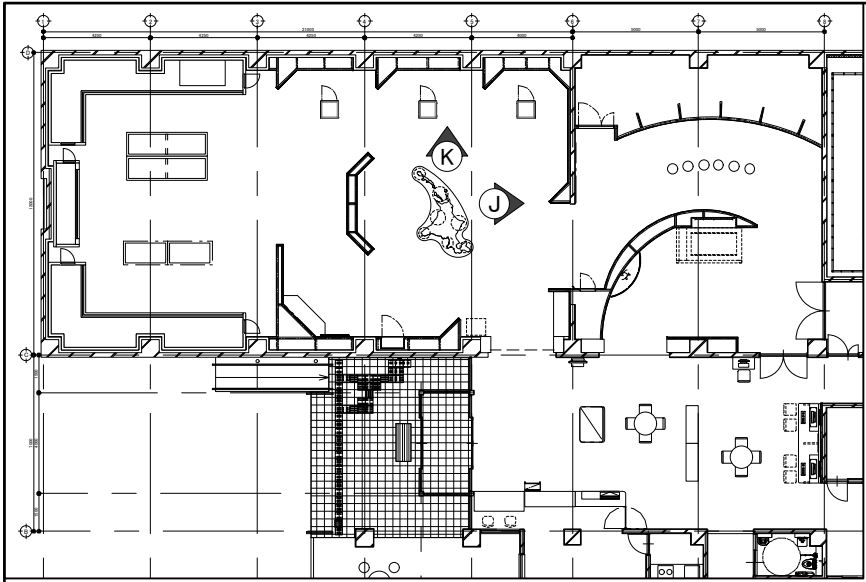






＜KEY PLAN＞

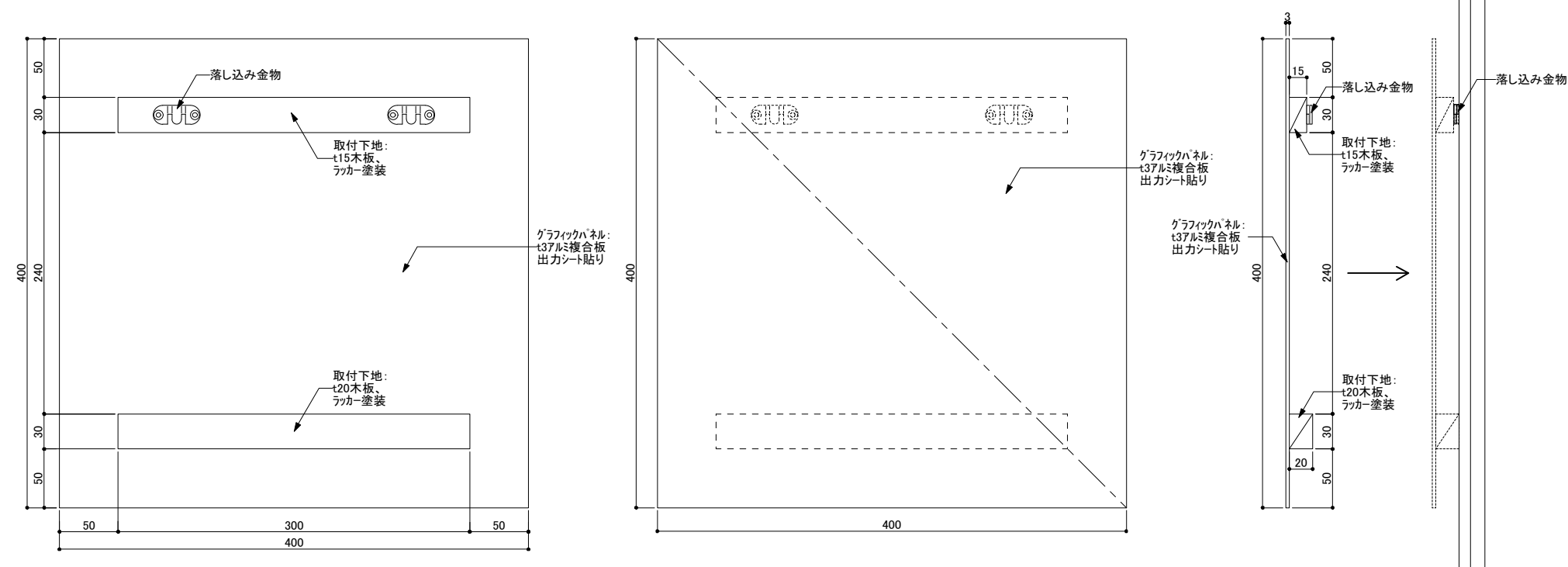




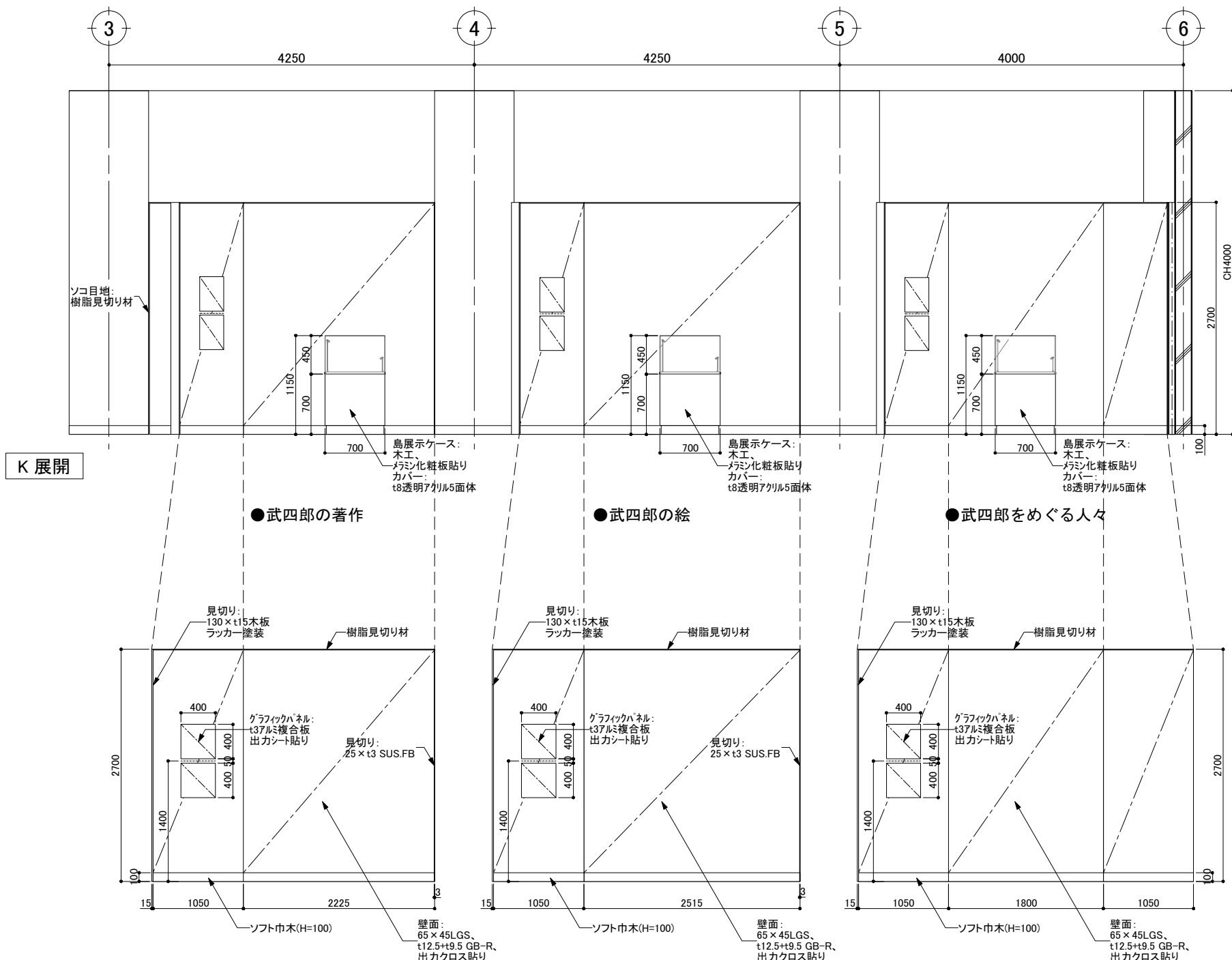
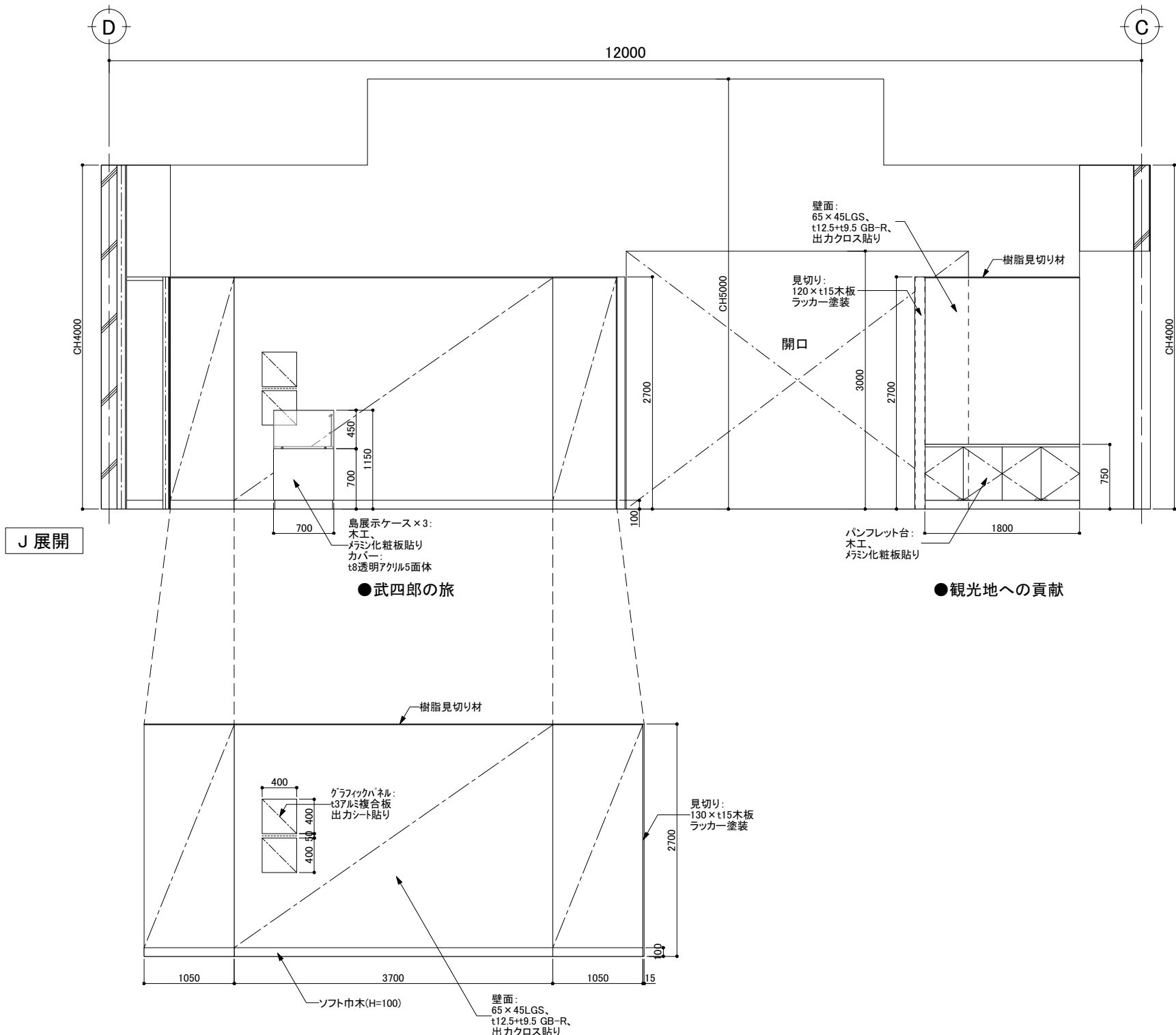
＜KEY PLAN＞

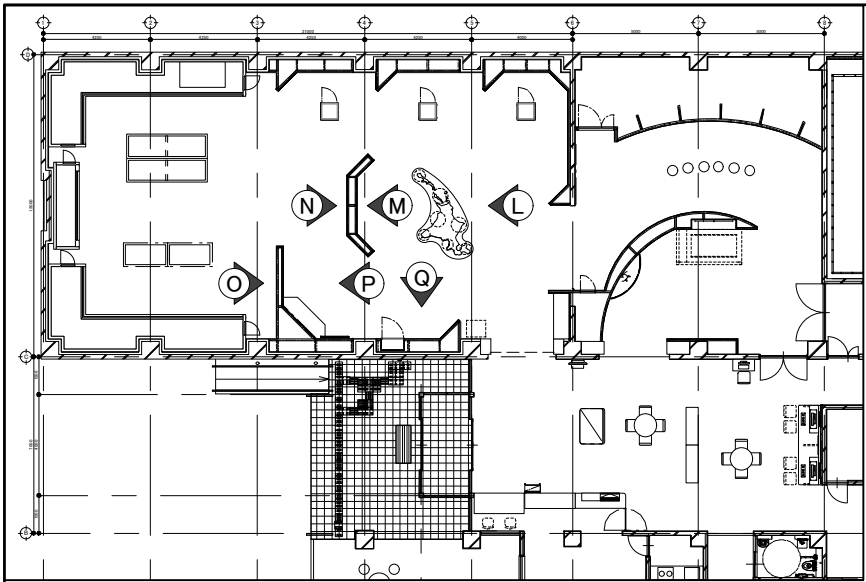
グラフィックパネル詳細

数量：6

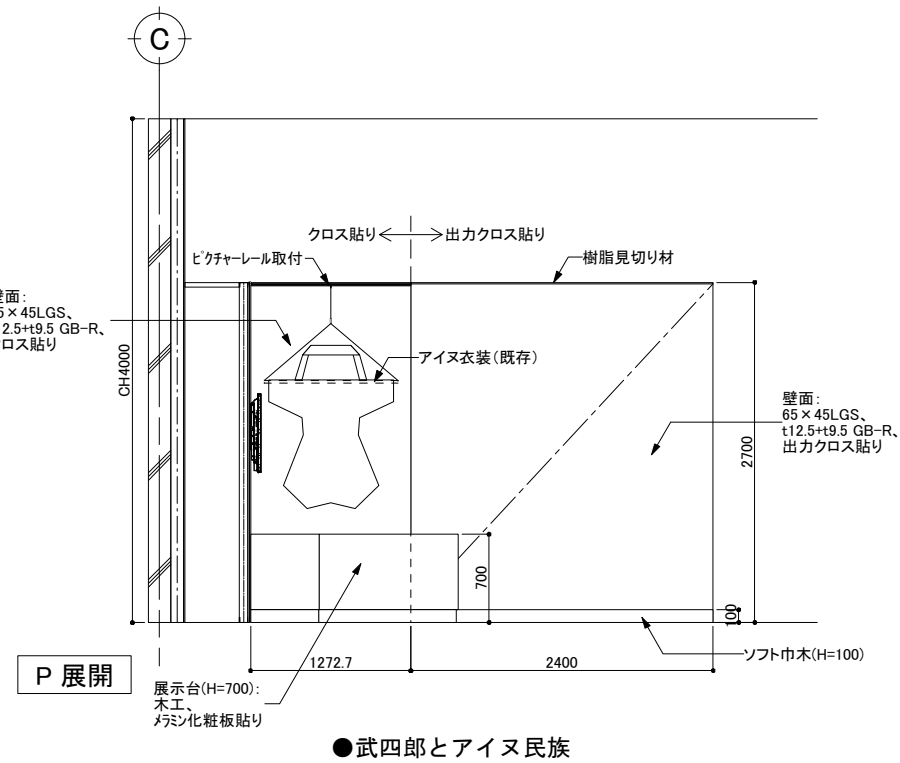
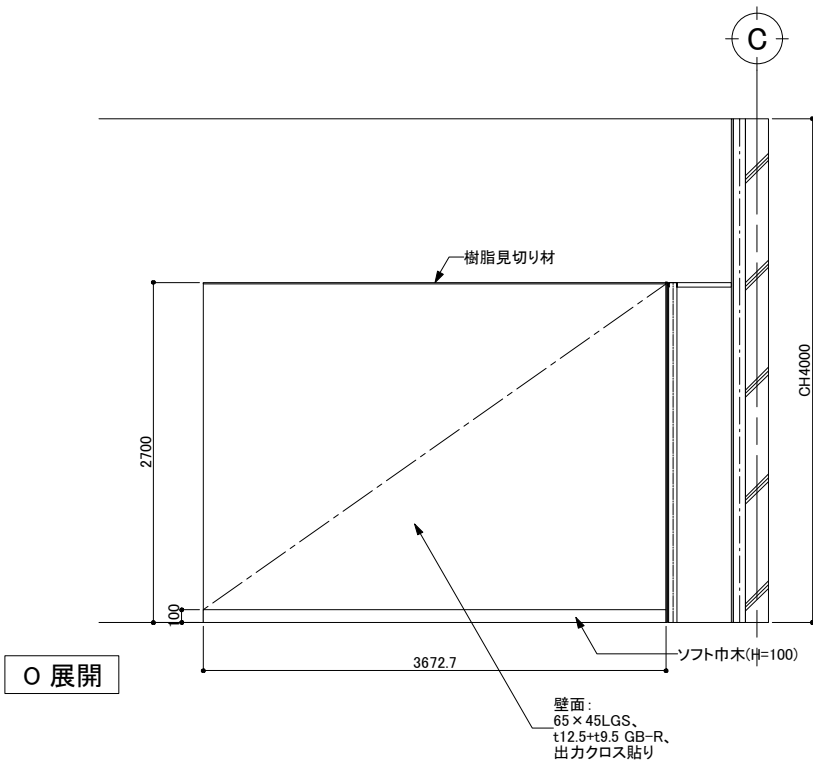
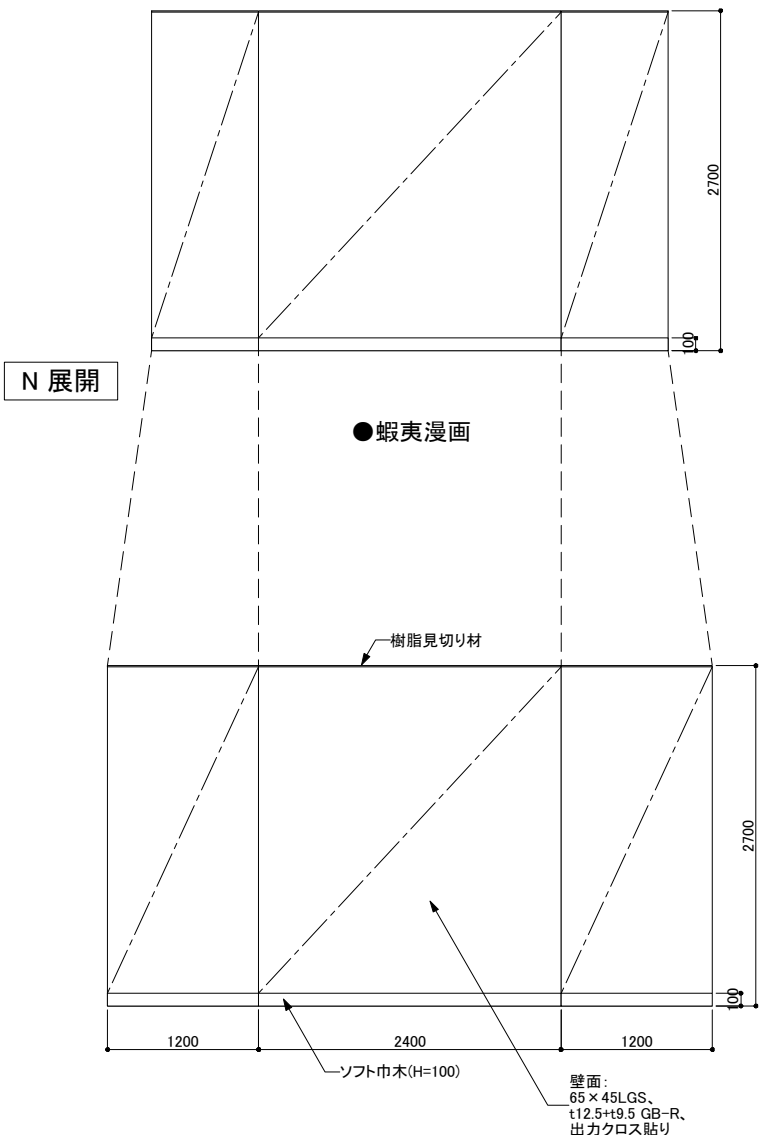
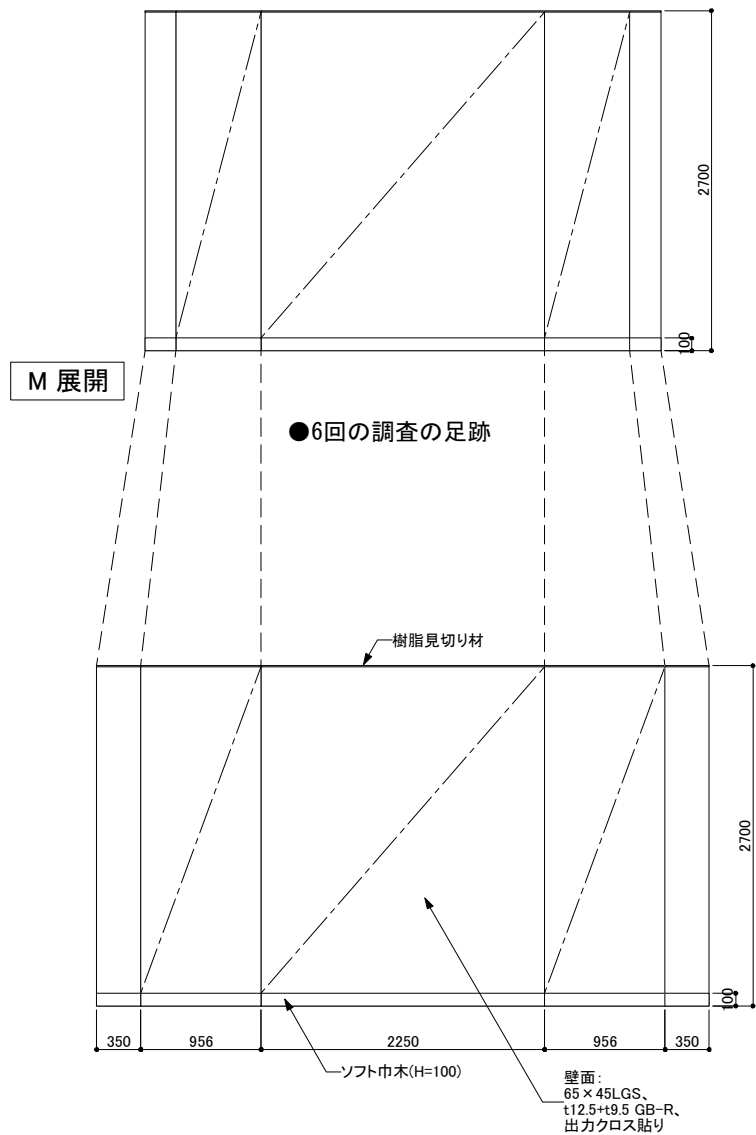
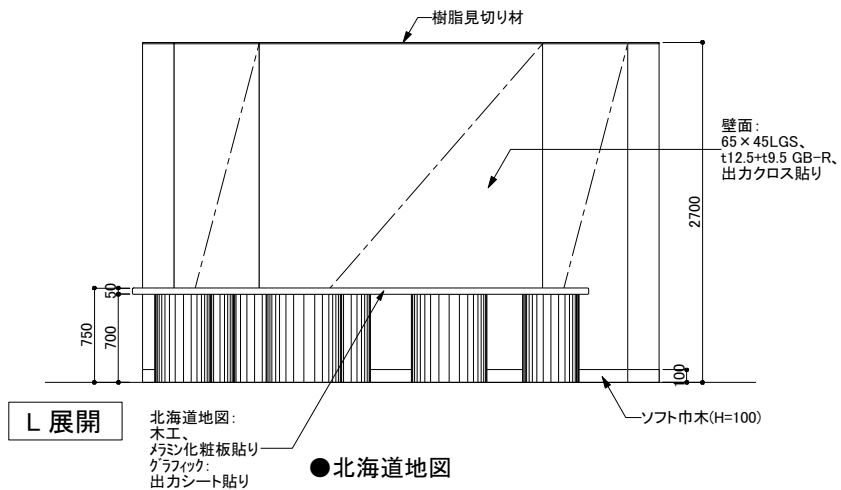


S=1/5

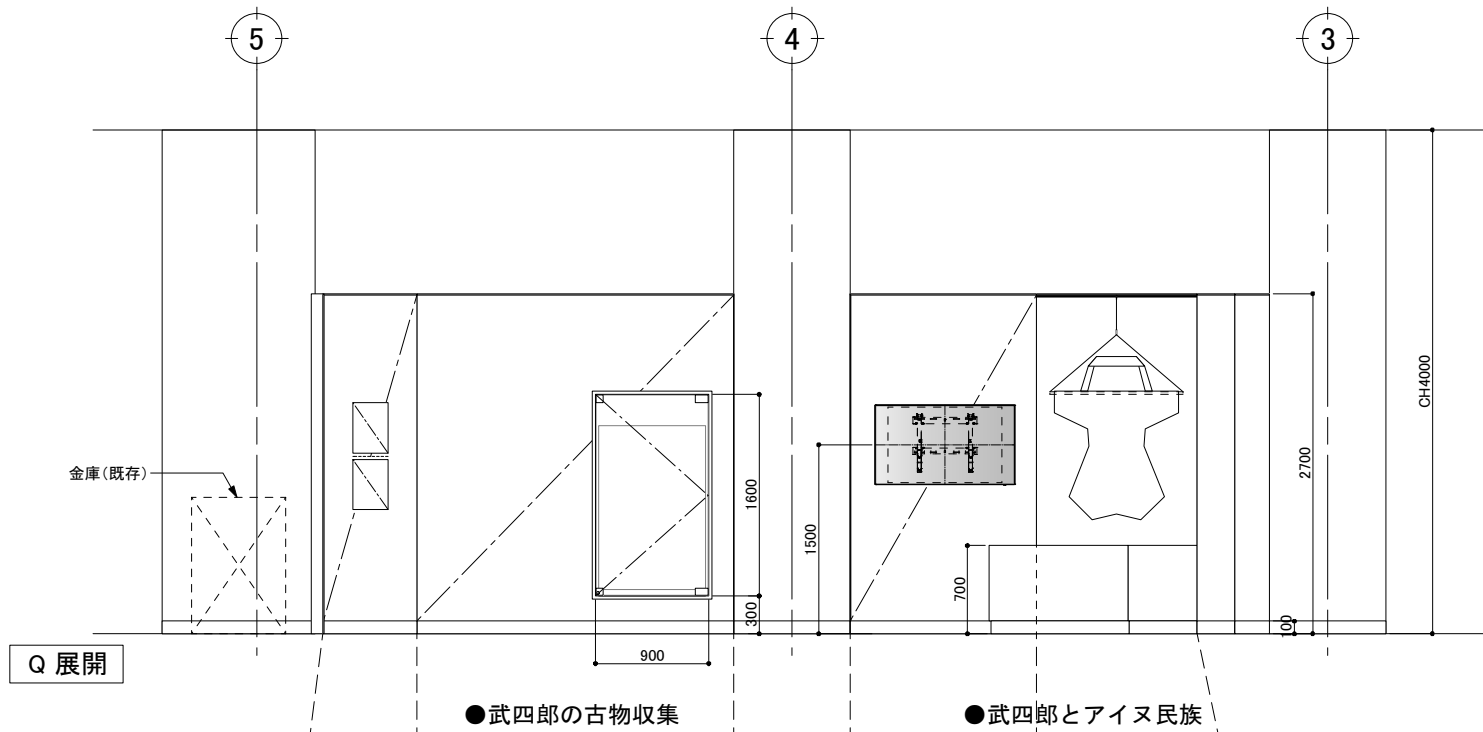




＜KEY PLAN＞

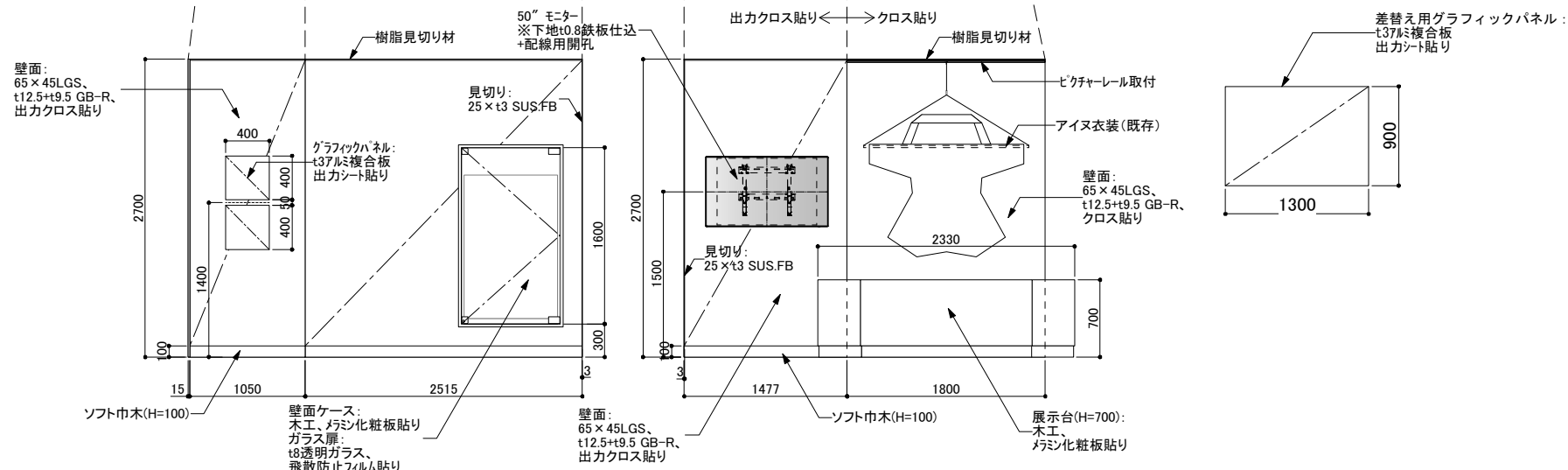


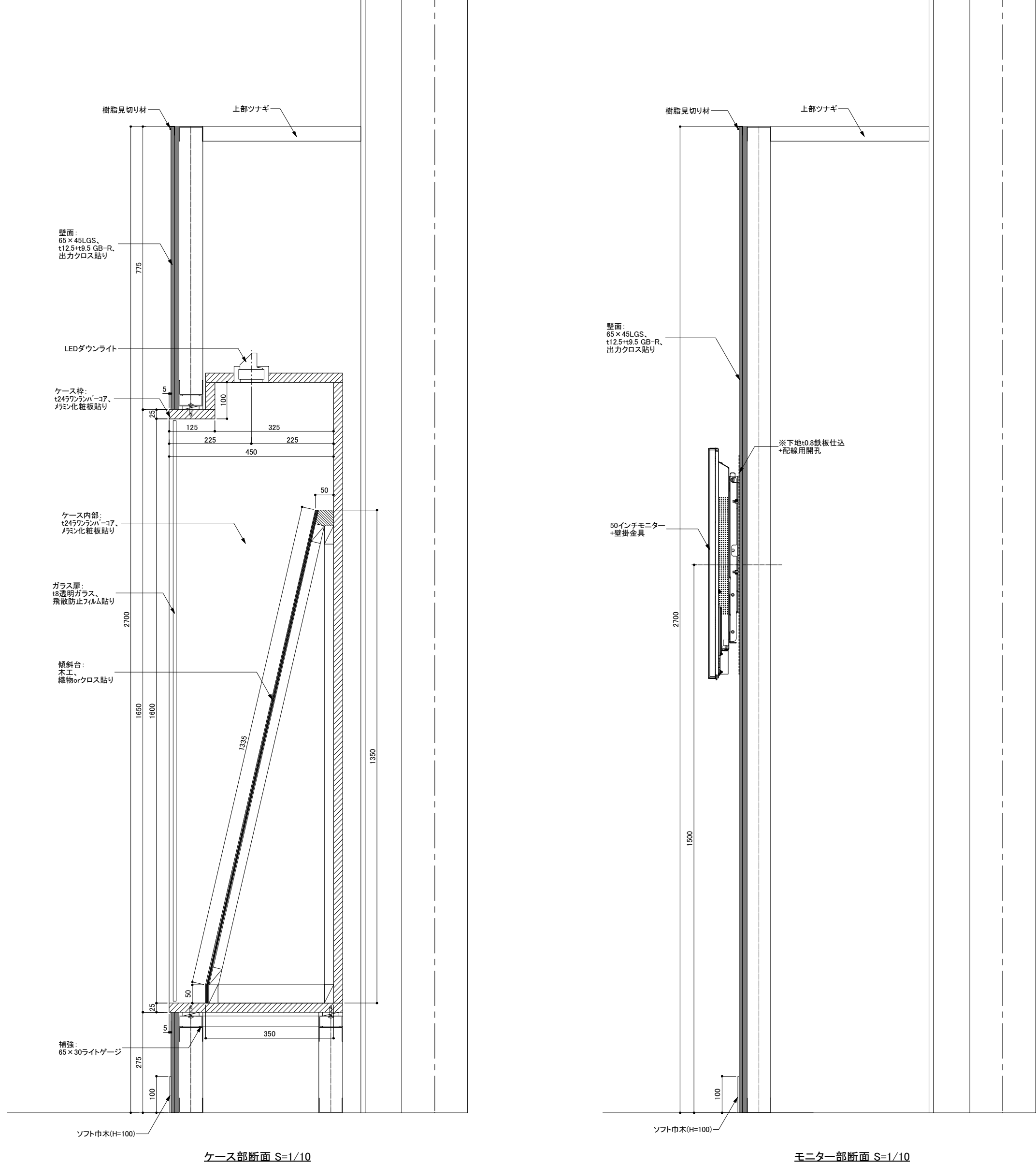
●武四郎とアイヌ民族



●武四郎の古物収集

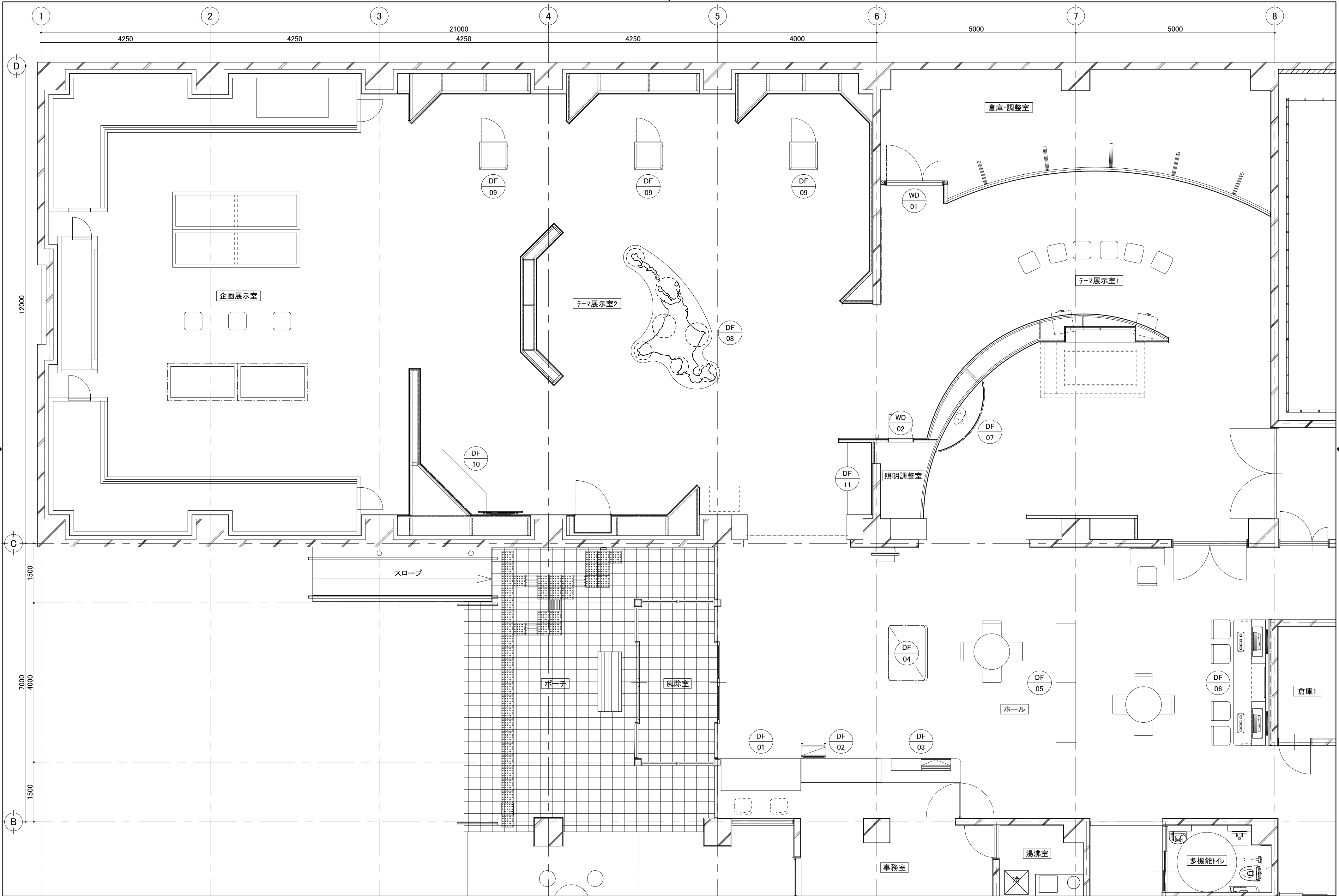
●武四郎とアイヌ民族





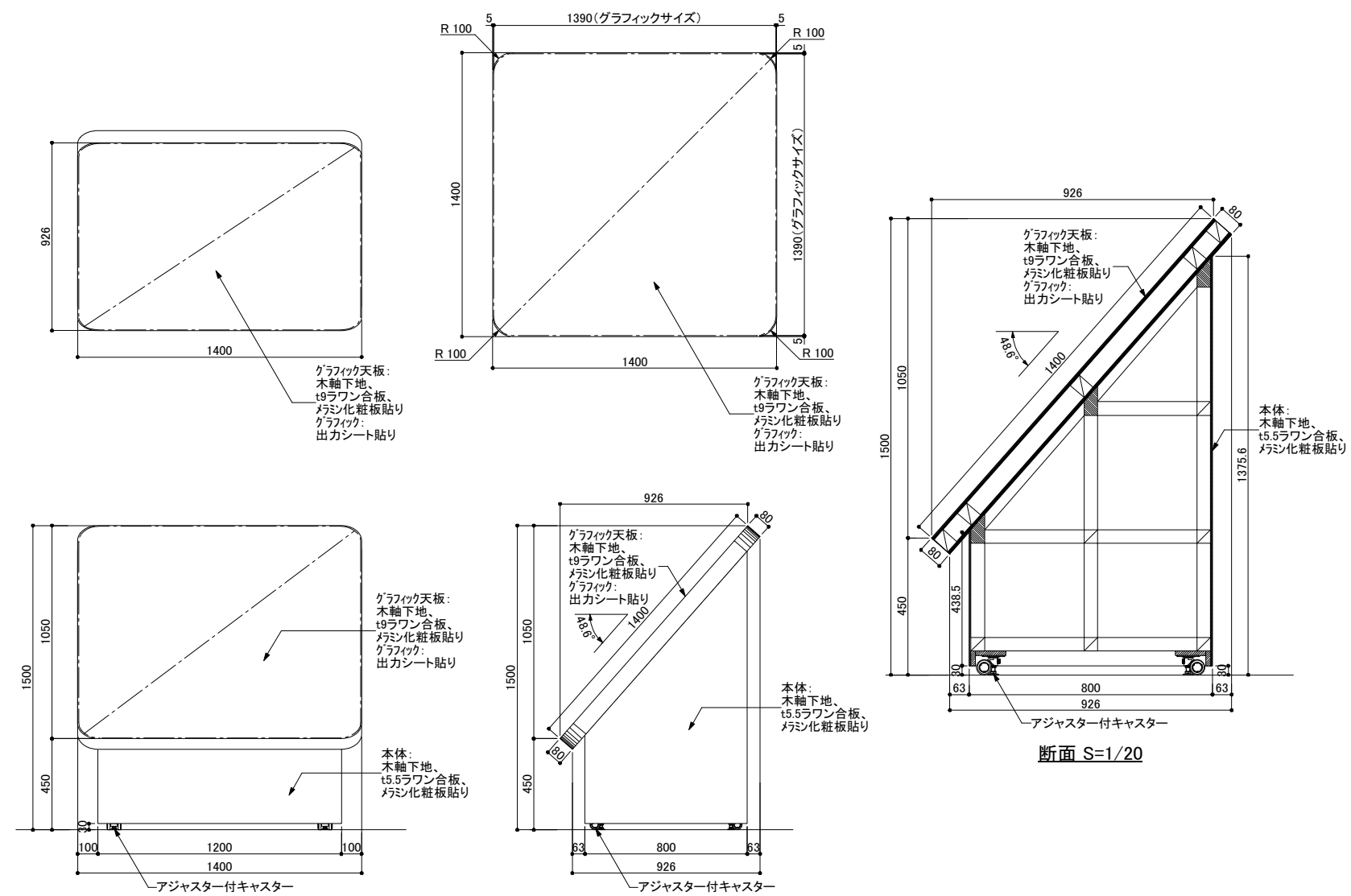
## 展示什器図



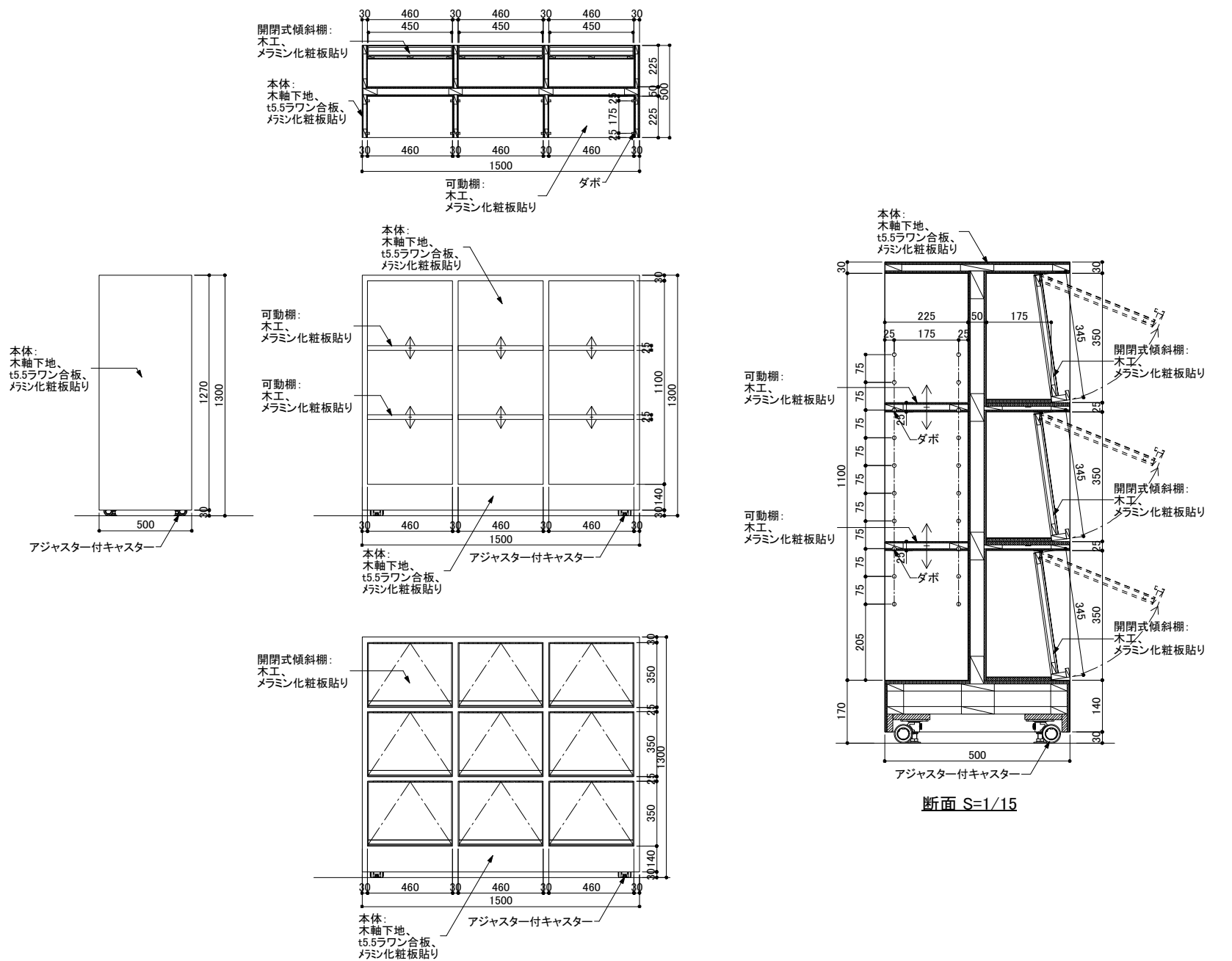


カウンター配置図				名称 ハイカウンター（可動）		数量：1
S=1/50				DF 02	場所 ホール	S=1/30

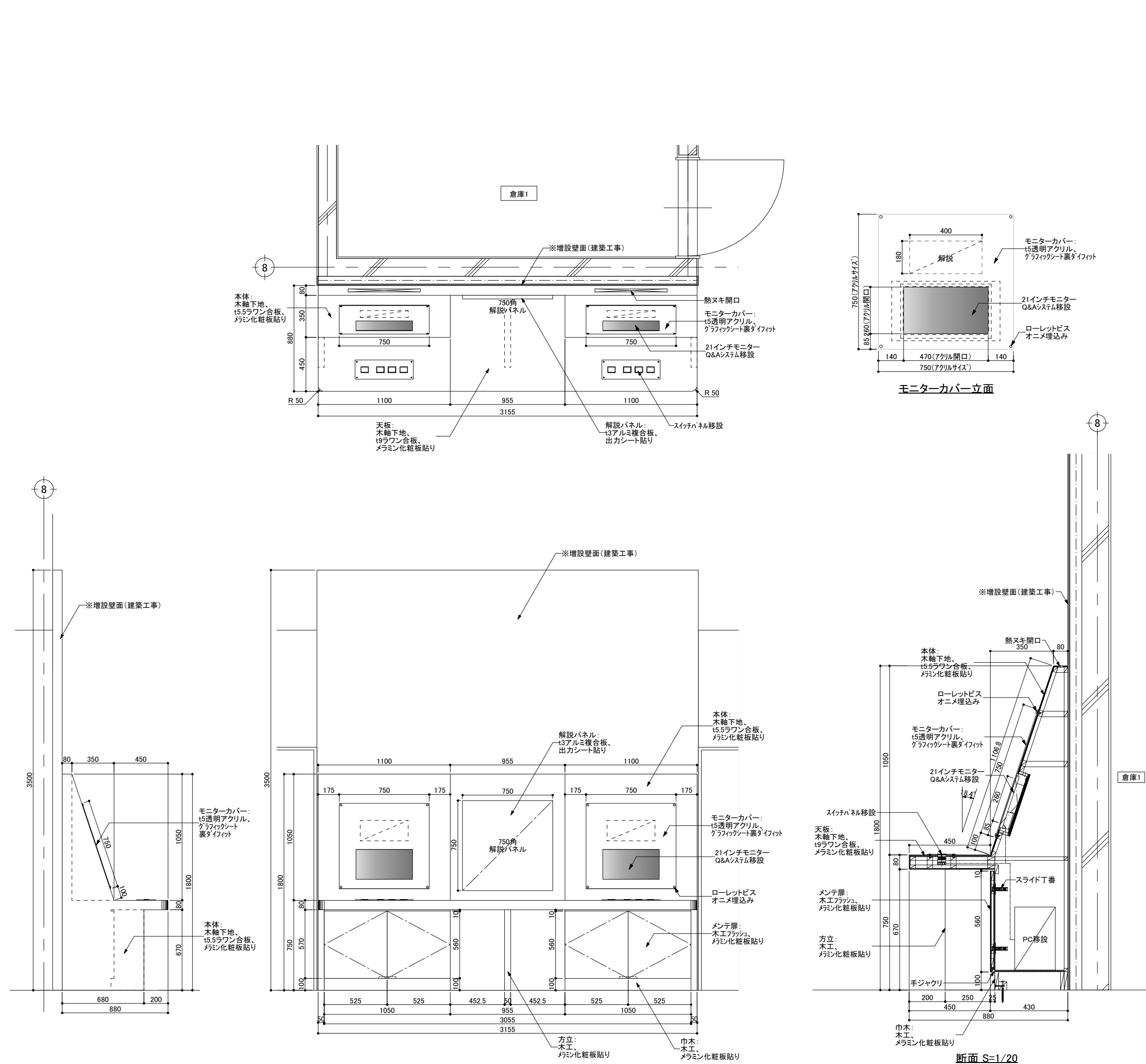
DF 04	名称	武四郎の足跡(日本地図)	数量:1	DF 06	名称	Q&A筐体	数量:1
	場所	ホール	S=1/30		場所	ホール	S=1/30



<div> <div>DF</div> <div>05</div> </div>	名称	本棚	数量: 2
	場所	ホール	S=1/30



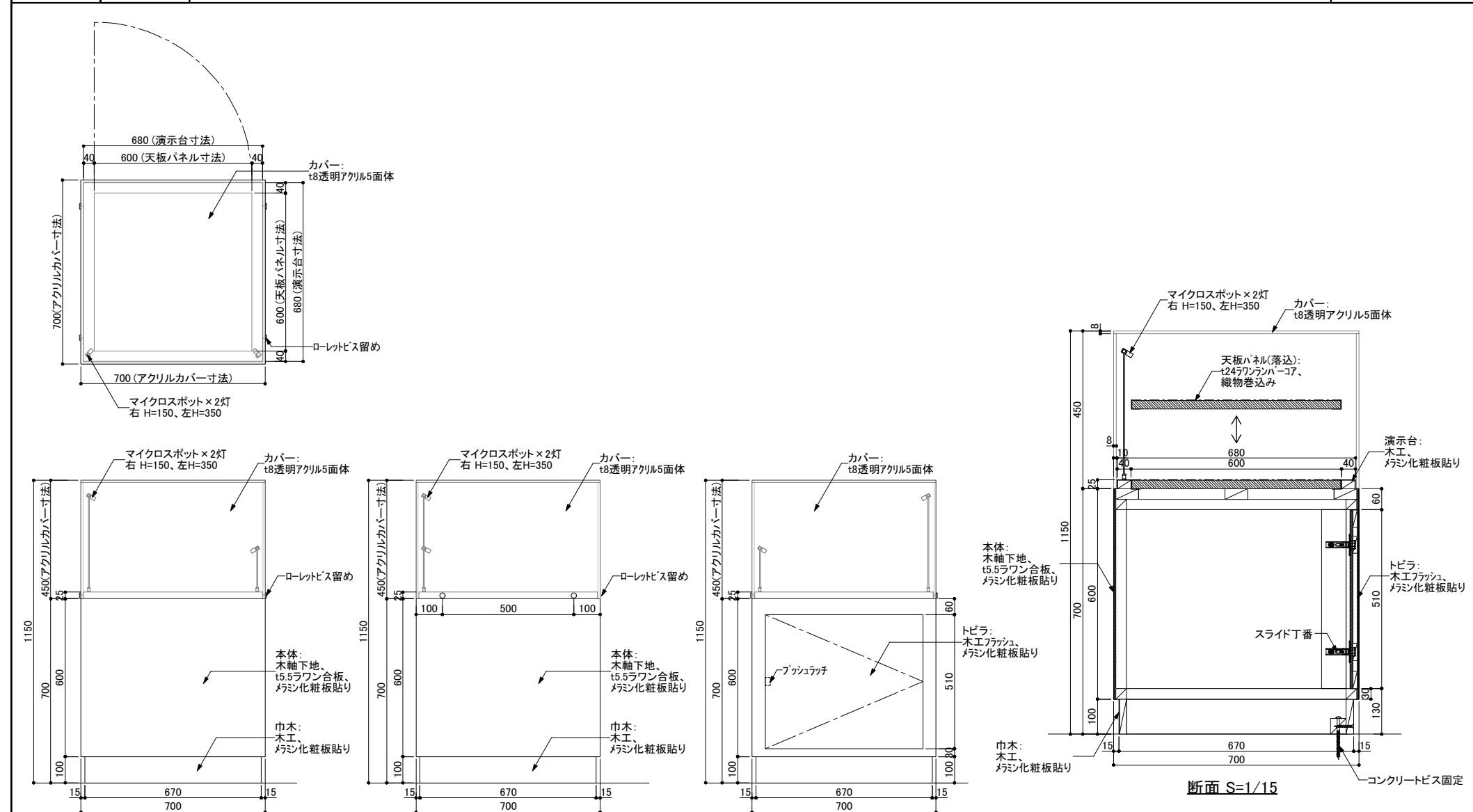
DF 06	名称	Q&A筐体	数量:1
	場所	ホール	S=1/30



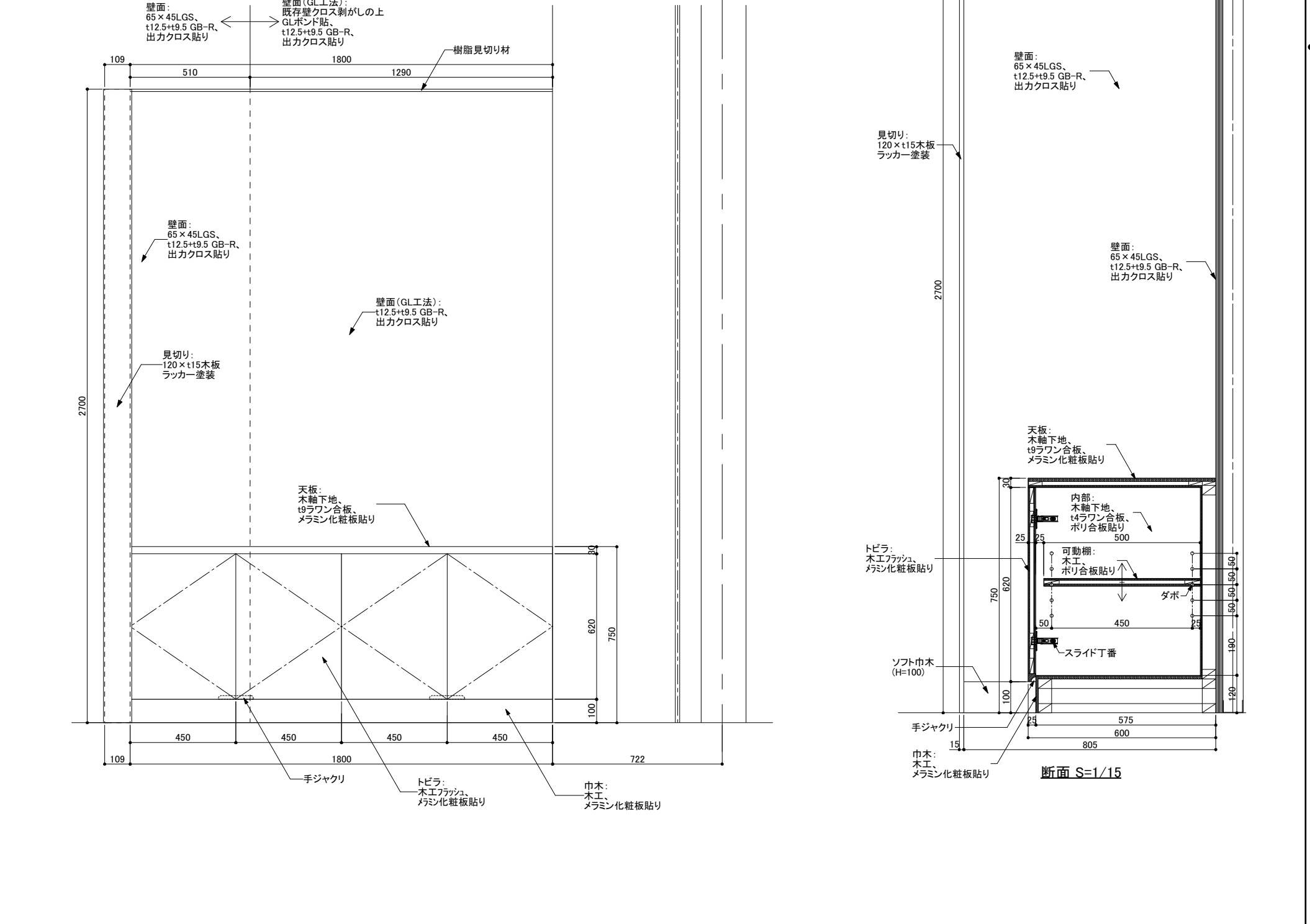
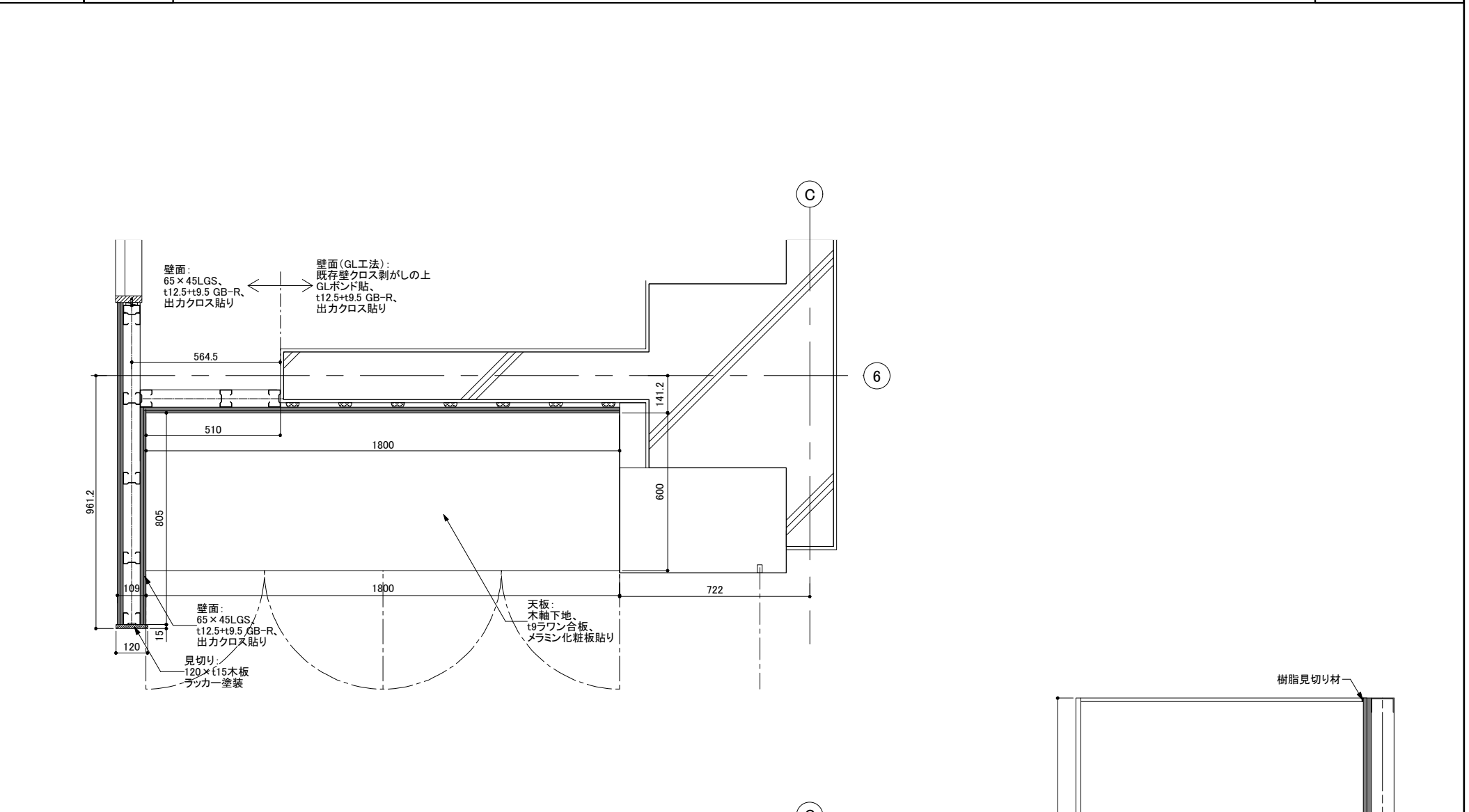
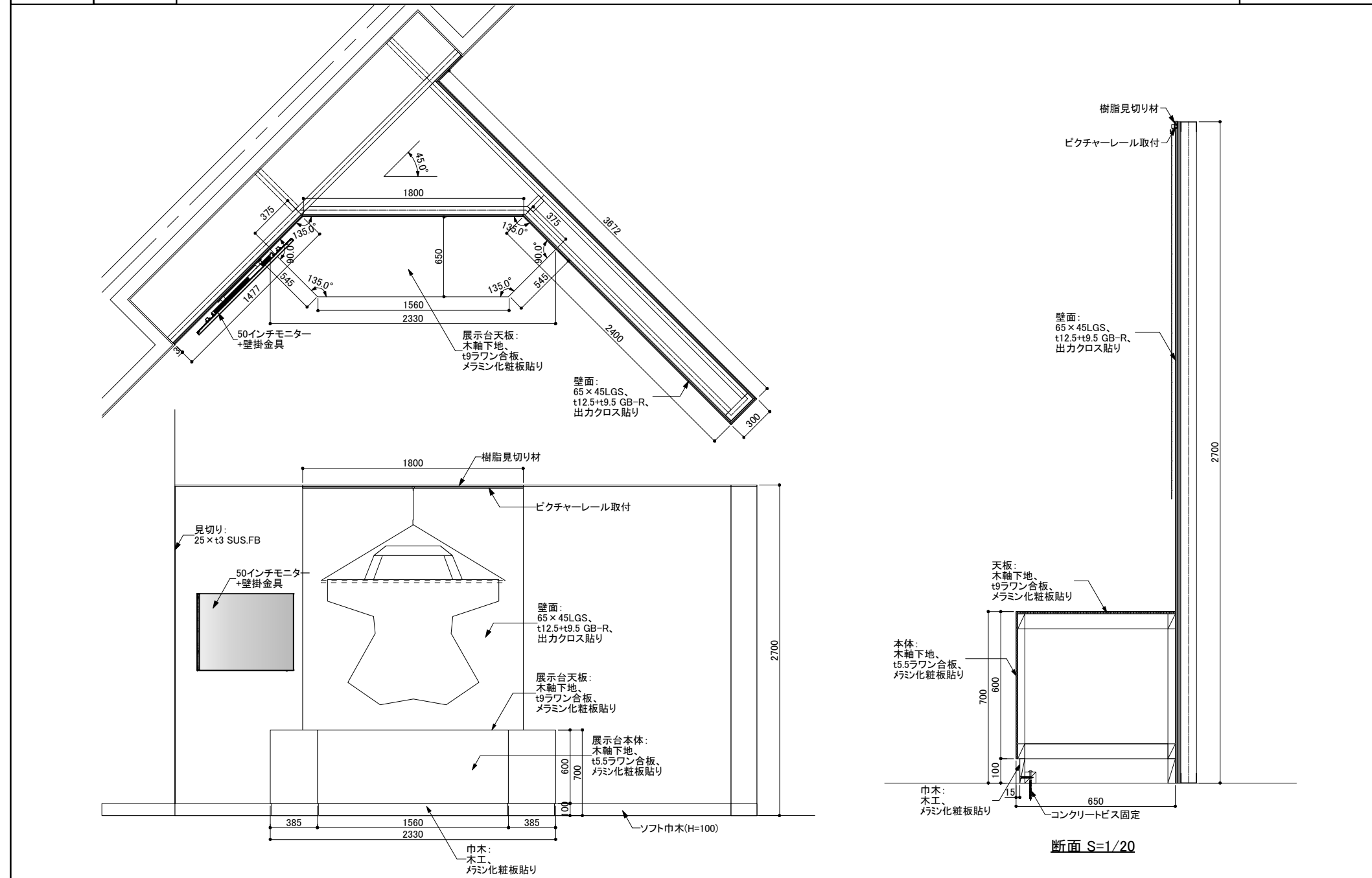




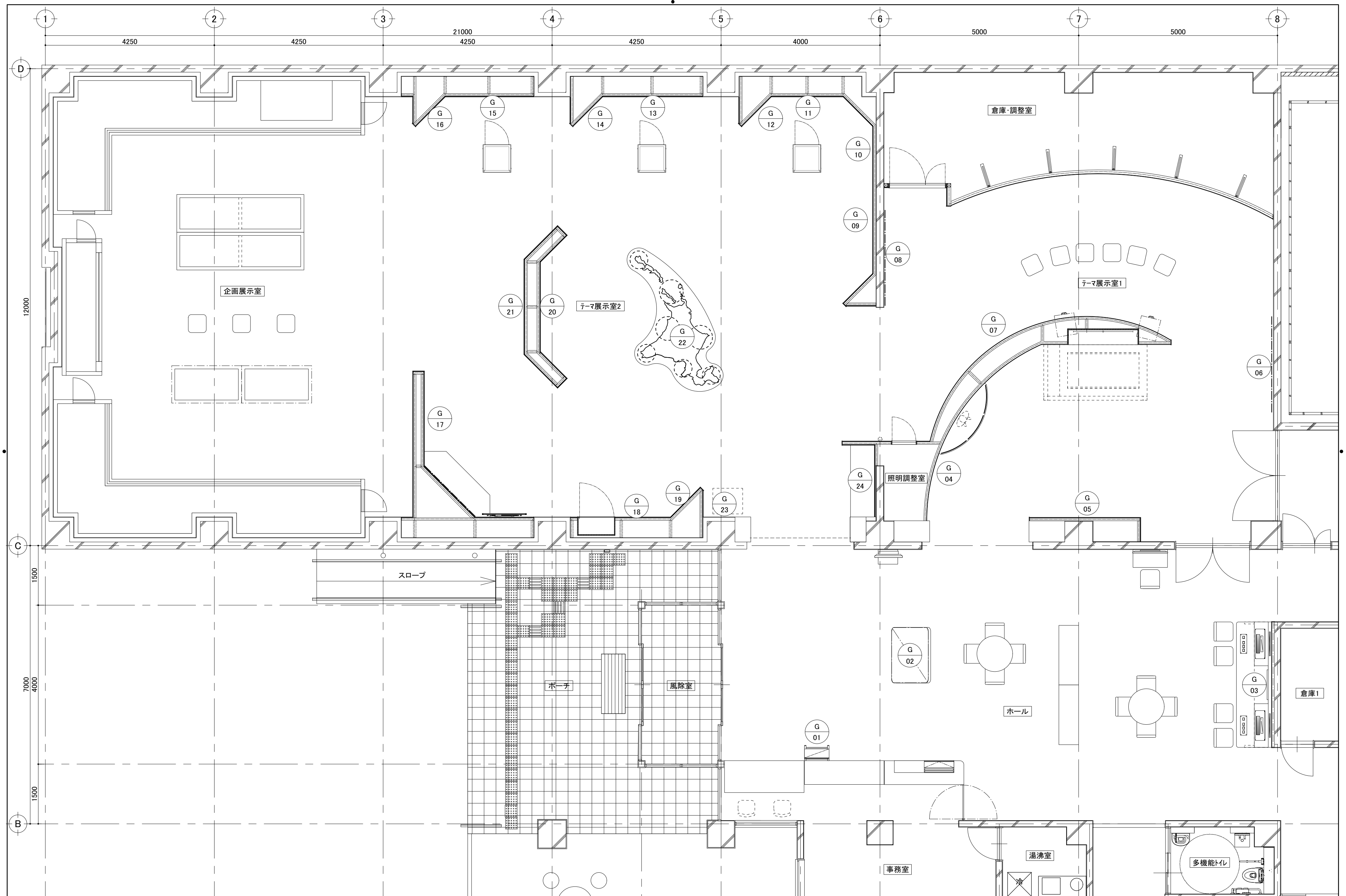
DF 09	名称	島展示ケース	数量:2	DF 11	名称	パンフレット台	数量:1
	場所	テーマ展示室 2	S=1/20		場所	テーマ展示室 2	S=1/20



<div> <div>DF</div> <div>10</div> </div>	名称	武四郎とアイヌ民族展示台	数量:1
	場所	テーマ展示室 2	S=1/40



## グラフィック図



	場所	大項目	No.	中項目		小項目	詳細	展示種別	仕様
■基本仕様	ホール	学びスペース	G-01	総合案内板		館内案内	・英語併記 ・触知サイン有	グラフィック	什器＋出力シート貼
			G-02	武四郎の足跡		日本全国で武四郎が訪れた地	・日本地図に武四郎の路程をプロット ・47都道府県にいつ訪れたかななどの情報を記載	グラフィック、QRコード	什器＋出力シート貼
			G-03	Q&A解説パネル		Q&Aシステムの紹介とともに、モチーフとなった武四郎のすごろくを紹介	・Q&A解説 ・武四郎のすごろく(新板蝦夷土産道中寿五六など)	グラフィック	t3 アルミ複合版＋出力シート貼
構成 ・収蔵資料又は関連資料画像、イラスト、写真、文章で構成する。			G-04	はじめに 一畳敷の精神		武四郎像の背景として、晩年の武四郎が登った大台ヶ原の風景と一畳敷に込められた武四郎の旅への思いを紹介	・大台ヶ原の風景 ・一畳敷について	グラフィック	出カクロス貼
			G-05	武四郎のQ&A		武四郎にまつわる数字をQ&A形式で紹介	・生涯で歩いた距離 ・登った山 ・出会った著名な人物 ・身長		

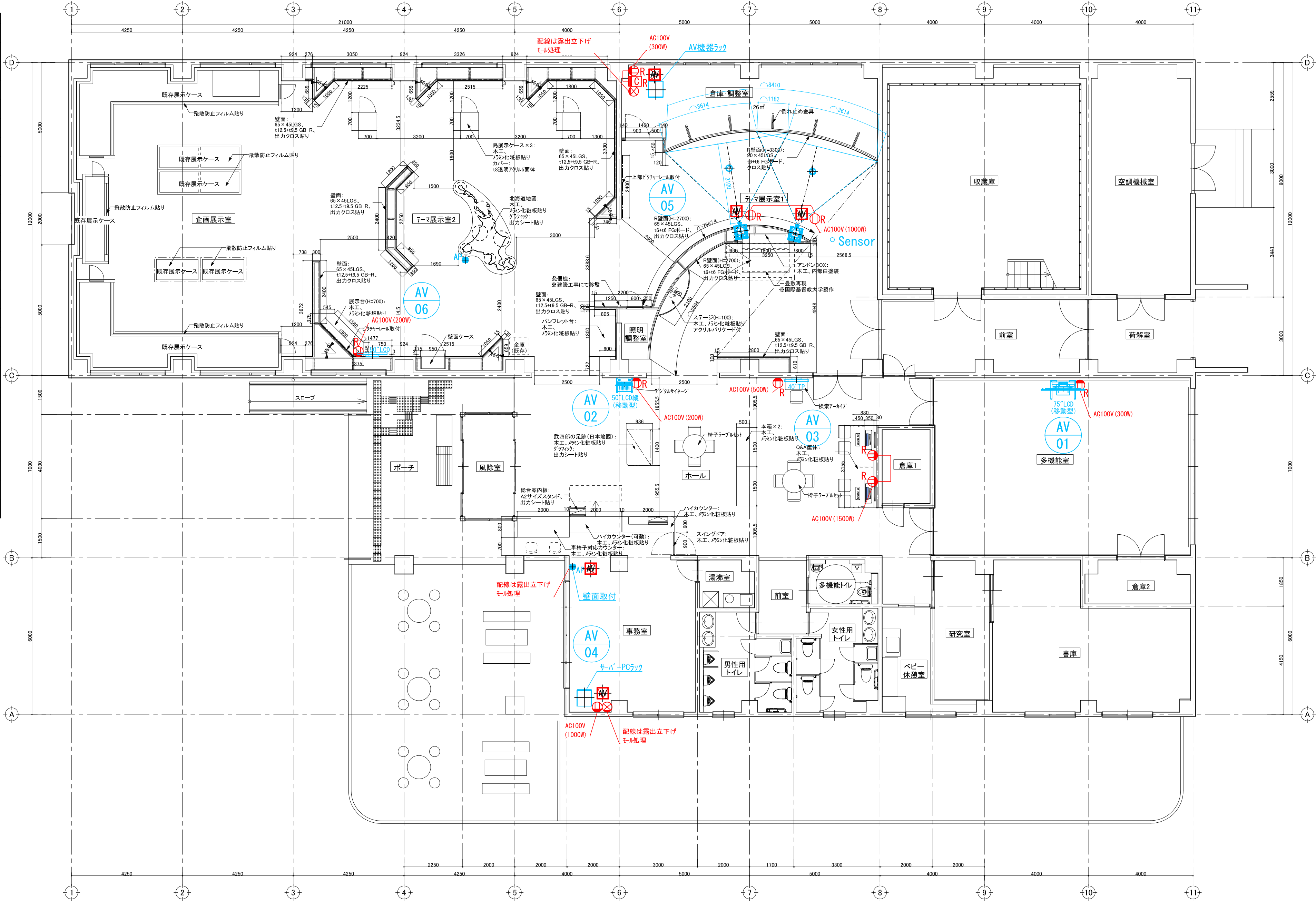
## 映像音響設備図



特記なき記号は下記による。

記号	名称
	75型LCD/TH-75EQ1J 移動型スタンド
	50型LCD/TH-50EQ1J 縦設置、移動型スタンド
	40型タッチパネル/PN-L401C 横設置、壁付け
	レーザーDLPプロジェクター/PT-RZ690JLW 天吊り、重さ約27kg
	50型LCD/TH-50EQ1J 横設置、壁付け
	天井埋込型センサー/CG-8T 天井埋込、重さ3.5kg 開口サイズφ224mm、奥行181mm
	人感センサー/PA-IN-5605 天井面に取付、重さ約250g 外形寸法φ160×H65(mm)
	アパレルライト/AT-T0m5403 天井面に取付、重さ700g
	展示AV設備用点検口 450角
	AV機器ラック/EIA-K20G W564×D631×H1025(mm) キヤスター付
	サーバ-PCラック/EIA-K20G W564×D631×H1025(mm) キヤスター付
	天井内埋込コンセント/リモン回路、3P 抜止め
	壁付コンセント/リモン回路、3P 抜止め
	壁付トリプルコンセント/リモン回路
	壁付アトリートボックス/映像音響信号線用

※コンセントは建築工事



AV  
01

移動型スタンドモニター  
多目的室

TH-75EQ1J

75型LCD

PH-B817  
移動型スタンド

75型LCD	1台	移動型スタンド	1台
TH-75EQ1J		PH-B817	
消費電力	296W	材質	スチール製
解像度	3840×2160	仕上げ	溶剤焼付塗装（黒）
輝度	350 cd/m <sup>2</sup>	耐荷重	取付ディスプレイ 100kg以下
質量	約56kg	質量	約34kg
外形寸法	W1681×H959×D73（mm）	外形寸法	W950×H1638×D895（mm）
VESA準拠 600×400 mm			

AV  
02

デジタルサイネージ  
ホール

TH-50EQ1J

50型LCD

XS-4860T  
移動型スタンド

50型LCD	1台	移動型スタンド	1台
TH-50EQ1J		XS-4860T	
消費電力	178W	材質	スチール製
解像度	3840×2160	仕上げ	溶剤焼付塗装（黒）
輝度	350 cd/m <sup>2</sup>	耐荷重	取付ディスプレイ 40kg以下
質量	約14kg	質量	約17kg
外形寸法	W1124×H647×D70（mm）	外形寸法	W597×H1153×D525（mm）
VESA準拠 400×400 mm			

AV  
03

検索アーカイブ  
ホール

MousePro-M600H2  
デスクトップ PC

MH-451B  
壁面取付金具  
PN-L401C

40型タッチパネル

UPS

BY50FW

40型タッチパネル	1台	壁面取付金具	1台
PN-L401C		MH-451B	
消費電力	89W	耐荷重	50kgまで
解像度	1920×1080	外形寸法	W350×H202×D66（mm）
輝度	300 cd/m <sup>2</sup>	質量	約2kg
質量	約17.5kg		
外形寸法	W939×H546×D65（mm）		
VESA準拠 200×200 mm			

デスクトップ PC	1台	UPS	1台
MousePro-M600H2		BY50FW	
CPU	Core i5	内部消費電力	最大34W
OS	Windows 10 Pro 64bit	許容電圧範囲	AC90~100V 50/60HZ±4%
メモリ/SSD/HDD	16GB/512GB SSD	出力容量	500VA/300W
映像出力	HDMI×1	質量	6kg
消費電力/重量	65W/約590g	外形寸法	W287×D330×H45（mm）
外形寸法	W28×D150×H194（mm）		
VESAラウント金具 附属			

AV  
04

QRコード解説  
ホール

AT-TQm5403  
アクセスポイント

AP

AT-TQm5403  
アクセスポイント

AP

特型  
LANコンセント

E1A-K20G  
サーバ-PCラック（事務室内）

LAN-GIGAPOE51  
PoEHUB

MousePro-S201X-SSD  
サーバ-PC

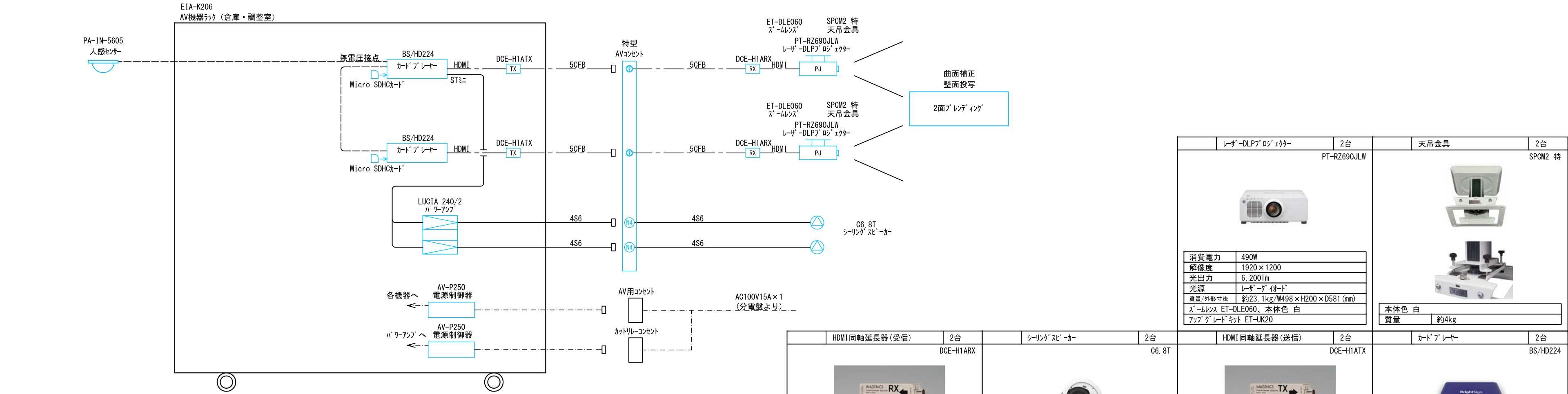
UPS

BY50FW

ProLite E2282HS  
21.5型LCD

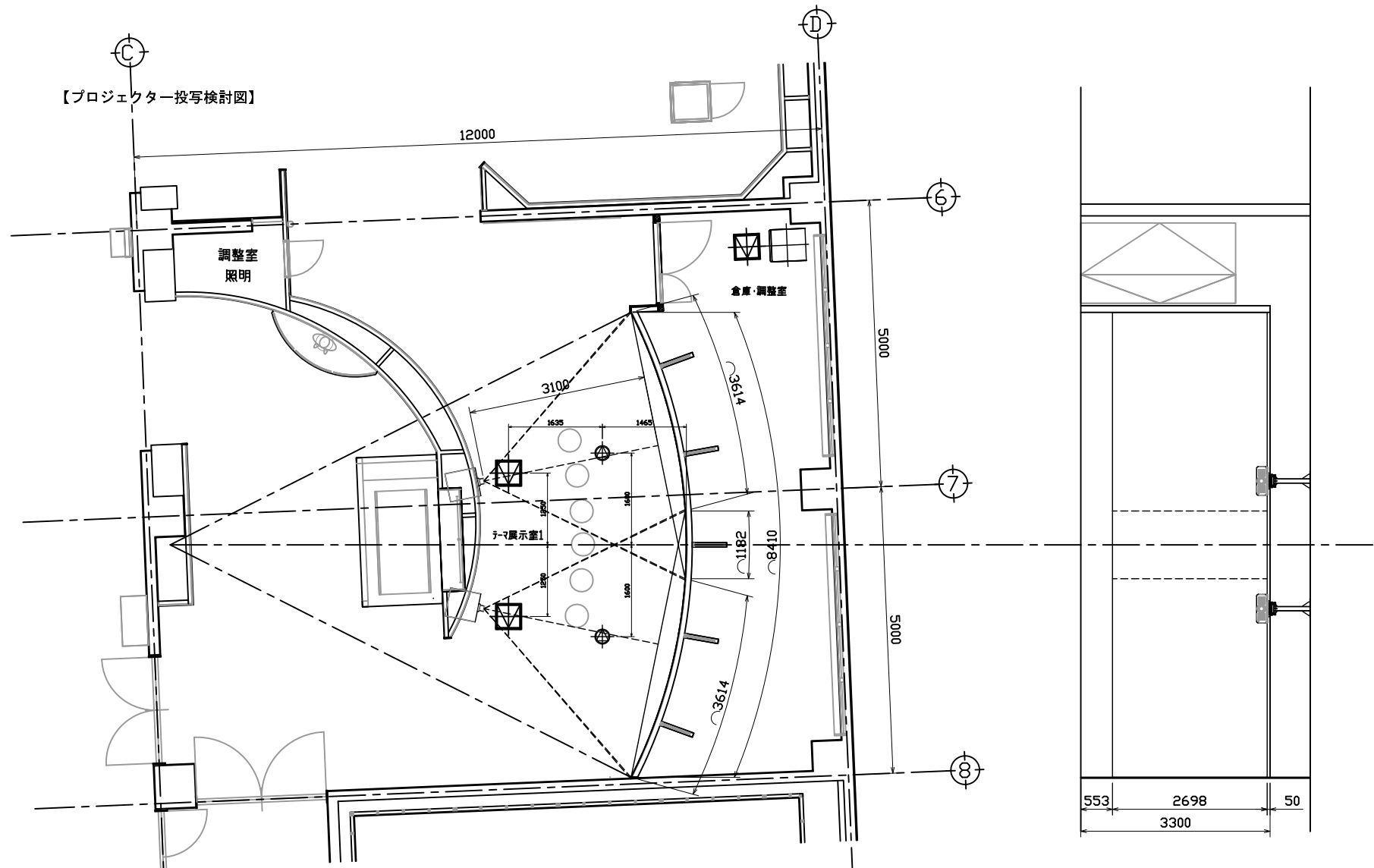
サーバ-PC	1台	UPS	1台	アクセスポイント	2台	PoE HUB	1台
MousePro-S201X-SSD		BY50FW		AT-TQm5403		LAN-GIGAPOE51	
Core i7		内部消費電力	最大34W	無線規格	IEEE 802.11a、IEEE 802.11ac		
Windows 10 Pro 64bit		許容電圧範囲	AC90~100V 50/60HZ±4%		IEEE 802.11b、IEEE 802.11g		
メモリ/SSD/HDD	16GB/480GB SSD	出力容量	500VA/300W		IEEE 802.11n		
映像出力	DisplayPort×1	質量	6kg	消費電力	20W		
消費電力/重量	300W/約4.3kg	外形寸法	W287×D330×H45（mm）	PoE受電時	IEEE 802.3at準拠（クラス4）		
外形寸法	W99×D340×H290（mm）			質量	700g		
				外形寸法	W215×D215×H48 mm		

サーバ-PCラック	1台	21.5型LCD	1台	LANコンセント	1面		
E1A-K20G		ProLite E2282HS		特型			
本体カラー	ホワイト	消費電力	36W	材質	マグネシウム		
本体	非塩ビ化粧板	解像度	1920 × 1080	ケーブル	LAN×2		
キャスター	φ60 4個	輝度	250 cd/m <sup>2</sup>	外形寸法	W116 x H120 x D70（mm）×2		
質量	30kg	質量	3.5kg				
外形寸法	W564 x H1025 x D631（mm）	外形寸法	W509.5×H365.5×D189.5（mm）				



レーザーDLPプロジェクター	2台	天吊金具	2台
PT-RZ690JLW		SPCM2 特	
消費電力	490W	本体色	白
解像度	1920×1200	質量	約4kg
光出力	6,200lm		
光源	レーザーダイオード		
質量/外形寸法	約23.1kg/W498×H200×D581 (mm)		
スームレンズ	ET-DLE060。本体色 白		
アップグレードキット	ET-UK20		

カードプレーヤー	2台
BS/HD224	
電源	12V/1.5A
対応ビデオフォーマット	1x1080 60p
静止画	BMP, JPEG, PNG/フォーマット MP3, AAC, WAV
質量	182g
外形寸法	W160×D145×H22 (mm)
MicroSDHCカード	8GB 附属



HDMI同軸延長器 (受信)	2台	シーリングスピーカー	2台
DCE-H1ARX		C6.8T	
消費電力	2W	定格出力	70W AES
同軸伝送距離	L-50FB : 110m	指向角度	150°
質量	約250g	インピーダンス	16Ω
外形寸法	W60×H24×D100 (mm)	質量	3.5kg
		外形寸法	φ260×D181 (mm)
		開口寸法	φ224mm

パワーアンプ	1台	人感センサー	1台
Lucia 240/2		PA-IN-5605	
消費電力	240W	消費電力	約3W
チャンネル数	2	接点方式	無電圧半導体接点
最大出力パワー	2Ω-8Ω : 120W, 16Ω : 60W	接点動作	ワンショット動作 (約2秒)
質量	1.9kg	質量	約250g
外形寸法	W219×H44×D284 (mm)	外形寸法	φ160×H65 (mm)

AVコンセント	1面	電源制御器	2台
特型		AV-P250	
材質	メタリプレート	電源	AC100V、50/60Hz
コネクタ	BCJ-JRUD8×2	最大定格電力	14.9A (1490W)
	NL4MP×2	消費電力	3.8W
外形寸法	W162 x H120 x D70 mm	外形寸法	W482.6×D292×H45 (mm)
		質量	3.5kg

AV機器ラック	1台		
EIA-K20G			
本体カラー	ライトグレー		
本体	非塩ビ化粧板		
コネクタ	φ60 4個		
質量	30kg		
外形寸法	W564 x H1025 x D631 (mm)		

50型LCD	1台	壁面取付金具	1台
TH-50EQ1J		MH-651B	
消費電力	178W	耐荷重	80kgまで
解像度	3840×2160	外形寸法	W500×H292×D71.5 (mm)
輝度	350 cd/m <sup>2</sup>	質量	約5kg
質量	約14kg		
外形寸法	W1124×H647×D70 (mm)		
VESA準拠	400×400 mm		

50型LCD	1台	壁面取付金具	1台
TH-50EQ1J		MH-651B	
消費電力	178W	耐荷重	80kgまで
解像度	3840×2160	外形寸法	W500×H292×D71.5 (mm)
輝度	350 cd/m <sup>2</sup>	質量	約5kg
質量	約14kg		
外形寸法	W1124×H647×D70 (mm)		
VESA準拠	400×400 mm		

AV  
06

武四郎とアイヌ民族  
テーマ展示室 2

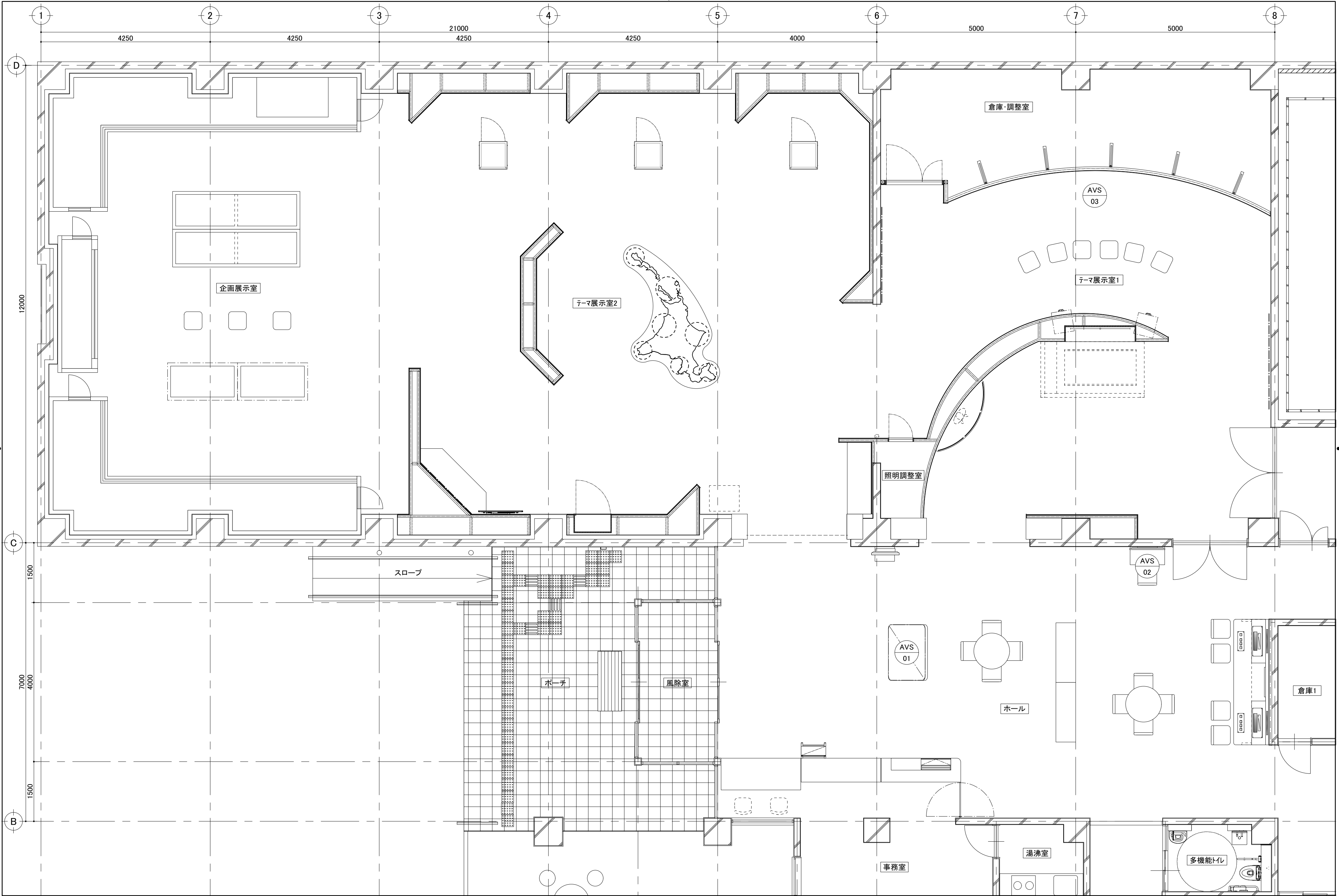
MH-651B  
壁面取付金具  
TH-50EQ1J

USBメモリ → 50型LCD

50型LCD	1台	壁面取付金具	1台
TH-50EQ1J		MH-651B	
消費電力	178W	耐荷重	80kgまで
解像度	3840×2160	外形寸法	W500×H292×D71.5 (mm)
輝度	350 cd/m <sup>2</sup>	質量	約5kg
質量	約14kg		
外形寸法	W1124×H647×D70 (mm)		
VESA準拠	400×400 mm		

## 映像音響コンテンツ







■遷移イメージ

①wi-fi 設定

QRコード解説専用のwi-fiに接続する



個人のスマートフォンなど

②QRコードを読み取る

QRコード読み取り機能のあるカメラ  
もしくはQRコード読み取りアプリを起動



③解説ページが表示される



×50

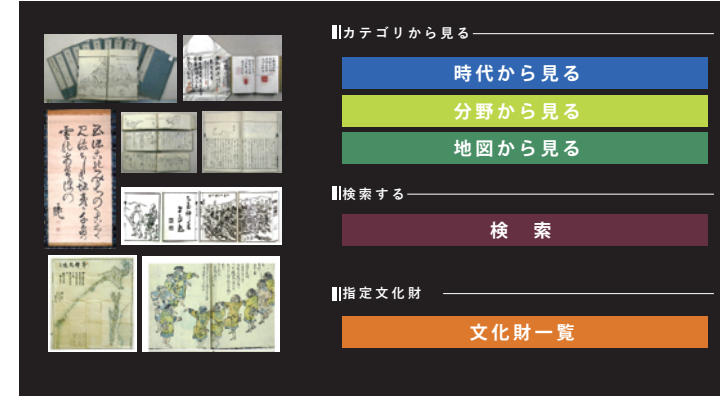
画面イメージ



武四郎の足跡 グラフィック  
(日本全国の武四郎が訪れた地を紹介)

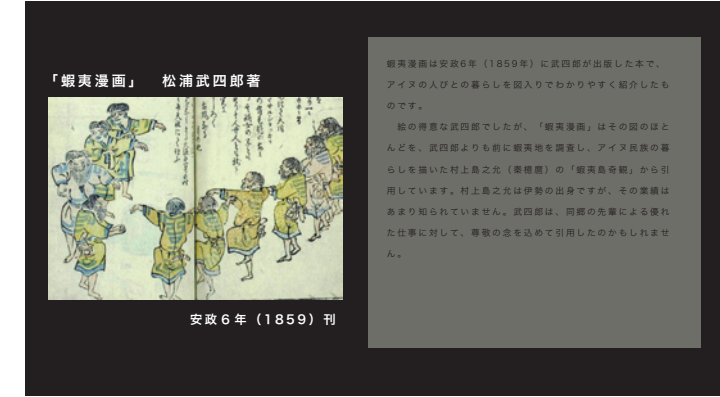
■遷移イメージ

トップ検索画面



様々な切り口から検索

資料詳細画面



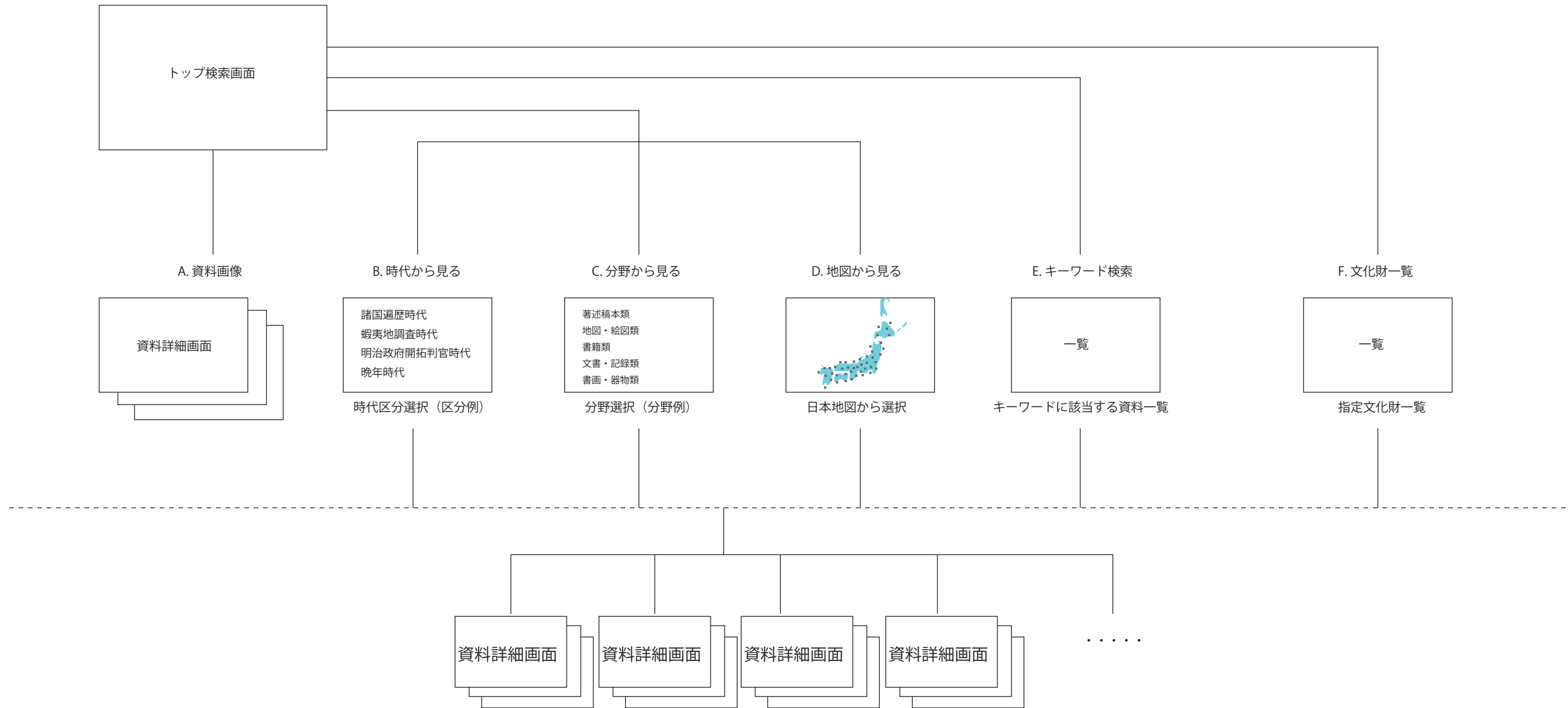
資料の詳細情報を表示

資料拡大画面



資料の高精細の画像を閲覧

■システム



## 武四郎生涯絵巻

【展示の狙い】

武四郎の生涯をひもとき、どのような人物か知ってもらうために、  
武四郎の主な出来事をわかりやすくダイジェストで伝える。

【演出方針】

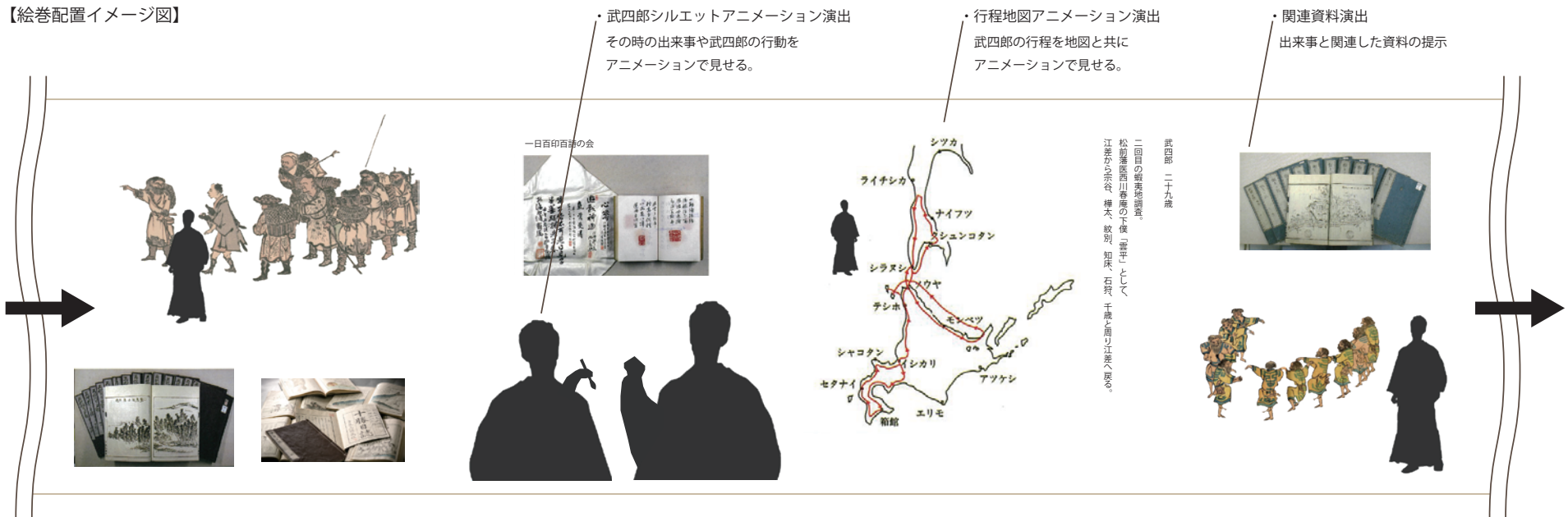
武四郎の生涯の様々な出来事が絵巻風に配されており、その絵巻をスクロールしながら辿って行く構成。絵巻には、武四郎の行動や行程の絵図や、その時の関連資料が概ね時系列順に並んでいる。基本的には絵巻のスクロールでストーリーが進んでいくが、要所要所の出来事の時にパノラマビュー演出に切り替わる。

### 【展示概要】

横長の画面を生かして、武四郎が歩き旅をする様子を絵巻物のように見せていく。

武四郎の著書やアニメーションを効果的に使って、ストーリーが視覚的に理解できるような構成とする。

【絵巻配置イメージ図】



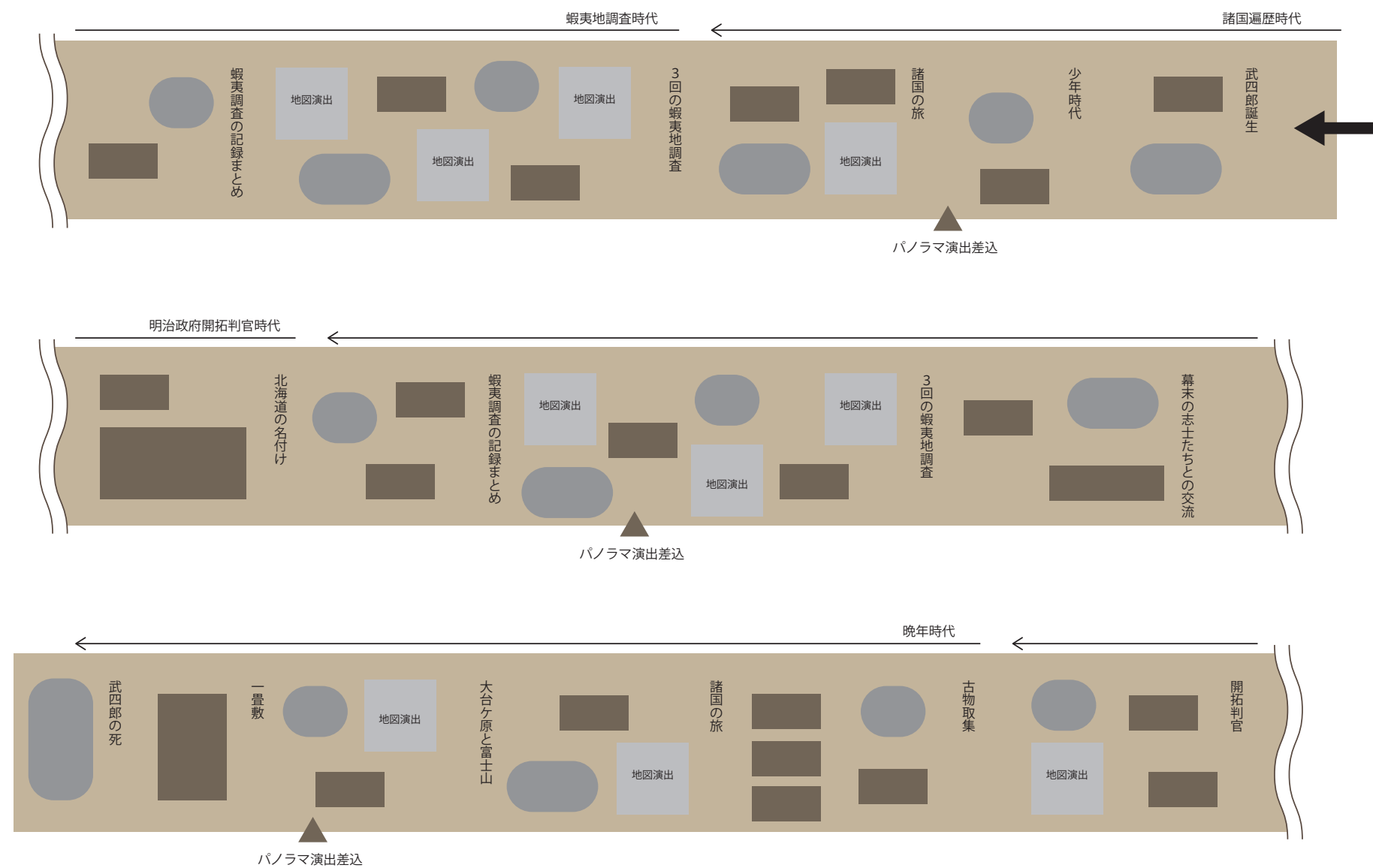
・パノラマ演出表示例 お伊勢参りの人々



・パノラマ演出表示例 武四郎が見た景色（北海道）

【出来事配置概略図】

ストーリーは右から左へ展開。  
1 周を 3～4 分程度で設定。

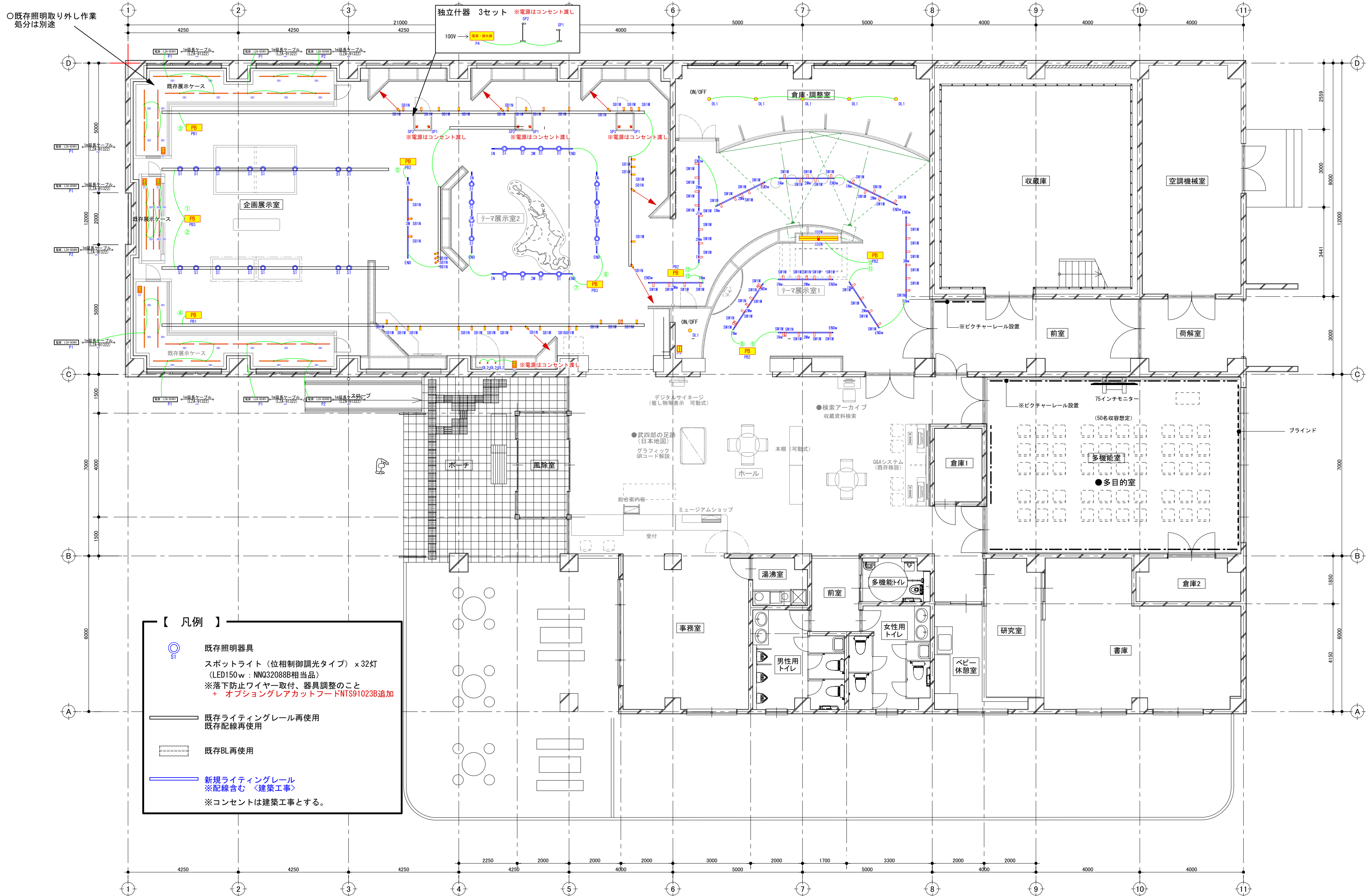


### 【ストーリー概要】

チャプター	タイトル	出来事の概要	映像演出	備考
諸国遍歴時代	武四郎誕生	伊勢国一志郡須川村に生まれる。 四人目の子であり異年だったため竹四郎と命名される。	・タイトルカット ・武四郎シルエット演出	
	少年時代	お伊勢参りの旅人や、来応和尚の影響により旅に思いを馳せる。 平松楽斎のもとで学問に励み、古物への関心も高める	・パノラマ演出 ・武四郎シルエット演出 ・関連資料演出	
	諸国の旅	江戸、近畿、中国、四国、北陸、甲信越、東北、関東、中部、九州の旅。 平戸の寺院で住職を務める。対馬から朝鮮へ渡ろうとするが断念。	・行程地図演出 ・武四郎シルエット演出 ・関連資料演出	
蝦夷地調査時代	3回の蝦夷地調査	身を偽り個人で渡航。 第1～3回の蝦夷地調査の各行程。	・行程地図演出 ・武四郎シルエット演出 ・関連資料演出	
	蝦夷調査の記録まとめ	「初航蝦夷日誌」全12巻、「再航蝦夷日誌」全15巻、 「三航蝦夷日誌」全8巻、「蝦夷大概図」「新纂和歌集」をまとめる。	・関連資料演出 ・武四郎シルエット演出	
	幕末の志士たちとの交流	吉田松陰、頼三樹三郎、藤田東湖ら志士たちとの交流する。 宇和島藩の依頼により、ペリー一行の様子を調査する。	・行程地図演出 ・武四郎シルエット演出 ・関連資料演出	
	3回の蝦夷地調査	幕府から蝦夷地御用御雇入の命を受ける。 第4～6回の蝦夷地調査の各工程	・行程地図演出 ・武四郎シルエット演出 ・関連資料演出	
	蝦夷調査の記録まとめ	「東西蝦夷山川地理取調図」「蝦夷漫画」はじめ、蝦夷地各地の日誌など、 蝦夷の地理やアイヌの文化をまとめる。	・パノラマ演出 ・武四郎シルエット演出 ・関連資料演出	
明治政府 開拓判官時代	北海道の名付け	北海道の道名、国名、郡名の選定に尽力。 北海道の名前の6つの案を考える。	・関連資料演出 ・武四郎シルエット演出	
	開拓判官	開拓判官に任じられるも、開拓政策をめぐる反発。 辞表を提出し政府を辞す。	・関連資料演出 ・武四郎シルエット演出	
晩年時代	古物収集	趣味の古物収集に熱中し、展覧会を開く。 各地の天満宮など寺社に道教や石標を奉納。	・関連資料演出 ・武四郎シルエット演出	
	諸国の旅	東海、近畿、四国、山陽、九州地方を旅する。 各地で奉納をしつつ、旅行記を出版。	・行程地図演出 ・武四郎シルエット演出 ・関連資料演出	
	大台ヶ原と富士山	3度の大台ヶ原登山。登山道や小屋を整備。 富士山にも登る。	・行程地図演出 ・武四郎シルエット演出 ・パノラマ演出	
	一疊敷	全国各地の知人から用材を集め、畳1畳分の書斎を建てる。 これまでの旅の思い出を振り返る。	・行程地図演出 ・武四郎シルエット演出 ・関連資料演出	
	武四郎の死	この世を去る。	・タイトルカット ・武四郎シルエット演出	

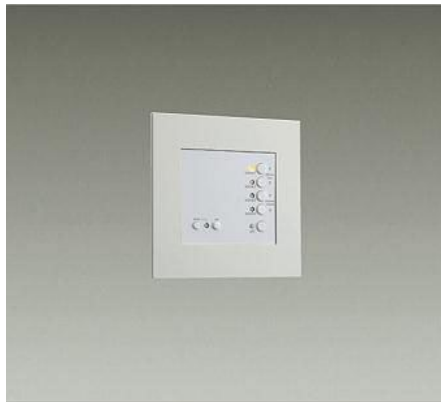



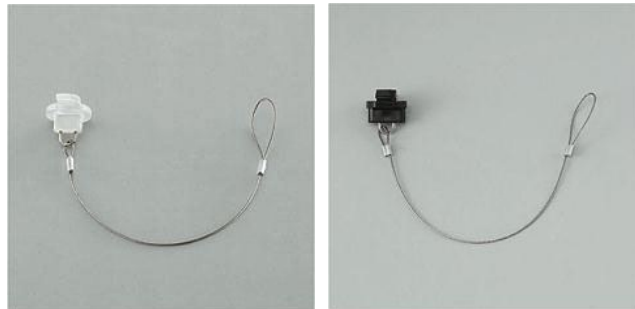




## 電気設備図






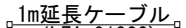






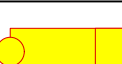
















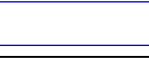
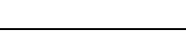





DL2	LEDダクトライト LZD-93112NWN		ID1	LED間接照明 LZY-92709NTVE		P1	別置電源 PWM調光用 (L5400～L3300)		P2	別置電源 PWM調光用 (L3300～L1800)		延長1	延長ケーブル(L900/L600用) LZA-91322		C1	PWM調光器 LZA-90837E																																																																									
	LED10.6W 4000K 12°			LED21W 4000K			LZA-92401 標準			LZA-92400 標準																																																																															
	備考：壁面展示ケース内			備考：展示ケース内			備考：ケース内照明電源			備考：ケース内 延長ケーブル1m			備考：ケース内照明 調光器																																																																												
<div>埋込必要寸法：φ50 H=120mm 専用電源：LZA-92810 位相</div> <div></div> <div>ユニバーサル</div>			<div>L=1116mm</div> <div></div> <div>取付金具 LZA-92852</div> <div></div>			<div></div>			<div></div>			<div></div>			<div>埋込必要寸法：□97×72 H=40mm</div> <div></div>																																																																										
<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td>170lm</td><td>器具効率</td><td>16.0lm/W</td></tr><tr><td>色温度</td><td>4000K</td><td>演色評価</td><td>Ra93</td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束	170lm	器具効率	16.0lm/W	色温度	4000K	演色評価	Ra93	<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td>巾23 長1116 高22mm</td></tr><tr><td>器具光束</td><td>1690lm</td><td>器具効率</td><td>80.5lm/W</td></tr><tr><td>色温度</td><td>4000K</td><td>演色評価</td><td>Ra96</td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法	巾23 長1116 高22mm	器具光束	1690lm	器具効率	80.5lm/W	色温度	4000K	演色評価	Ra96	<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価		<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価		<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価		<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価	
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束	170lm	器具効率	16.0lm/W																																																																																						
色温度	4000K	演色評価	Ra93																																																																																						
電圧	100V	器具寸法	巾23 長1116 高22mm																																																																																						
器具光束	1690lm	器具効率	80.5lm/W																																																																																						
色温度	4000K	演色評価	Ra96																																																																																						
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束		器具効率																																																																																							
色温度		演色評価																																																																																							
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束		器具効率																																																																																							
色温度		演色評価																																																																																							
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束		器具効率																																																																																							
色温度		演色評価																																																																																							
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束		器具効率																																																																																							
色温度		演色評価																																																																																							
ID2W	LED間接照明 LZY-91365YTF		ID2N	LED間接照明 LZY-92863YT		SW1M	LEDスポットライト LZS-92650YWVE		SW1N	LEDスポットライト LZS-92649YWVE		SB1M	LEDスポットライト LZS-92650YBVE		SB1N	LEDスポットライト LZS-92649YBVE																																																																									
LED18.5W 3000K			LED18.5W 3000K			LED15W φ300×□□□□□ 20°			LED15W φ300×□□□□□ 9°			LED15W φ300×□□□□□ 20°			LED15W φ300×□□□□□ 9°																																																																										
備考：障子行灯内			備考：障子行灯内			備考：※落下防止ワイヤー付き			備考：※落下防止ワイヤー付き			備考：※落下防止ワイヤー付き			備考：※落下防止ワイヤー付き																																																																										
<div>L=1496mm 拡散タイプ(70°)</div> <div></div> <div>非調光</div>			<div>L=1496mm 集光タイプ(20°)</div> <div></div> <div>非調光</div>			<div>調光</div> <div></div> <div>プラグタイプ</div> <div>フード LZA-92655</div> <div></div>			<div>調光</div> <div></div> <div>プラグタイプ</div> <div>フード LZA-92655</div> <div></div>			<div>調光</div> <div></div> <div>プラグタイプ</div> <div>フード LZA-92656</div> <div></div>			<div>調光</div> <div></div> <div>プラグタイプ</div> <div>フード LZA-92656</div> <div></div>																																																																										
<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td>巾最大81 長1496 高最大69mm</td></tr><tr><td>器具光束</td><td>2130lm</td><td>器具効率</td><td>115.1lm/W</td></tr><tr><td>色温度</td><td>3000K</td><td>演色評価</td><td>Ra83</td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法	巾最大81 長1496 高最大69mm	器具光束	2130lm	器具効率	115.1lm/W	色温度	3000K	演色評価	Ra83	<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td>巾81 長1496 高69mm</td></tr><tr><td>器具光束</td><td>2300lm</td><td>器具効率</td><td>124.3lm/W</td></tr><tr><td>色温度</td><td>3000K</td><td>演色評価</td><td>Ra83</td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法	巾81 長1496 高69mm	器具光束	2300lm	器具効率	124.3lm/W	色温度	3000K	演色評価	Ra83	<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td>1020lm</td><td>器具効率</td><td>68.0lm/W</td></tr><tr><td>色温度</td><td>φ300×□□□□□</td><td>演色評価</td><td>Ra96</td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束	1020lm	器具効率	68.0lm/W	色温度	φ300×□□□□□	演色評価	Ra96	<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td>285lm</td><td>器具効率</td><td>19.0lm/W</td></tr><tr><td>色温度</td><td>φ300×□□□□□</td><td>演色評価</td><td>Ra96</td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束	285lm	器具効率	19.0lm/W	色温度	φ300×□□□□□	演色評価	Ra96	<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td>1020lm</td><td>器具効率</td><td>68.0lm/W</td></tr><tr><td>色温度</td><td>φ300×□□□□□</td><td>演色評価</td><td>Ra96</td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束	1020lm	器具効率	68.0lm/W	色温度	φ300×□□□□□	演色評価	Ra96	<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td>285lm</td><td>器具効率</td><td>19.0lm/W</td></tr><tr><td>色温度</td><td>φ300×□□□□□</td><td>演色評価</td><td>Ra96</td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束	285lm	器具効率	19.0lm/W	色温度	φ300×□□□□□	演色評価	Ra96
電圧	100V	器具寸法	巾最大81 長1496 高最大69mm																																																																																						
器具光束	2130lm	器具効率	115.1lm/W																																																																																						
色温度	3000K	演色評価	Ra83																																																																																						
電圧	100V	器具寸法	巾81 長1496 高69mm																																																																																						
器具光束	2300lm	器具効率	124.3lm/W																																																																																						
色温度	3000K	演色評価	Ra83																																																																																						
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束	1020lm	器具効率	68.0lm/W																																																																																						
色温度	φ300×□□□□□	演色評価	Ra96																																																																																						
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束	285lm	器具効率	19.0lm/W																																																																																						
色温度	φ300×□□□□□	演色評価	Ra96																																																																																						
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束	1020lm	器具効率	68.0lm/W																																																																																						
色温度	φ300×□□□□□	演色評価	Ra96																																																																																						
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束	285lm	器具効率	19.0lm/W																																																																																						
色温度	φ300×□□□□□	演色評価	Ra96																																																																																						
S1	既存SP NNQ32088B		3M	ダクトレール L-7031		SP1	マイクロスポットライト MS05-3000K-30D-B-150 LED 1.2w 1灯		SP2	マイクロスポットライト MS05-3000K-30D-B-350 LED 1.2w 1灯		P4	電源、調光器 LPS-MS-DIM		C3	調光器 LZA-90306E																																																																									
LED 20W 1灯						MS05-3000K-30D-B-150 LED 1.2w 1灯			MS05-3000K-30D-B-350 LED 1.2w 1灯			- 1灯																																																																													
備考：0%・0.5%～100%調光			備考：※取付方法、吊金具要現場打合せ			備考：※調光 アーム高さ150ミリ			備考：※調光 アーム高さ350ミリ			備考：※MS操作部付き調光セット			備考：独立仕器照明 調光器																																																																										
<div>埋込必要寸法：-</div> <div></div> <div>LED高演色スポットライト 位相制御調光タイプ 150形 調光範囲：0%、約0.5～100% 色温度：3000K 器具光束：1092lm 消費電力：20.0W 100V配線ダクト用 ブラック仕上</div> <div></div> <div>NTS91023B ○希望小売価格2,900円(税別)の ダクト風の価格には消費税は含まれていません。 ダクトカットフード ブラック仕上 グレアカットフード NTS91023B追加</div>			<div>ダクトのみ</div> <div></div> <div>ダクトレール部品 DP-36318</div> <div></div> <div>ダクトレール部品 DP-36321</div>			<div>MS04-SKT-B</div> <div></div>			<div>MS04-SKT-B</div> <div></div>			<div></div>			<div>埋込必要寸法：51x71 H=30mm</div> <div></div>																																																																										
<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td>1092lm</td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td>3000K</td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束	1092lm	器具効率		色温度	3000K	演色評価		<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価		<table><tr><td>電圧</td><td>DC5V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td>3000K</td><td>演色評価</td><td>Ra95</td></tr></table>			電圧	DC5V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度	3000K	演色評価	Ra95	<table><tr><td>電圧</td><td>DC5V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td>3000K</td><td>演色評価</td><td>Ra95</td></tr></table>			電圧	DC5V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度	3000K	演色評価	Ra95	<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価		<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価	
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束	1092lm	器具効率																																																																																							
色温度	3000K	演色評価																																																																																							
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束		器具効率																																																																																							
色温度		演色評価																																																																																							
電圧	DC5V	器具寸法																																																																																							
器具光束		器具効率																																																																																							
色温度	3000K	演色評価	Ra95																																																																																						
電圧	DC5V	器具寸法																																																																																							
器具光束		器具効率																																																																																							
色温度	3000K	演色評価	Ra95																																																																																						
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束		器具効率																																																																																							
色温度		演色評価																																																																																							
電圧	100V	器具寸法																																																																																							
器具光束		器具効率																																																																																							
色温度		演色評価																																																																																							



CON (親)	4シーン シーンコントローラー LZA-92772		PB1	パワーボックス 位相12A×1回路 LZA-92777																									
	備考：親機 4シーン(40ch)			備考：																									
埋込必要寸法：□85×72 H=70mm																													
																													
<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価		<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価	
電圧	100V	器具寸法																											
器具光束		器具効率																											
色温度		演色評価																											
電圧	100V	器具寸法																											
器具光束		器具効率																											
色温度		演色評価																											
PB2	パワーボックス 位相6A×2回路 LZA-92778		PB3	パワーボックス 位相6A×2回路 LZA-92778別注																									
	備考：			備考：仕様：ON/OFF																									
																													
<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価		<table><tr><td>電圧</td><td>100V</td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧	100V	器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価	
電圧	100V	器具寸法																											
器具光束		器具効率																											
色温度		演色評価																											
電圧	100V	器具寸法																											
器具光束		器具効率																											
色温度		演色評価																											
OP01	落下防止ワイヤー(5個セット) LZA-92657		3Mw	ダクトレール L-7065E																									
	備考：			備考：※取付方法、吊金具要現場打合せ																									
OP02	落下防止ワイヤー(5個セット) LZA-92657B		2Mw	ダクトレール L-7064E																									
	備考：仕様：黒			備考：※取付方法、吊金具用現場打合せ																									
																													
<table><tr><td>電圧</td><td></td><td>器具寸法</td><td></td></tr><tr><td>器具光束</td><td></td><td>器具効率</td><td></td></tr><tr><td>色温度</td><td></td><td>演色評価</td><td></td></tr></table>			電圧		器具寸法		器具光束		器具効率		色温度		演色評価		<div>ダクトのみ</div> <div>INw      ENDw      JTw</div> <div>  </div> <div>ダクトレール部品 DP-36317    ダクトレール部品 DP-36320    ダクトレール部品 DP-36323</div>														
電圧		器具寸法																											
器具光束		器具効率																											
色温度		演色評価																											

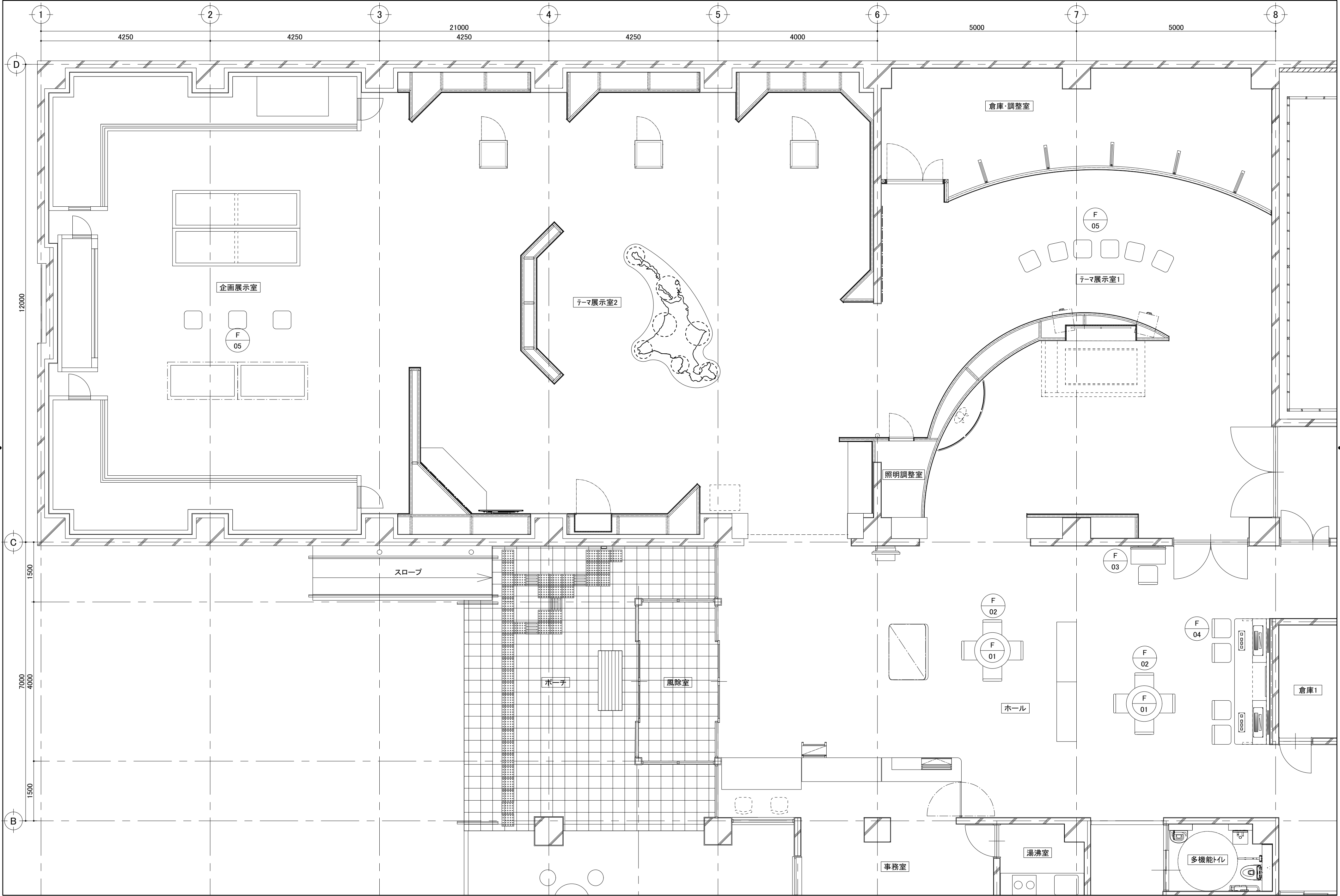
物件名 松浦武四郎記念館リニューアル工事					総容量 3.673KVA			㎡ 0.000坪 0.000VA/㎡ 0.000VA/坪		作成日:2020年11月19日 DAIKO ELECTRIC CO.,LTD.
No.	記号	名称	品番	ランプ・品番・詳細	数量	@VA	KVA	埋込穴・埋込必要高 安定器・トランス・電源	備考	
DL1		LEDﾀﾞｸﾞﾗｲﾄ	LZD-93139YWB	LED13.4W 3000K 60°	6	23	0.138	φ100 H=80mm	参考品番（建築工事）	
DL2		LEDﾀﾞｸﾞﾗｲﾄ	LZD-93112NNW	LED10.6W 4000K 19°	3	13	0.039	φ50 H=120mm LZA-92810 位相	壁面展示ケース内	
ID1		LED間接照明	LZY-92709NTVE	LED21W 4000K	32	21	0.672		展示ケース内	
		取付金具	LZA-92852		32					
P1		別置電源 PWM調光用 (L5400～L3300)	LZA-92401 標準	－	7	0	0.000		ケース内照明電源	
P2		別置電源 PWM調光用 (L3300～L1800)	LZA-92400 標準	－	3	0	0.000		ケース内照明電源	
延長1	 1m延長ケーブル。 (LZA-91322)	延長ケーブル (L900/L600用)	LZA-91322		10	0	0.000		ケース内 延長ケーブル1m	
C1		PWM調光器	LZA-90837E		4	0	0.000	□97×72 H=40mm	ケース内照明 調光器	
ID2W		LED間接照明	LZY-91365YTF	LED18.5W 3000K 70°	1	19	0.019		障子行灯内	
ID2N		LED間接照明	LZY-92863YT	LED18.5W 3000K 16° ×60°	1	19	0.019		障子行灯内	
SW1M		LEDｽﾎﾟｯﾄﾗｲﾄ	LZS-92650YWVE	LED15W Q+3000K 20°	48	22	1.056		※落下防止ワイヤー付き	
		ﾌｰﾄﾞ	LZA-92655		48					
SW1N		LEDｽﾎﾟｯﾄﾗｲﾄ	LZS-92649YWVE	LED15W Q+3000K 9°	6	22	0.132		※落下防止ワイヤー付き	
		ﾌｰﾄﾞ	LZA-92655		6					
SB1M		LEDｽﾎﾟｯﾄﾗｲﾄ	LZS-92650YBVE	LED15W Q+3000K 20°	29	22	0.638		※落下防止ワイヤー付き	
		ﾌｰﾄﾞ	LZA-92656		29					
SB1N		LEDｽﾎﾟｯﾄﾗｲﾄ	LZS-92649YBVE	LED15W Q+3000K 9°	14	22	0.308		※落下防止ワイヤー付き	
		ﾌｰﾄﾞ	LZA-92656		14					
S1		既存SP	NNQ32088B	LED 20W 1灯	32	20	0.640	－	0%・0.5%～100%調光	
3M		ﾀﾞｸﾞﾄﾚｰﾙ	L-7031		5	0	0.000		※取付方法 吊金具要現場打合せ	
IN		ﾀﾞｸﾞﾄﾚｰﾙ部品	DP-36318		5	0	0.000			
END		ﾀﾞｸﾞﾄﾚｰﾙ部品	DP-36321		5	0	0.000			
SP1		マイクロスポットライト	MS05-3000K-30D-B-150	LED 1.2w 1灯 MS04-SKT-B 1灯	3	2	0.006		※調光 アーム高さ150ミリ	
SP2		マイクロスポットライト	MS05-3000K-30D-B-350	LED 1.2w 1灯 MS04-SKT-B 1灯	3	2	0.006		※調光 アーム高さ350ミリ	
P4		電源、調光器	LPS-MS-DIM	－ 1灯	3	0	0.000		※MS操作部付き調光セット	
C3		調光器	LZA-90306E		1	0	0.000	51x71 H=30mm	独立仕器照明 調光器	
CON（親）		4シーン シーンコントローラー	LZA-92772		1	0	0.000	□85×72 H=70mm	親機 4シーン（40ch）	
PB1		パワーボックス 位相12A×1回路	LZA-92777		2	0	0.000			
PB2		パワーボックス 位相6A×2回路	LZA-92778		4	0	0.000			
PB3		パワーボックス 位相6A×2回路	LZA-92778 別注ON/OFF		2	0	0.000		仕様：ON/OFF	
OP01		落下防止ワイヤー（5個セット）	LZA-92657		11	0	0.000			
OP02		落下防止ワイヤー（5個セット）	LZA-92657B 別注		9	0	0.000		仕様：黒	
特記事項										
物件名 松浦武四郎記念館リニューアル工事 【建築工事区分】					総容量 0.000KVA			㎡ 0.000坪 0.000VA/㎡ 0.000VA/坪		作成日:2020年11月19日 DAIKO ELECTRIC CO.,LTD.
No.	記号	名称	品番	ランプ・品番・詳細	数量	@VA	KVA	埋込穴・埋込必要高 安定器・トランス・電源	備考	
INw		ﾀﾞｸﾞﾄﾚｰﾙ部品	DP-36317		10	0	0.000			
ENDw		ﾀﾞｸﾞﾄﾚｰﾙ部品	DP-36320		10	0	0.000			
JTw		ﾀﾞｸﾞﾄﾚｰﾙ部品	DP-36323		1	0	0.000			
3Mw		ﾀﾞｸﾞﾄﾚｰﾙ	L-7065E		1	0	0.000		※取付方法 吊金具要現場打合せ	
2Mw		ﾀﾞｸﾞﾄﾚｰﾙ	L-7064E		10	0	0.000		※取付方法 吊金具要現場打合せ	
特記事項										












# 備品図



F 01	名称	テーブル	数量:2	F 02	名称	イス	数量:8	F 03	名称	検索アーカイブ テーブル	数量:各1
	場所	ホール			場所	ホール			場所	ホール	
<div></div> <div>天板φ900 H750 程度 参考品番:オカムラAlt PiazzaMB39AA-MW71_74173</div>				<div></div> <div>参考品番:オカムラウイスナーハーガー artaL688FA-FGA7_105490</div>				<div></div> <div>W850×D450×H750 程度 参考品番:オカムラAlt PiazzaMB39AA-MW71_74173</div>			
F 04	名称	Q&Aシステム イス	数量:4	F 05	名称	スツール	数量:9				
	場所	ホール			場所	テーマ展示室1・企画展示室					
<div></div> <div>参考品番:オカムラsweep L409YV-F024_68220</div>				<div></div> <div>参考品番:オカムラmellow MS78ES-FXW3</div>							